

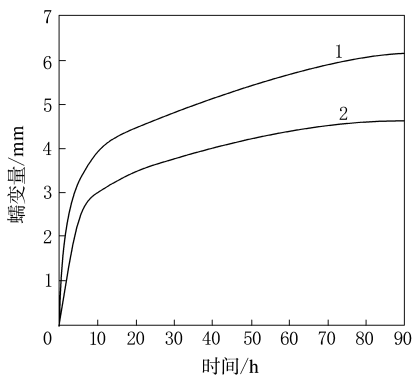


图8 蠕变曲线

1—配方调整前;2—配方调整后。

4 结论

(1)橡胶人字弹簧的静态纵向和横向刚度与垂向刚度匹配,静态刚度可只测垂向刚度。

(2)橡胶人字弹簧的疲劳性能试验应在符合车辆实际运行频率和载荷的条件下进行。

(3)同一等级橡胶人字弹簧的选配试验静态刚度偏差控制为 $\pm 6\%$ 。

(4)橡胶人字弹簧在室温下加载(73.2 kN) 72 h后垂向蠕变量应不超过 5 mm。

参考文献:

- [1] 李玉瑛. 高分子物理化学[M]. 北京:化学工业出版社, 1995. 33-45.
- [2] 丁汉哲. 试验技术[M]. 北京:机械工业出版社, 1982. 8-10.
- [3] 秦四成,陈龙珠,苏峰,等. 振动压路机橡胶减振器动态性能试验研究[J]. 工程机械, 2000, 31(1): 19-20.
- [4] 张英会,郭容生. 弹簧[M]. 北京:机械工业出版社, 1982. 22-27.
- [5] 王强,周强. 橡胶隔震器蠕变特性研究[J]. 噪声与振动控制, 2001(4): 19-21.

收稿日期:2004-02-08

《橡胶工业手册》开始修订

中图分类号:TQ33 文献标识码:D

由化学工业出版社组织全国 300 多位专家和科技人员历时十余年(1984~1997 年)编撰出版的《橡胶工业手册》(修订版)受到了广大读者的普遍欢迎,并已成为国内橡胶行业最具权威性和实用性的大型工具书。但是,随着我国国民经济的快速发展,橡胶行业涉及的新材料、新产品、新技术和新设备的不断涌现以及全球化趋势的加剧,老版《橡胶工业手册》的内容已明显老化,无法适应新时代的需要。为此,化学工业出版社决定邀请行业内的权威单位,组织科研和生产一线的专家对该手册进行第 2 次修订。

目前修订工作的总体方案已经出台。《橡胶工业手册》的修订原则是:推陈出新,体现新发展;在老版基础上删繁就简,大幅度减小篇幅;突出实用性,抓住重点。在内容设置上,将老版的 12 个分册压缩为 8 个分册。各分册的内容和主要组织负责单位如下。

- | | |
|-----------|-------------|
| 一 生胶与骨架材料 | 北京橡胶工业研究设计院 |
| 二 配合材料 | 青岛科技大学 |
| 三 配方与基本工艺 | 北京化工大学 |
| 四 轮胎 | 北京橡胶工业研究设计院 |
| 五 橡胶制品(上) | 上海橡胶制品研究所 |
| 六 橡胶制品(下) | 上海橡胶制品研究所 |

七 橡胶机械 青岛科技大学

八 试验与检验 华南理工大学

《橡胶工业手册》的修订工作初步计划到 2007 年年初完成。

(本刊讯)

双星轮胎“速转”国际市场

中图分类号:F270;TQ336.1 文献标识码:D

在原材料价格居高不下、全钢子午线轮胎生产出现过剩的严峻形势下,双星轮胎工业有限公司“跟着市场走,围着市场转,随着市场变”,瞄准国际市场,调整产品结构,确保了出口创汇的强劲增长势头。截止 5 月中旬,双星轮胎工业有限公司创造了出口创汇同比增长 50% 多的佳绩。

今年以来,原材料价格上涨一直困扰着轮胎企业,而国内全钢子午线轮胎生产过剩的迹象更使轮胎企业雪上加霜。面对困境,双星轮胎工业有限公司转变思维,在做好国内市场销售的同时,将目光更多地投向国际市场,进行产品结构调整。双星轮胎工业有限公司将市场分为“亚洲”、“美洲”、“非洲”3 个区域,根据各个市场的不同需求,积极开发适销的特色产品,强化产品质量,提高服务质量,扩大“双星”品牌在国际市场的知名度,产品远销美国、韩国、沙特、迪拜等多个国家和地区。

(双星集团 王开良供稿)