

剂和催化剂,形成快速固化硫化体系。塑胶块接头处物理性能指标和实测值见表3。

表3 塑胶块接头处物理性能指标和实测值

| 项 目        | 实测值  | 指标    |
|------------|------|-------|
| 邵尔 A 型硬度/度 | 58   | 45~60 |
| 拉伸强度/MPa   | 1.6  | ≥1.5  |
| 拉断伸长率/%    | 175  | ≥150  |
| 压缩复原率/%    | 96   | ≥95   |
| 回弹值/%      | 30   | ≥20   |
| 粘合剥离强度试验   | 本体破坏 | 本体破坏  |
| 阻燃等级       | 1    | 1     |

注:胶料配方为异氰酸酯基聚醚 100,交联剂及催化剂等配合剂 8~13。硫化条件为 30℃/0.5 MPa×3 min。

3 生产工艺

防滑胶粒与传统橡胶制品生产相似;RCPU 的 A 组分和 B 组分合成与传统塑胶跑道基本相似。

组合塑胶块的生产工艺流程为:配料→捏合搅拌→下层料入模→铺橡胶片→上层料入模→合模硫化。

面层铺设工艺流程:基础检验→塑胶块边部

配合处涂粘合剂→停放→塑胶块组合→加压→检验平整度→树立模(在跑道边部固定一定厚度的木条)→RCPU 配料→浇注 RCPU→停放→撒防滑胶粒→清扫未粘合的胶粒→保养放置→新型塑胶跑道。

4 结语

本研制新型塑胶跑道以废轮胎胶粒为主要材料,采用大吨位平板硫化机制作成塑胶块,尺寸一致,质量稳定,密实度高。塑胶块既作基础,又作面层,降低了基础和面层成本,大大降低了工程造价。

塑胶块组合部位接头性能超过本体性能,RCPU 胶液的渗入既密封了塑胶块接头缝隙,又镶嵌于塑胶块上层胶粒缝隙中,使 RCPU 胶层(厚度为 4~5 mm)与塑胶块形成整体,其物理性能超过 GB/T 14833—1993《塑胶跑道》要求,实现了性能好、成本低的预期愿望。

该产品经试铺设 3 000 m<sup>2</sup> 的田径场地,使用效果良好。

收稿日期:2004-01-19

“玛达道尔-高校软控技术中心”及“山东省橡胶行业技术中心”揭牌

中图分类号:F270 文献标识码:D

2004 年 5 月 12 日,在青岛保税区隆重举行了“玛达道尔-高校软控技术中心”及“山东省橡胶行业技术中心”成立揭牌仪式。斯洛伐克副总理帕沃尔·罗斯克先生及斯洛伐克国家经济代表团、青岛市人大常委会副主任马论业、青岛市副市长于冲、国家商务部欧洲司副司长吴明新、国家商务部外事司副司长周萍、山东省经济贸易委员会副主任郑兴业、中国橡胶工业协会理事长鞠洪振等有关领导、专家和山东省橡胶行业知名企业代表参加了揭牌仪式。

玛达道尔公司拥有世界一流的橡胶机械加工、制造技术,是世界八大轮胎技术研发中心之一,也是发展中国家唯一的世界级轮胎技术研发

中心。此次该公司与青岛高校软控股份有限公司将通过优势互补,合作共建高等级轮胎设备技术研发中心,进一步推动我国橡胶轮胎业整体技术水平的提高,促进中斯两国的双边经贸关系发展。

由青岛高校软控股份有限公司承建的“山东省橡胶行业技术中心”成立后,将为山东省乃至全国橡胶企业搭建一个集研发、培训交流、技术服务、促进科研成果转化和产业化为一体的平台;作为政府促进山东省橡胶轮胎企业发展的得力助手,架起政府、企业、高等院校、科研院所和市场之间的桥梁,积极组织 and 整合各种资源,推动山东省乃至全国橡胶行业共性、关键、前沿性技术开发,提升行业技术水平,促进产业结构的升级,从而全面提升山东省乃至全国橡胶行业的整体竞争力。

(青岛高校软控股份有限公司 吴海燕供稿)