

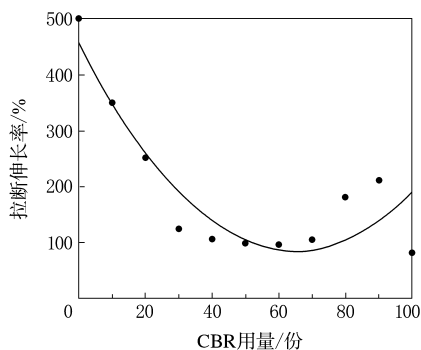


图 2 CR/CBR 并用胶热空气老化后的拉断伸长率

注同图 1。

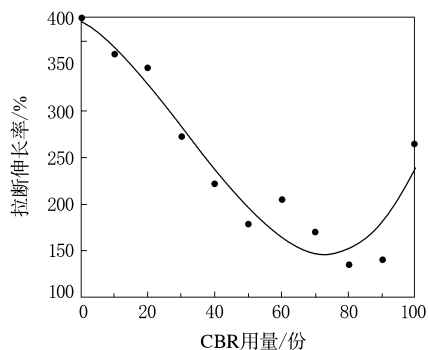


图 4 CR/CBR 并用胶在 20# 机油中浸泡后的

拉断伸长率

注同图 3。

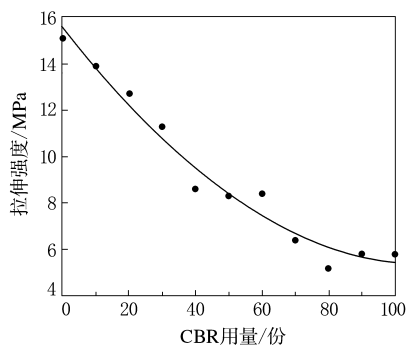


图 3 CR/CBR 并用胶在 20# 机油中浸泡后的

拉伸强度

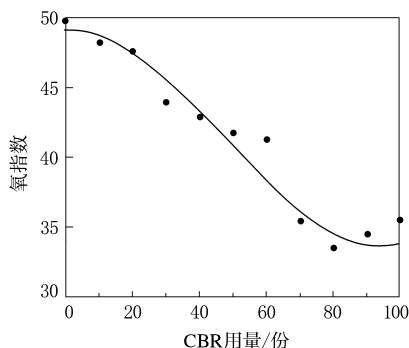
20# 机油浸泡条件为 $(100 \pm 2)^\circ\text{C} \times 24\text{ h}$ 。

图 5 CR/CBR 并用胶的氧指数

47) 达到指标要求。

指数达到指标要求。

综合胶料性能及成本得出,船用电缆护套胶料适合采用 CR/CBR 并用比为 80/20 的 3 号配方,该配方硫化胶的物理性能(见表 2)、耐老化性能($100^\circ\text{C} \times 168\text{ h}$ 热空气老化后拉伸强度 13.5 MPa,拉断伸长率 251%)、耐油性能[在 20# 机油中浸泡 $(100 \pm 2)^\circ\text{C} \times 24\text{ h}$ 后拉伸强度 12.7 MPa,拉断伸长率 347%]和阻燃性能(氧指数

3 结论

并用比为 80/20 的 CR/CBR 船用电缆护套胶料物理性能、耐老化性能、耐油性能和阻燃性能达到指标要求,胶料的混炼粘辊问题基本解决,生产成本比全 CR 船用电缆护套胶料降低 15%~20%。

收稿日期:2004-03-10

汽车业 6 项目成产业化重点

中图分类号:TQ336 文献标识码:D

日前,由国家发展和改革委员会、科学技术部、商务部联合修订的《当前优先发展的高技术产业化重点领域指南(2004 年度)》正式发布。汽车行业有六大项目出现在《指南》中。

在 10 大类 134 个高技术产业化重点领域中,与汽车行业直接相关的“汽车电子产品”“高性能

密封材料”“子午线轮胎生产关键原材料”“燃料电池”“汽车关键零部件”和“洁净能源汽车”等项目榜上有名。据悉,国家发改委、科技部、商务部将根据 2004 年度《指南》分别制定近期促进高技术研究开发、产业化和进出口等项工作的政策措施。

近期产业化的“汽车关键零部件”一项包括轿车自动变速箱、高性能刹车部件、安全气囊等。

(摘自《中国汽车报》,2004-08-03)