

- (4)采用新的干燥方法及组合干燥方法;
- (5)降低能耗;
- (6)在直接式干燥器中使用过热蒸汽作为干燥介质;
- (7)运用新型气固接触技术(如二维喷动床、旋转喷动床等);
- (8)消除干燥操作造成的公害^[11]。

4 结语

CNR干燥以其成品颗粒小、吸附性强和热敏性等特殊性代表了干燥难度较大的物料干燥技术,我国最新干燥技术和干燥方式可用于CNR干燥,并能收到较好的社会效益和经济效益。

参考文献:

- [1] 杨丹,贾德民,李思东.氯化天然橡胶的研究进展[J].合成橡胶工业,2002,25(1):57-59.

- [2] Gerardkraus,Reynolds W B. Chlorination of natural and synthetic polymer[J]. Journal of America Chemical Science, 1950,72(12):5 621-5 626.
- [3] 梁诚.氯化高聚物生产现状与发展趋势[J].上海化工,2001(11):40.
- [4] 戴芳忠.氯化橡胶的质量及其生产工艺的探讨[J].氯碱工业,1993(9):22.
- [5] 许力剑,张孟和,牛虎.氯化橡胶干燥工艺和设备探讨[J].山东能源,1995(3):2-5.
- [6] 罗延龄,薛丹敏.薄膜蒸发器在液体橡胶干燥中的应用[J].化工科技,2000,8(5):9-10.
- [7] 刘相臣.国内外干燥设备的现状与发展趋势[J].化工装备技术,2000,21(6):15.
- [8] 刘广文.喷雾干燥实用技术大全[M].北京:化学工业出版社,2001.631.
- [9] 潘永康.现代干燥技术[M].北京:化学工业出版社,1998.15.
- [10] 金国森.干燥设备[M].北京:化学工业出版社,2002.9-10.
- [11] 夏凤良.关于国内干燥设备的几个问题[J].化工进展,1998(5):19-20.

收稿日期:2004-03-30

倍耐力第2代轮胎气压报警器

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2004年4期76页报道:

倍耐力在日内瓦汽车展上展示了其第2代X气压报警系统。该系统监视轮胎的气压和温度,通过传感器以无线电频率发往车内显示器。

在出现异常状况时,仪表盘上的灯光和一个声响报警器会发出信号,显示哪一个轮子出现问题,从而使司机保持对车况不间断地检查。

新一代X气压报警器的第1个特点是它完全用倍耐力技术制造。这种报警器的问世是向轮胎及各种车辆管理、控制系统一体化迈出的第一步。

新报警器的第2个特点是其传感器不再安装到轮辋上,而是直接粘合到轮胎内表面上,这样方便了报警器的应用,加快了传感器的安装,把安装和拆卸轮胎时传感器损坏的危险几乎降到了零,倍耐力为此项技术申请了2个专利。新系统可提供更多的轮胎信息,包括胎面附近部位的温度。

新产品设计人员和研发中心也能利用X气压报警器进行轮胎温度测量。由于传感器能耗极小,新型X气压报警器的另一个特点是即使车辆在静止的状态下也能行使其功能。如果在汽车停

开时发现轮胎气压异常,则在汽车一点火、发动机启动前报警器就会立即向司机报警,提高宝贵的安全性。

上述特点使X气压报警器成为一种极可靠、耐用的产品,使用寿命可达到6年,而且其进一步发展的余地充分。

(涂学忠摘译)

米其林加强在中国的扩张

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2004年4期38页报道:

米其林将在汽车轮胎厂项目上投资数亿美元,继续扩大在中国的合资企业。扩建将在5年内完成,扩大后的年产能力将达到几百万条轮胎。2001年,米其林与上海轮胎橡胶公司建立了一家合资企业,投资2亿美元,获得70%的股份。米其林还计划2004年在中国增加200家零售店。预计米其林在华的增长速度要比整个行业快得多。未来5年,中国轮胎行业年增长幅度将达到30%。2003年中国汽车产量增长了36.7%,2004年轮胎产量可望达到1.25亿条,有1/3产量供出口。

(涂学忠摘译)