

tive element method for belt suspension structure analysis of long distance conveyor belt was proposed, and the mechanical properties of rubber compound were experimentally investigated. The deformation, stress and suspension of the belt under certain tension force and material density were simulated, which could be used to analyze the effect of roller gap on the belt suspension, and the optimized belt suspension structure could be determined by taking into consideration of the constrained conditions.

Key words: pipe conveyor; suspension structure; nonlinear finite element analysis

“麒祥杯”第 11 届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开

中图分类号:TQ330.38 文献标志码:D

2015 年 4 月 23—25 日,由中国化工学会橡胶专业委员会、全国橡胶工业信息中心、全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心主办的“麒祥杯”第 11 届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开。来自全国橡胶助剂、轮胎、橡胶制品企业以及大专院校、科研院所等单位的 130 名代表出席了会议。

本届会议围绕“环保创新·优化调整·持续发展”的主题,对橡胶助剂行业的热点问题进行了深入交流和研讨。会议共收到征文 102 篇,遴选 86 篇收入论文集,安排 23 篇作大会报告。会议报告内容主要涉及 3 个方面:橡胶助剂与轮胎的最新发展战略和市场分析;环保型、高性能橡胶助剂的生产工艺和应用技术;橡胶助剂分析测试新方法。会议对我国橡胶助剂的现状和发展进行了详细解读,对行业发展具有指导意义;为新型橡胶助剂的研发和应用拓宽了思路,为高性能橡胶助剂的开发、应用和产业化指明了方向;为橡胶助剂的分析测试提供了新方法,值得采用或推广。

与会代表和专家组共同进行了“麒祥杯”优秀论文评选。北京化工大学王文才等的《防老剂纳米控制释放技术及其对橡胶老化性能的影响》荣获一等奖,并获“麒祥杯”;杭州中策橡胶有限公司任福君的《白炭黑/硅烷现状及应用性能》和上海麒祥化工有限公司姚翔的《从硫化橡胶网络结构角度分析绿色轮胎用新材料》荣获二等奖;双钱集团股份有限公司蒋琦的《绿色轮胎中的橡胶助剂变化趋势》、科迈化工股份有限公司孙凤娟的《橡胶硫化促进剂 CBS-80 预分散母胶粒的开发》、山

东玲珑轮胎股份有限公司朱舒东等的《核磁共振法研究炭黑/白炭黑用量对橡胶交联密度的影响》荣获三等奖。

2015 年是“十二五”收官之年,也是中国橡胶工业创业 100 年。经历了百年的发展,特别是近 20 年的高速发展,我国已成为世界轮胎生产和橡胶消耗大国,现正从轮胎生产大国向生产强国迈进,面临着行业转型升级、产品结构调整以及多重贸易保护案的挑战。多年来,橡胶助剂行业积极推广清洁生产工艺,开发环保产品,以满足 REACH 法规的要求,为推动我国橡胶工业、轮胎工业的可持续发展做出了巨大贡献。

从本届会议传递出的环保和创新信息,将对橡胶助剂行业的健康发展起到积极的促进作用。如促进剂 M 和 NS 清洁工艺生产线的建成、促进剂预分散母胶粒的成功开发等,体现出绿色工艺和绿色产品的环保理念;防老剂纳米控制释放技术的突破性进展,白炭黑和不溶性硫黄关键指标的检测新方法研究等,彰显出推陈出新、探索发明的正能量。正如习近平总书记强调的“创新是引领发展的第一动力”,橡胶助剂行业应朝着“环保创新·优化调整·持续发展”的方向继续前行。

全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会创办于 2001 年,15 年来,为促进我国橡胶助剂行业的发展发挥了积极的作用,已经成为橡胶助剂业界信息共享、技术交流、共商发展的品牌交流平台。本届会议由上海麒祥化工有限公司协办,并得到山东阳谷华泰化工股份有限公司、科迈化工股份有限公司、濮阳蔚林化工股份有限公司等企业的大力支持。

(《橡胶科技》编辑部)