## **Development of Oil Bladder for Vertical Drilling Tools**

ZHOU Zhen-liang<sup>1</sup>, FU Bao-qiang<sup>2</sup>, RU Da-jun<sup>1</sup>, WANG Hai-yan<sup>1</sup>, MA Zhe<sup>1</sup>, LI Xiao-peng<sup>2</sup>
(1. Engineering Technology Research Institute of CNPC Bohai Drilling Co., Ltd, Tianjin 300457, China; 2. Shanxi Yanchang Petroleum Northwest Rubber Co., Ltd, Xianyang 712023, China)

Abstract: The development of oil bladder used for vertical drilling tools was introduced. Fluorine rubber was used as main material. By using adhesion test, the adhesive type and adhesion process between metal spout and bladder body were determined. The molds for metal spout unit, bladder body and airing filling unit were well designed. The oil bladder passed gas tightness test and hydraulic blasting test. The sealing test was conducted for the vertical drilling tool under pressure of 3 MPa for 15 min and no leak was found. The bladder was good when the pressure was built up to 6 MPa. In downhole drilling application with hydraulic oil Mobil ATF220 and SCH524, the bladder worked for more than 200 h under pressure of 140 MPa at 150 °C continually, which met the requirements of the vertical drilling tool.

Key words: vertical drilling tool; oil bladder; seal; fluorine rubber

## 轮胎企业公告管理办法出台

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

为加强轮胎行业管理、规范行业准入,工信部制定了《轮胎生产企业公告管理暂行办法》,并自2015年3月1日起实施。

《轮胎生产企业公告管理暂行办法》提出,申请公告的轮胎生产企业应当具备独立法人资格、符合轮胎行业准人条件要求且无重大违法行为。企业应先编制《轮胎生产企业公告申请报告》,按要求提供相关材料,再通过省级工业主管部门向工信部申请。省级工业主管部门负责本地区企业公告申请的初审和监督检查等。工信部收到申请材料和初审意见后3个月内完成复核和查验工作;对符合准人条件要求的企业,在工信部网站上进行公示,对公示无异议的企业,以公告方式予以发布。

工信部将对公告企业名单进行动态管理,鼓励社会各界对公告企业执行准入条件的情况进行监督。公告企业有填报相关资料弄虚作假、拒绝接受监督检查、不能保持准入条件、发生较大及以上生产安全事故和突发环境事件等情况的,工信部将撤销其公告资格。被撤销公告资格的企业两

年内不能再申请公告。公告企业名单将作为相关 政策支持的基础性依据。

(摘自《中国化工报》,2015-03-02)

## 用于生产橡胶隔膜的硫化机

中图分类号 TQ330.4+7 文献标志码 D

由常州朗博汽车零部件有限公司申请的专利(公开号 CN 103434094A,公开日期 2013-12-11)"用于生产橡胶隔膜的硫化机",涉及的硫化机包括上模、下模、底座以及用于夹取橡胶隔膜的机械手装置和用于橡胶隔膜与下模之间分离的吹气装置。该硫化机在使用机械手装置抓取橡胶隔膜修剪部分的同时,下顶杆顶起上顶杆,下模的气道打开,高压空气从第二中空通道中吹入第一中空通道并从气道进入下模。高压空气一方面能够冷却橡胶隔膜,另一方面气流吹入橡胶隔膜与下模的粘合处,帮助其分离,减小夹头拉拽橡胶隔膜的力,避免损坏橡胶隔膜,保证产品完好、性能优良。机械手装置与吹气装置通过电控配合取模,具有一致的出模时间,可保证产品性能的一致性,提高生产效率和产品质量,降低生产成本。

(本刊编辑部 赵 敏)