

were also investigated. The results showed that both the heat oxygen aging property and the ozone aging property of clay/SBR nano-composite were superior to those of black/SBR composite; the heat oxygen aging property of clay/NR nano-composite was somewhat better than that of black/NR composite, but their ozone aging properties were similar to each other; and the uniformly dispersed nano-clay could improve the heat stability and air isolation of rubber, decrease the diffusion of oxygen and ozone in rubber, and reduce the probability of the attack at the molecular chain of rubber resulting in the improvement of heat oxygen aging property and ozone aging proper of rubber.

Keywords: caly; SBR; NR; nano-composite; heat oxygen aging; ozone aging

第一届大金氟橡胶专题技术演讲会 在京召开

中图分类号:TQ333.93 文献标识码:D

2004 年 6 月 14 日,由中国汽车工业协会汽车相关分会和大金工业株式会社联合举办的“第一届大金氟橡胶专题技术演讲会”在北京长城饭店召开。来自全国汽车相关行业、氟橡胶制品生产企业、设备生产企业及相关科研院所的 80 余位代表参加了会议。

大金氟化工(中国)有限公司董事长、总经理原宪司致开幕词。中国汽车工业协会汽车相关工业分会常务副理事长周一兵介绍了中国汽车工业发展概况和汽车工业对橡胶材料的需求,并重点介绍了对氟橡胶的需求。大金化学国际贸易(上海)有限公司营业部橡胶担当课长黄顺介绍了大金工业株式会社及化学事业部的发展状况。大金工业株式会社化学事业部树脂开发部部长藤田英二、氟橡胶亚洲地区技术服务主管白井善裕介绍了氟树脂及氟橡胶在汽车工业领域的应用。

近年来,我国汽车工业飞速发展。2003 年,全国汽车产量为 444 万辆,居世界第 4 位;2004 年 1~4 月,全国共生产汽车 183.14 万辆,同比增长 27.74%。预计今后几年,我国汽车工业将继续以每年 10%~15% 的速度增长,到 2010 年,我国汽车产量将达到 800 万~1 000 万辆。汽车产业的飞速发展正带动其相关产业不断发展。橡胶是汽车生产的重要原材料之一,其用量占汽车用材料总质量的 5%。随着环保日益加强和汽车要求的多样化,橡胶材料的再生利用、耐热性提高和

进一步降低成本已成为车用橡胶发展的主要课题,氟橡胶、硅橡胶及丙烯酸酯橡胶等是车用橡胶发展的主流方向。氟橡胶主要用于汽车的各种油封、软管和电线外皮等。

日本大金工业株式会社成立于 1934 年,其化学事业部主要从事氟树脂、氟橡胶和氟涂料的研发和生产工作,目前已成为世界最具竞争力的氟化工企业之一。2001 年 4 月在江苏省常熟市设立大金氟化工(中国)有限公司,主要产品有四氟乙烯、六氟丙烯、聚四氟乙烯树脂及氟橡胶。为完善技术服务和品质管理,大金氟化工(中国)有限公司设有开放实验室。该实验室拥有具有代表性的加工设备,供用户参观、实习或进行新产品开发早期试验。

目前,大金公司氟橡胶最新产品为“DAI-EL G-7000”系列。G-7000 系列是以偏氟乙烯和六氟丙烯共聚物为主的双酚硫化型氟橡胶,是对原有 G-700 系列进行大幅度改良后的新型氟橡胶,现有 G-7201, G-7211, G-7401 和 G-7801 四个牌号可供选择。G-7000 系列氟橡胶具有加工性能好、物理性能优异、密封性能好等特点,能够用于生产符合在美国加利福尼亚州开始实行的 LEV-2 等环保规定的汽车燃料管及其它密封制品,在汽车行业应用前景广阔。

此次演讲会加深了我国汽车相关行业对氟橡胶的认识,对氟橡胶在汽车行业的推广和提高我国汽车行业整体水平起到了促进作用。大金工业株式会社负责人表示,类似演讲会将在中国每年举办一次。

(本刊编辑部 葛 南供稿)