

护的特点,大大节省了缠绕成型机长期工作时的维护和维修时间,提高了生产效率。

参考文献:

[1] 陈耀庭. 橡胶加工工艺[M]. 北京:化学工业出版社,1980.

207.

[2] 黄伟彬. 轮胎生产全过程及成型过程中缠绕仿型的建模研究与智能控制[D]. 广州:华南理工大学,2001.

[3] 杨正新. 机电一体化系统[M]. 北京:科学技术出版社,1995. 147.

收稿日期:2004-02-25

德士马 D 968. 400 ZO 工作台 750 系列 橡胶注射成型机首次在亚洲展出

中图分类号:TQ330. 4⁺4 文献标识码:D

德国克鲁克纳·德士马弹性体技术有限公司及其子公司德士马(广州)机械工程有限公司在2004年上海国际橡塑展展出德士马 D 968. 400 ZO 工作台 750 系列橡胶注射成型机。该机型首次在亚洲展出,此前在全球其它国家已获得巨大成功。

德士马 D 968. 400 ZO 工作台 750 系列橡胶注射成型机除完全继承了传统机器的所有优点外,还具有如下特点。

(1)配备拥有专利技术的全新锁模装置。高平行度的上下载模平板以及导向套的圆柱体状设计,再配合4个高精度的大导柱,确保了上下模板的平稳性和高平行度合模,保证了产品的内外在质量;全液压锁模大油缸的大截面积改善了模具受力均匀性,保证了锁模的平稳性;锁模大油缸的快速移进/移出合模单元大大降低了操作高度(低至750 mm),为舒适操作及稳定性创立了一个全新的标准。

(2)工作台高度仅为750 mm,上下热板间距为1 010 mm,锁模力为250,400和560 t,可分别加大到270,450和630 t。

(3)德士马专利技术的全液压锁模系统锁模平稳,确保稳定性达到最佳、偏差最小,最终达到完美的注射成型效果;超大尺寸的载模板在同吨位机器情况下,热板尺寸大于其它机器。

(4)装备拥有专利技术的注射单元FIFO(菲弗),无论选用多大的注射量,喂料高度都保持不变(其它国内外厂家的设备都是注射量越大,喂料高度越大)。

(5)全中文控制系统DRC1210,易于设备操作和日常维护,公司服务技师可通过普通Modem

(调制解调器)实现远程诊断服务,为用户快速解决问题。

(6)设备整体高度和操作高度(喂料高度仅为2 150 mm)非常低,无需任何平台和特殊的地基,设备可以放置于工厂的任何位置。

该设备适用于各种橡胶原料,例如液体硅橡胶(LSR)、固体硅橡胶(HTV)、氟橡胶(FKM)、CR、SBR、BR以及EPDM,广泛用于生产各种高品质的橡胶制品,尤其是汽车行业(如减震器)、制药行业(如药用瓶塞)、电力供应行业(如电缆附件)、环保建材行业(管道密封件)和石油勘探行业(如螺杆钻具泵定子衬胶)等行业的橡胶制品。

[德士马(广州)机械工程有限公司 李荣霞供稿]

国内简讯 3 则

△近日,益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主开发的容量仅为1.5 L的GK型密炼机试制成功,从而填补了国内最小规格密炼机的一项空白,也使该公司的GK型密炼机从目前最大规格400N型到最小规格1.5N型均成为主导产品,可以满足不同企业对密炼机规格的需求。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李四海供稿)

△中国石化集团扬子石化公司与民营企业金浦集团共同建设的20万t·a⁻¹SBR项目日前举行了签字仪式。该项目以扬子石化公司生产的丁二烯和苯乙烯为原料,生产装置建在扬子石化公司附近的南京化学工业园区,生产的SBR主要供南京锦湖轮胎公司生产轮胎用。

(中国石化集团 扬子石化公司 郑宁来供稿)

△日前,青岛企业集团50强排定,双星集团2003年营业收入和从业人数两项指标进入前10名。双星集团2003年年末从业人数21 482人,排在第3位;营业收入57.93亿元,排在第9位。

(双星集团 张艾丽供稿)