销售份额,一是为了准确、深入地了解市场需求,生产适销对路的产品;二是与职工共担风险,为职工做出表率。

(6)狠抓产品升级换代

为了提高产品档次,金山化工厂 2001 年投资 80 万元,在专家的帮助指导下研制了大型炭黑活化机。该机的生产能力为 20 t°h⁻¹,可将该厂生产的 1.5 万t MC 和 MT 炭黑全部活化,使两种产品的活化比例由原来的 70% 提升至 100%,既提高了产品质量,又增加了产品附加值。由于企业增强了品牌意识,2001 年为 MC 和 MT 炭黑注册了商标,以防假冒。

为满足正新和三角集团等大型轮胎企业的要求,金山化工厂 2001 年投资 30 万元研制了炭黑造粒机,使该厂 70 %的炭黑产品实现了造粒。造粒炭黑便于输送和称量,减少了轮胎厂配炼车间的粉尘污染,保障了工人身体健康。

(7)狠抓新产品开发,向多元化发展

企业原拳头产品——MC 和MT 炭黑只能用于斜交轮胎,随着我国子午线轮胎的发展,斜交轮胎比例逐年下降,MC 和MT 炭黑不可能永远保持旺销态势。根据"生产一代,储备一代,开发一代"的理念,在专家的帮助指导下,金山化工厂2001年成功研制了促进剂 CZ 和 DZ 以及替代

NOBS 的非污染型促进剂 NS,并分别形成了 1000,500和1000 t的年产能力,2002年将有部分促进剂 NS 出口海外。以后根据市场需要,促进剂 NS 的年产能力可增大到 2000 t。

在抓了上述 7 件事以后,企业的生产和销售有了很大起色。2001 年炭黑产值 3 000 多万元,助剂产值 2 000 多万元,总产值 5 000 多万元,比2000 年增加 12%;实现利税近 700 万元,同时解决了全厂 200 多名职工的吃饭问题,稳定了军心。

2002 年企业计划在 2001 年产值和利税的基础上再增长 20%, 主要措施是扩大助剂, 特别是促进剂 NS 的产量和出口量。

为了适应我国加入 WTO 以后的新形势, 金山化工厂决定扩大外联。首先工厂将重塑企业形象, 一改脏乱面貌, 把工厂建成花园式工厂, 改善投资环境, 吸引新客户和合作伙伴。为便于外联, 企业计划将总部迁往郑州。

金山化工厂具有土地和劳动力便宜、有长期 从事橡胶助剂生产经验和销售网络庞大、高效等 优势,而且目前体制好、机制活,能够保证人才在 此有大显身手的机会,他们热忱欢迎各界人士、专 家带投资、带项目、带技术前来合作,以便为我国 橡胶和轮胎工业的发展做出更大贡献。

收稿日期: 2002-03-08

拜耳可能暂停 EPDM 扩产计划

中图分类号: TQ333.4 文献标识码: D

英国《欧洲橡胶杂志》2002 年 184 卷 1 期 5 页报道:

拜耳公司正在审议扩大德国马尔厂 EPDM 产能计划的时间进度。但是,该公司在美国得克萨斯州奥兰治扩大 EPDM 产能的计划无疑将继续执行。

2001年1月,马尔厂计划增加第3条生产线,到2003年该厂年产能力可从7万 t 增至11.5万 t。而奥兰治厂的扩建项目可使该厂2003年年产能力从5.5万 t 增至7万 t。这两项扩建计划共需投资1亿欧元,其可保证该公司 Büna EP 牌EPDM 源源不断地供应市场。但是,近来的全球EPDM 供应状况发生了变化(见表1),市场需求渐呈疲软。2001年4月,休斯顿的埃克森美孚化

学公司——世界第 2 大 EPDM 供应商透露了建新厂生产两种茂金属乙烯弹性体,其中包括 EPDM 的计划。新厂设在路易斯安娜州巴吞鲁日,预计于 2003 年年中投产。

杜邦陶氏弹性体公司极有可能在得克萨斯州锡德里夫特生产气相茂金属 EPDM, 2002 年第 1 季度 9 万 t 产能的工厂将投产, 使该公司 EPDM 的年产能力增至 20 万 t。

表 1 四大厂商 EPDM 年产能力

万t

项 目	2001年	2002年	2003年
DSM	21	29	29
埃克森美孚	19	19+ ?	19+ ?
杜邦陶氏弹性体	12	20	20
拜耳	125	125	185
合计	645	7 805	7 865

(涂学忠摘译)