

从数字中看 载重汽车子午线轮胎的发展

赵金荣

最近,轮胎行业中对载重汽车子午线轮胎在国内建设状况议论纷纷,褒贬不一。对此,已引起国家高层领导的关注,并作了批示,要求进行系统的行业分析,市场和运行监测。并要求国家有关部门举一反三,明确分工,落实责任,提高准确性,实效性和有效性,对子午线轮胎的发展现状、问题以及如何调整等提出建议。

中国的轮胎工业在国有企业,外资独资企业,中外合资企业,及民营企业的共同努力下,迅速发展了起来,轮胎产量已仅次于美国,列世界第二位,其中子午线轮胎产量已占总量的三分之一强,其中轿车子午线轮胎子午化率达 97%,轻型载重汽车子午线轮胎子午化率为 38%。载重汽车轮胎子午化率为 23%。据不完全统计,2002 年全国子午线轮胎的产量为 5432.65 万条,其中轿车、轻型载重子午线轮胎为 4767.39 万条,载重汽车子午线轮胎为 665.25 万条,分别比上年增长 24.10%,27.84%和 63.11%,产量均创历史新高。

近几年来,子午线轮胎的生产每年均以两位数递增,自 1998 年至 2002 年,载重汽车子午线轮胎年平均增长率达 32.2%,轿车、轻型载重汽车子午线轮胎年平均增长率为 28.2%,以适应轮胎市场和轮胎出口的需要。载重汽车子午线轮胎历年产量和出口拨交量见表 1(以中国橡胶工业协会轮胎分会统计资料为准)。

表 1 1997~2002 年载重汽车子午线轮胎
产量和出口量汇总表

年份	1997	1998	1999	2000	2001	2002
产量/万条	144.4	202.78	217.88	298.75	381.65	622.77
出口量/万条	39.86	56.27	92.42	117.07	107.35	144.07
出口率%	27.65	27.74	42.41	39.19	28.12	23.13

2002 年在国内市场需求旺盛下,引起载重汽车子午线轮胎出口同比下降 5 个百分点。

1 产能预测

按今年 6 月份的产量测算,载重汽车子午线轮胎年生产能力已达 1052 万条。在统计表中,桦林厂在前 5 个月均无产量显示,2002 年其产量为 14.7 万条,新增山东玲珑公司显示了产量。辽宁轮胎公司(现更名为朝阳浪马轮胎公司)产量未在统计中显示,其生产能力已达 35 万条。普利司通(沈阳)公司 2002 年载重汽车子午线轮胎为 42.53 万条(非轮胎分会会员企业)。按上述情况,18 家企业的年载重汽车子午线轮胎生产能力已达 1144 万条以上。

2 新生产线产能测算

1. 2002 年底,山东省东营市广饶县等地区,有 8 家企业新建载重汽车子午线轮胎生产线,他们是山东金宇轮胎有限公司、永泰化工集团、永威橡胶有限公司、西水集团兴源橡胶有限公司和华泰橡胶有限公司、银宝轮胎集团公司以及恒丰橡塑公司和亚星轮胎有限公司,这些新生产线先后建成投产,将在 2003 年发挥产能效应。每条生产线产能(一期工程)均为 30 万条,合计产能为 240 万条。

2. 据报载,浙江省富阳市杭州富扬公牛轮胎制造有限公司于今年 5 月 28 日,两条载重子午线轮胎徐徐下线,标志着该公司首期年产 30 万条项目正式建成。还表明,2004 年 4 月将达到 60 万条规模;2005 年 12 月达到 120 万条的生产能力,2007 年 12 月将建成年产 200 万条的生产能力。

3. 据中国汽车报 7 月 1 日刊登,在福建莆田

市支持下,佳通轮胎厂增资 1.5 亿美元技改扩建日产 1 万条载重汽车子午线轮胎项目取得成效。最近第一期日产 5000 条载重汽车子午线轮胎项目投产。

3 原生产企业产能扩展的测算

2002 年,在生产载重汽车子午线轮胎的 17 家企业中,有一些企业正在策划增资扩产技术改造项目,努力扩展载重汽车子午线轮胎的生产能力。例如双星华青轮胎公司已于 4 月 30 日,两条载重子午线轮胎顺利出模,标志着子午线轮胎二期工程比原计划提前 4 个月完成,形成产能为 100 万条,新增产能 70 万条;风神轮胎公司(原河南轮胎公司)80 万条载重汽车子午线轮胎于 6 月全部建成投产,新增产能 50 万条。同时 60 万条扩建工程正在加快建设,计划于 2004 年三季度投入生产,最终形成 140 万条产能;上海轮胎公司 30 万条载重汽车子午线轮胎技术改造项目,于 7 月如期竣工,形成年 180 万条的产能。年内还将引进 60 万条子午线轮胎扩建工程,计划于 2004 年建成投产;三角集团早已公开宣布,2003 年确保载重汽车子午线轮胎产量为 130 万条,产能将达到 150 万条。近期目标将达到 250 万条的产能;杭州中策公司 4 月产量为 8.12 万条,年产能将达 100 万条,近期目标为 120~150 万条的产能;青岛黄海集团公司、成山集团公司、贵州轮胎公司、山东玲珑公司等等均计划在原产能基础上,通过工艺设备的填平补齐,进一步扩大产能;原重庆子午线轮胎厂被佳通轮胎公司收购后,计划在 7 月份正式恢复生产,年生产能力为 15 万条。

综上所述三个部分的情况,载重汽车子午线轮胎的生产能力至 2003 年年底,将形成 1600 万条以上。

目前,正在开工建设的载重汽车子午线轮胎生产线还有:

1. 厦门正新橡胶公司
2. 江苏韩泰轮胎公司
3. 青岛赛轮子午线轮胎公司
4. 新疆轮胎有限公司
5. 山东泰山轮胎公司
6. 山东三工橡胶公司
7. 南京锦湖轮胎公司

尚有已立项未开工建设的项目。

上述项目一期建设规模为 30 万条载重汽车子午线轮胎。

预测 2003 年国家载重汽车子午线轮胎产量将达 950 万条左右,有可能突破千万条大关,再创历史新高。按照中国轮胎工业发展战略研究(2000~2005 年)提出的,中国轮胎工业“十五”规划目标:至 2005 年轮胎产量 12500 万条,其中子午线轮胎 5600 万条,子午化率达 45%。载重汽车子午线轮胎子午化率达到 35% 以上。按目前发展趋势,载重子午线轮胎将提前两年完成“十五”规划目标。

4 市场动态

近几年来,汽车工业随着国民经济发展而提升,汽车产量每年都呈二位数的递增态势。尤其在 2002 年呈“井喷现象”,比上年同期增长 39.3%。产量达到 325.22 万辆,呈载重汽车、客车和轿车三足鼎立现象,扭转以往缺重少轻不完善的状况。汽车产量已基本达到“十五”规划的要求。目前,轿车配套用的子午线轮胎,子午化率达到 97%;而重中型载重汽车和大中型客车配套用子午线轮胎的子午化率较低,仅达 23% 左右。如以 2002 年重、中型载重汽车和大、中型客车的产量,全部配用子午胎,以每辆配用 7 条子午胎测算,需载重汽车子午线轮胎 350 万条。同时,全国公路运输车辆拥有量为 746.4 万辆,尚不能全部换上载重汽车子午线轮胎,而是部分长途运输车辆装上了子午线轮胎,尚需要进一步推广,宣传扩大载重汽车子午线轮胎的使用。在现有车辆上,载重子午线轮胎发展潜力巨大。

年初,曾有人议论,某一外资轮胎企业已看好载重子午线轮胎的前景,是一个新的经济增长点,做好积极收购一些载重子午线轮胎生产厂,并将各自进行增资扩产的技术改造项目,通过 3 年左右的努力,使其名下的载重汽车子午线轮胎的产量突破千万条,欲居中国轮胎行业首位。目前,该计划正在积极运作中。如果这一计划得以实现,到 2005 年时,轮胎行业对载重汽车子午线轮胎产能的储备,将能满足汽车工业到 2010 年发展规划对载重汽车子午线轮胎的需求。

5 产品技术状况

我国子午线轮胎生产技术在上一世纪 80 年代时,分别引进美国费尔斯通公司,意大利倍耐力公司和英国邓禄普公司 3 家公司的技术软件和进口各类工艺设备,通过引进技术和装备为提高轮胎行业整体水平起到了积极作用。但投资大、技术含量高、难度大、技术起点高,使载重汽车子午线轮胎产能迅速扩大受到限制。之后,通过引进技术的消化吸收,产学研相结合,技术上实现更大创新,工艺设备的国产化,加速了载重汽车子午线轮胎产能的腾飞。我国载重汽车子午线轮胎自第一条生产到 100 万条产量时,走了整整 30 年的时间,从百万条到 200 万条产量用了 3~4 年的时间,从 200 万条到 300 万条用了两年的时间,从 300 万条到 600 万条也用了两年的时间。过去建设一条年产 30 万条载重汽车子午线轮胎生产线,需投资 6~7 亿元,现仅需要 3 亿元左右,建设时间还大大缩短,已经可以做到当年设计、建设和投产。

自 2001 年下半年起,由于国内高等级公路迅

速延伸,国内固定资产投入的增加,交通运输业随之旺盛,以及人们对载重汽车子午线轮胎的认识看好,使社会维修用子午线轮胎需求逐步升温,轮胎企业减少了出口转向了国内,满足国内市场“井喷”现象的需求。以 2002 年为例,1200R20-18、11.00R20-16、11.00R20-18、10.00R20-16、9.00R20-16 规格子午线轮胎,与上年同期相比增长 266.47%、33.3%、91.26%、105.55% 和 14.29%,而出口下降两个百分点,同期斜交轮胎同比增长为 38.74%、215.6%、25.35%、26.25% 和负增长 19.40%。而国内一些新建载重汽车子午线轮胎生产线也主要生产这几种规格子午线轮胎,而对公制尺寸 80、75、70 系列,以及轮辋尺寸为 24.5 英吋、22.5 英吋无内胎子午线轮胎顾及较少。这种发展的结局,必将导致市场产品集中度增大,供大于求局面的形成,产品价格大战随之而来。

当前,载重汽车子午线轮胎建设热潮有增无减,如何权衡其利弊? 有关部门应作认真探索。

贵州轮胎股份有限公司顺利通过 ISO9001:2000 质量体系认证 及 2003 年 3C 认证监督现场审核

2003 年 9 月 10 日,贵州轮胎股份有限公司同时顺利通过中国质量认证中心(CQC)的 ISO9001:2000 质量体系认证及中化联合质量认证公司(HQC)2003 年 3C 认证监督审查的现场审核。本次审核是于 2003 年 9 月 9 日~10 日进行的,CQC 审核组分 5 个小组,HQC 审核组分 2 个小组按计划对贵轮公司进行了认真审核。

中国质量认证中心(CQC)审核组长孙召元在 2003 年 9 月 10 日“末次会议”上宣布:贵州轮胎股份有限公司质量管理体系已具备达到质量方针、质量目标和持续改进的能力;公司的内部审核资料齐全,内容可信;公司质量管理体系的实施符合 ISO9001:2000 标准条款和公司质量管理体系文件的要求;公司生产中的各类活动、各个环节均能得到控制,按照其工艺生产的产品能满足顾客和法律法规的要求;公司建立了一套自我发现问

题、自我纠正问题、自我完善体系的管理模式,质量管理体系基本能有效实施。希望公司今后对文件控制、质量目标、职责权限、纠正措施等过程进一步完善。审核组建议中国质量认证中心(CQC),待本次审核中发现的少量不合格项纠正措施有效实施后推荐颁发 ISO9001:2000 质量体系认证证书。

中化联合质量认证公司(HQC)的审核组组长杨崇才宣布:贵州轮胎股份有限公司具备持续满足强制性认证所需的生产能力和检验能力;产品实物质量持续实施了有效控制,产品一致性检查符合规定要求;公司能够持续满足质量保证能力要求;此次审查前 12 个月内满足国家法律法规(省部级以上监督检查、环保合格)的要求。公司可以继续使用认证证书和认证标志,但应在规定时间内对本次审核中发现的不合格项采取有效纠正措施,并经审查组确认;同时,本次抽样送检的产品也须经检测合格。

据悉,贵州轮胎股份有限公司是首次申请 2000 版 ISO9001 的换版认证,而 3C 认证审查则是自 2002 年 10 月取得认证证书和认证标志后的第一次监督审核。

王卫忠