

附录

优秀论文及获奖名单

姓 名	单 位	论文名称	奖励等级
王传铸	三角轮胎股份有限公司	轮胎与汽车的性能匹配分析	一等奖
郭永怡	鞍山轮胎厂	粘合增进剂 AIR-1 在载重斜交轮胎中的应用	二等奖
刘燕生等	山东省橡胶行业技术研发中心	应用 MDR2000 硫化仪预测未硫化胶料的加工性能和硫化胶的生热性及抗返原性	二等奖
易玉华等	华南理工大学	聚氨酯胎面/橡胶胎体复合结构绿色轮胎及其制造方法	三等奖
尹伟奇等	清华大学等	加强筋模型在轮胎有限元分析中的应用	三等奖
刘雨青等	武汉理工大学	低噪声轮胎花纹结构参数辨识	三等奖
张必辉等	新疆昆仑股份有限公司	载重轮胎胎圈钢丝包胶配方改进的研究	三等奖
蒋 琦	上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司双钱载重轮胎公司	液相混合 NR/炭黑复合材料在胎面胶中的应用	三等奖
马良清等	北京橡胶工业研究设计院	国内外子午线轮胎的轻量化分析	特别奖

(本刊编辑部供稿)

我国首台大容量啮合型密炼机
通过技术鉴定

中图分类号:TQ330.4⁺3 文献标识码:D

由益阳橡胶塑料机械集团有限公司承担的国家重大技术装备研制项目——GK250E 啮合型密炼机鉴定会于 2004 年 6 月 14 日在湖南省益阳市举行。会议由中国石油化学工业协会主持召开,与会代表为来自 15 家轮胎企业、3 所大学、2 个研究院以及中国蓝星集团、中国橡胶工业协会、中国化工建设总公司和国家机械检测中心等的相关领导和专家、教授。

GK250E 是我国目前容量最大的啮合型密炼机,属国际先进机型之一,炼胶质量好,效率高,也称“质量型”密炼机,是国家“十五”载重子午线轮胎成套设备及工程机械子午线轮胎关键设备攻关项目中的一个子专题。该机的研制成功填补了国内空白,各项性能指标达到国际同类产品的先进水平。第 1 台样机已出口到意大利。

该机采用三棱转子 PES3,总容积为 250 L,工作容积约为 163 L,转速为 6~60 r·min⁻¹,电机功率为 2×660 kW,液压式压砣压力为 0~0.56 MPa。

该机价格仅为进口同类产品的 3/5。据悉,

益阳橡胶塑料机械集团有限公司正在研制更大容量的啮合型密炼机 520E,将为我国国产化子午线轮胎炼胶设备提供更大的选择空间。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏供稿)

橡胶小辞典 2 条

橡胶防水卷材 rubber sheet for roof covering; rubber compound for roof covering 又称橡胶防水片材。系用于覆盖屋顶,以防止雨雪渗入室内、具有较大面积的片状橡胶产品。其主体材料可用 CR, IIR, EPDM 和 CPE 等,也可用几种橡胶并用或橡胶、塑料并用。一般用压延或挤出成型、成卷,用硫化罐硫化或鼓式硫化机连续硫化、辊压连续蒸汽硫化法。主要用于各种建筑物屋顶防水、贮水池防水等。

非硫化橡胶防水卷材 uncured rubber compound sheet for roof covering 系由 SR 或 SR 与沥青的共混物经混炼、压延制成卷材,不经硫化就可使用的产品。此种卷材相互之间粘结以及其与砂浆之间粘结性能良好,制造方便,价格低,但拉伸强度较低。可分为橡胶型和橡胶沥青型两大类。橡胶型常用 SBR 等 SR 制作。一般用于民用建筑屋顶防水。