

腔的加工是整套模具加工的重点。模腔的精加工采用卧铣一次定位法,对粗加工的椭圆槽按由小到大的尺寸顺序切削完成。

模芯与中模的配合间隙为 0.08~0.10 mm,以便于形成无撕边产品;模芯与下模的配合为过盈配合。

4 硫化工艺

装模前,先用干净软布擦净模腔(不允许留有油迹、杂质等污物),再在平板硫化机(160℃)上将模具预热 20 min,取出模具后打开上模,将已备好的半成品胶块(长 25 mm,宽 18 mm,高

6.5 mm)放入中模模腔,合上模,将模具放入平板硫化机并在 10~12 MPa 的压力下在 1 min 内放气 2 次,然后在 160℃下硫化 8 min。硫化完毕后取出模具。启模时先启上模后启中模,再用木质胎具沿图 2 所示的 C 方向将中模模腔中的胶件捅出。

5 结语

用多腔模具生产密封塞具有生产效率高及产品尺寸精度高、质量稳定、易修边、表面光滑等优点,可满足企业高质高产的要求。

收稿日期:2002-03-20

橡胶小辞典 5 条

橡胶隔膜密封 rubber diaphragm seal; rubber membrane 又称橡胶薄膜密封制品、橡胶膜片。为薄片状橡胶产品。由两面涂胶的单层或多层织物构成,也有纯胶不夹织物的。按结构形态分为平面膜片、波纹膜片、碟形膜片及滚动膜片;按作用原理分为隔离膜片、渗透膜片和运动膜片。根据使用条件可选用不同的织物和胶料制造,常用的有 NBR、PU、NBR/聚硫橡胶并用胶料,也有用硅橡胶、氟橡胶及氯醚橡胶的。这种橡胶膜片应具有耐热、耐介质、耐压、耐屈挠和灵敏度高等优点。其制造方法是将涂胶织物和胶料经裁剪贴合成型后用膜型硫化,平面膜片也可用鼓式硫化机连续硫化后冲制。橡胶膜片广泛用于工业、交通等部门,可作为仪器、调节器及其它自动控制系统的敏感元件。其工作温度一般为-50~+100℃,工作压力为 0~0.2 MPa。

橡胶制动皮膜 rubber brake diaphragm 橡胶隔膜密封制品的一种。是适用于汽车制动室中起传递压力作用的橡胶夹织物膜片,其工作压力为 0.5~0.8 MPa,工作温度为-40~+70℃。一般用 NR 及其并用胶料制造,生产采用模型硫化工艺。本产品有一定的定伸应力、良好的抗动态屈挠性能以及良好的弹性复原性。

泥浆泵用活塞皮碗 piston rubber cup for slurry 橡胶皮碗的一种。用于泥浆泵活塞,在泥

浆、原油介质中作往复运动密封。分组装式活塞皮碗及整体活塞两种,前者由耐油橡胶唇和尼龙根部组合而成,用 NBR 和 PU 制造。工作压力为 19.6 MPa,工作温度为-20~+80℃。

油气田用封隔胶筒 rubber packer for oil or gas well 油气田分层开采、测试、注水、酸化及压裂用的筒状橡胶密封制品。根据使用方式可分为扩张式封隔器胶筒和压缩式封隔器胶筒。前者又分为压裂用和注水用两种,由内胶层、外层胶、帘布层和金属管头四部分构成,用贴合成型模压硫化而制成;后者为纯橡胶制品,用模压或注压法制造。胶料一般用 NBR。扩张式封隔器胶筒使用温度为 50~90℃,压力为 11.8~24.5 MPa;压缩式封隔器胶筒视结构、规格的不同,使用温度可达 120~170℃,压力为 15~50 MPa。

管道封堵胶囊 pipe plug with rubber bag 带金属接管的夹布囊状橡胶密封制品。胶料一般用 NBR 和 CR 等,采用手工贴合成型、硫化罐硫化而成。用于输油管道维修、工艺改造等作业,起封堵原油的作用。工作压力一般小于 0.6 MPa。

系油井防喷器中起密封作用的橡胶件。分闸板式、旋转式和多功能型三种。用于石油开发和地质钻探钻井过程中防止井喷。其作用是通过控制系统抱紧各种规格的钻杆及井下用具,封住井口,防止油、气喷出。一般用 NBR 制作,以模压法生产。