

表4 半补强炭黑用量对胶料性能的影响

性能	半补强炭黑用量/份				
	0	1	2	3	4
拉伸强度/MPa	7.13	7.85	7.76	7.20	7.50
扯断伸长率/%	220.0	220.0	211.0	242.0	230.0
体积电阻率 $\times 10^{-16}/(\Omega \cdot \text{cm})$	1.81	13.10	8.50	4.17	3.63

注: 试验配方为: EPDM 100; 氧化锌 5; 防老剂 2; 煅烧陶土 50; 四氧化三铅 5; 石蜡 4; 滑石粉 10; 偶联剂 A-172 2; 硫化剂 DCP 4。

表5 EPDM高温潜油电缆性能

项目	实际测试			标准 1 ²⁾	标准 2 ³⁾	项目	实际测试			
	自制	森垂 ¹⁾					自制	森垂 ¹⁾		
绝缘电阻(2 500 V 兆欧表)/($M\Omega \cdot \text{km}$)						流电压)/($\mu\text{A} \cdot \text{km}^{-1}$)				
15.6 °C	4 800.0	7 000.0	800.0	1 347.0	15.6 °C	7.0	3.5	15.0	11.1	
90.0 °C	400.0	700.0	14.8	24.9	90.0 °C	150.0	78.0	811.2	600.0	
泄漏电流(15 kV 直					直流耐压性(27 kV \times					
5 min)					5 min)	合格	合格	不击穿	不击穿	

注: 1) 美国森垂(Centriline)公司产品; 2) GB/T 16750—1997 标准《潜油电泵机组》; 3) IEEE 1018—1997 标准《电器及电子工程师学会潜油电缆推荐规程》。试样横截面积 20 mm², 电缆相间电压 3 kV。

收稿日期: 2002-01-25

中国橡胶工业协会胶鞋分会五届三次理事会暨第十八次会员大会在南宁召开

中图分类号: TQ336.7 文献标识码: D

2002年3月20~21日, 中国橡胶工业协会胶鞋分会五届三次理事会暨第十八次会员大会在广西南宁召开。来自全国各地的胶鞋协会理事和会员单位代表近百人出席了会议。

在本次会议上, 全国胶鞋协会理事长、双星集团总裁汪海做了题为“分析行业和市场特点, 抓住机遇求发展”的讲话。他分析了目前胶鞋行业的特点, 可用8个字概括为: “回顾、重组、积累、创新。”

(1) 回顾胶鞋行业发展。胶鞋行业经历了三次变革, 其主体由国有企业逐步演变为乡镇企业, 再到现在的个体企业。胶鞋行业在经历了体制、机制、竞争意识上的三次革命后发生了质的变化, 为加入WTO后与国际市场接轨和参与国际竞争奠定了基础, 给行业发展带来了希望。

(2) 重组重建现活力。20世纪90年代中期,

达到GB/T 16750—1997和IEEE 1018—1997标准。

3 结语

实际使用证明, 用本研制胶料制备的QYEQ型耐高温潜油电缆完全可以替代同类进口产品, 而且生产成本低, 具有很好的经济效益和社会效益。

国有胶鞋企业与部分大型集体乡镇企业进行了重组, 使企业内部机制发生了变化, 从而推动整个胶鞋行业向前发展。

(3) 积累发展成主力。20世纪90年代初期, 个体胶鞋企业出现后在原始积累的基础上逐步扩大规模, 提高水平和档次, 现已成为胶鞋行业的主体。以个体私有企业为代表的胶鞋企业蓬勃发展, 促使国有胶鞋企业加快改革的步伐。

(4) 创新促发展。企业只有不断创新才能生存和发展, 胶鞋行业才有希望。提高创新能力是胶鞋行业发展的根本。

汪海理事长指出, 行业产品大循环是目前出现的新局面。胶鞋行业要向休闲化、时装化方向努力; 尽量满足大众化、劳动化、优质低价产品的市场需求; 要发挥优势, 扩大出口, 创名牌, 发展名牌。

最后, 汪海理事长希望胶鞋行业增强创新意识, 调整产品结构, 在市场竞争中实现新发展。

(双星集团宣传处 王开良 供稿)