

“兴达杯”第8届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会纪要

本刊编辑部

(北京 100143)

中图分类号:TQ330.38⁺9:F27

文献标志码:D

文章编号:1000-890X(2015)10-0636-02

由中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心和北京橡胶工业研究设计院《橡胶工业》《轮胎工业》《橡胶科技》编辑部主办、江苏兴达钢帘线股份有限公司协办的“兴达杯”第8届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会于2015年9月11—14日在四川成都召开。来自全国橡胶骨架材料生产企业、轮胎和橡胶制品生产企业、相关原材料和设备制造企业以及高等院校、科研院所等单位的代表出席了会议。中国化工学会橡胶专业委员会主任委员、北京橡胶工业研究设计院常务副院长马良清和江苏兴达钢帘线股份有限公司常务副总经理陶进祥分别在开幕式上致词。

本届研讨会围绕“创新发展·转型升级·循环经济”的主题,广泛开展了论文征集工作,并针对当前特别热点的领域进行了重点约稿。研讨会论文集共收录论文63篇,会议安排现场交流14篇,收到了预期效果。经与会代表投票和专家评审委员会审议,评选出10篇优秀论文:贵州轮胎股份有限公司胡湘琦的“载重子午线轮胎帘布和成品剥离测试浅析”获优秀论文一等奖并获“兴达杯”;中策橡胶集团有限公司贺惠英等的“2+4×0.17UT钢丝帘线在半钢轿车子午线轮胎带束层中的应用”等3篇论文获优秀论文二等奖;广州市华南橡胶轮胎有限公司黎宁的“UT钢丝帘线在绿色轮胎中的应用研究”等6篇论文获优秀论文三等奖;北京橡胶工业研究设计院陈志宏的“新常态下中国轮胎工业的发展趋势”获特别荣誉奖(详见附录)。

前几年的重复建设和无序竞争使轮胎行业处

于高产量、低利润的尴尬境地,轮胎制造业及其上下游企业均面临着多重考验。北京橡胶工业研究设计院陈志宏教授在报告中分析了新常态下轮胎行业的发展趋势,指出必须依靠技术进步提高产品质量和技术附加值,积极推广安全绿色环保轮胎,向智能化生产企业发展,同时推进轮胎企业集团化。

绿色轮胎生产是轮胎行业转型发展和实现节能减排的重中之重,绿色轮胎制造离不开绿色新材料的支撑。超高强度、结构简单、耐疲劳性能及粘合性能好的钢丝帘线可以有效减小轮胎质量、降低轮胎滚动阻力。因此,超高、特高强度钢丝帘线的开发及应用成为近两年钢丝帘线生产企业和轮胎企业的应用重点。江苏兴达钢帘线股份有限公司副总经理苗为钢分析了超高、特高强度钢丝帘线的开发及性能优势,山东玲珑轮胎股份有限公司刘晓芳、赛轮金宇集团股份有限公司总工程师朱作勇、中策橡胶集团有限公司高级工程师贺惠英以及广州市华南橡胶轮胎有限公司魏静勋分别介绍了UT钢丝帘线在全钢载重子午线轮胎、半钢子午线轮胎和绿色轮胎中的应用。

我国输送带制造业通过技术引进和采用新型原材料,生产技术水平有了长足的进步。浙江双箭橡胶股份有限公司工程部经理李明分析了输送带用骨架材料的发展趋势。未来输送带的发展方向是功能化、低能耗、长距离、高强度、高负荷,预示着芳纶高性能输送带的广阔发展前景。国内输送带生产企业应继续以高起点、高技术含量、高附加值、无污染的产品为发展方向,努力开拓中高端产品,

重点发展环境友好型、能源节约型等符合国家政策的产品,充分展示输送带的功能性和经济活力。

产品的剖析和测试是研究新技术、提高产品质量的重要手段。贵州轮胎股份有限公司总工程师胡湘琦针对帘布的剥离力受测试系统影响较大的问题,介绍了一种新设计的用于测试载重子午线轮胎钢丝帘布间的粘合力和成品轮胎帘布层间剥离力的方法。寻找剥离力值测试规律,可为载重子午线轮胎设计和性能改进提供参考。

北京橡胶工业研究设计院常务副院长、国家橡胶轮胎质量监督检验中心主任马良清通过大量的不同品牌轮胎精细、全面剖析结果展示和分析,归纳了各类最新轮胎带束层和钢丝圈结构,受到了大家的广泛关注,对轮胎结构设计人员起到了很好的启迪作用。

随着轮胎产品性能的提高,纤维帘线的性能也在不断改进。山东海龙博莱特化纤有限责任公司副总经理周立民论述了橡胶工业用化纤织物骨架材料的研发进展及应用情况。目前国内以高模量低收缩聚酯帘布及 EP 和 NN 为代表的化纤浸胶帆布已经成为半钢子午线轮胎和分层带的主要

骨架材料。化纤浸胶帘帆布在完成质量稳定期的过渡后,正进入品种差别化、品质个性化的时代。江苏太极实业新材料有限公司彭美艳介绍了子午线轮胎胎体用聚酯纤维帘线的现状及发展趋势。聚酯工业丝从普通型逐步向高模量、低收缩率、高尺寸稳定性方向发展。今后的发展趋势是继续提高强度和尺寸稳定性、提高动态力学性能,主要是提高帘线疲劳后的强力保持率、提高粘合性能,特别是过硫化和动态疲劳后的粘合性能;还有环保型浸胶配方的开发以及提高高模量低收缩聚酯工业丝的生产效率。

随着经济全球化的发展,无论是轮胎生产企业还是骨架材料生产企业,都面临着转型升级、创新发展的现实任务。本届会议虽逢行业遭遇困境,但各单位领导仍高度重视,纷纷派员参加。此次会议获得圆满成功,达到了上下游产业之间交流技术和信息、促进团结与合作、共同开拓市场的目的。我们今后会努力为业界搭建更为高端、宽广的交流平台。

衷心感谢江苏兴达钢帘线股份有限公司多年来的鼎力支持与积极协助!

附录

优秀论文及获奖名单

姓 名	单 位	论文名称	奖励等级
胡湘琦	贵州轮胎股份有限公司	载重子午线轮胎帘布和成品剥离测试浅析	一等奖
贺惠英等	中策橡胶集团有限公司	2+4×0.17UT 钢丝帘线在半钢轿车子午线 轮胎带束层中的应用	二等奖
张正裕等	江苏兴达钢帘线股份有限公司	3×0.22/9×0.20CCUT 钢丝帘线的开发	二等奖
朱作勇等	赛轮金宇集团股份有限公司	新型钢丝帘线在轿车子午线轮胎中的应用	二等奖
黎 宁等	广州市华南橡胶轮胎有限公司	UT 钢丝帘线在绿色轮胎中的应用研究	三等奖
沈耿亮	浙江双箭橡胶股份有限公司	输送带用织物和骨架材料发展趋势	三等奖
罗之祥等	北京橡胶工业研究设计院	从剖析轮胎看骨架材料在国外轿车轮胎中的 应用	三等奖
刘晓芳等	山东玲珑轮胎股份有限公司	4+3×0.35SUT 钢丝帘线在全钢载重子午 线轮胎带束层中的应用	三等奖
梁美丽等	北京化工大学	超细二氧化硅纤维/橡胶复合材料的结构与 性能研究	三等奖
李 涛等	山东海龙博莱特化纤有限责任 公司	橡胶工业用化纤织物骨架材料的研发及应用	三等奖
陈志宏	北京橡胶工业研究设计院	新常态下中国轮胎工业的发展趋势	特别荣誉奖