

般可以降低3%~5%。

由于我国41%的国土、50%以上的城市位于地震烈度7度以上的地区,因此我国面临的地震灾害形势非常严峻。随着人们抗震意识的加强、抗震工程设计的规范和实施,以及建筑物隔震橡胶支座产品的标准化,隔震橡胶支座的应用将更加广泛。据不完全统计,我国省会以上城市每年新建房屋面积可达数百万平方米,加上中小城镇的新建房屋面积,全国每年新建房屋面积可达数千万平方米。假如新建房屋面积中有1%的房屋面积使用隔震橡胶支座,那么每年隔震橡胶支座的销售收入就可达到数亿元。因此对橡胶工业来说,隔震橡胶支座是一个极有发展前途的产品。

此外,隔震橡胶支座在公路、铁路、地铁等沿线建筑物及水域建筑物的隔震方面也会有广泛应用。

4 结语

抵御和减小自然和工业震害是人类越来越迫

切的要求,因此结构合理、性能优越的减震制品将会有广阔的应用前景。

参考文献:

- [1] 曹建国. Φ800膨胀节的研制[J]. 橡胶工业, 1995, 42(10): 610-611.
- [2] 刘世平. 汽车用橡胶制品的发展方向[J]. 橡胶工业, 1991, 38(3): 172-177.
- [3] P K 弗雷克利, A R 佩恩. 橡胶在工程中应用的理论与实践[M]. 杜承泽, 唐宝华, 罗东山, 等译. 北京: 化学工业出版社, 1985. 353-356.
- [4] 苏经宇, 樊水荣, 王超. 建筑隔震橡胶支座[J]. 中国橡胶, 2000(10): 8-10.
- [5] 武田寿一. 建筑物隔震防振与控制[M]. 纪晓惠, 陈良, 鄢宁译. 北京: 中国建筑工业出版社, 1997. 24.
- [6] Skinner R I, Robinson W H, Mcvery G H. 工程隔震概论[M]. 谢礼立, 周雍年, 赵兴权译. 北京: 地震出版社, 1996. 97-375.

收稿日期: 2001-11-21

氢化丁腈橡胶中试技术通过鉴定

中图分类号: TQ333.7 文献标识码: D

由兰州石化公司石化研究院承担开发的“氢化丁腈橡胶中试研究”项目,日前通过了甘肃省科技厅组织的技术鉴定。专家认为,该技术填补了国内空白,达到了国内领先水平,其中催化剂的制备技术达到国际先进水平。

据了解,承担该项目的兰州石化研究院通过技术攻关,使铈催化剂的中试制备收率达到90%,活性与小试产品相当,催化剂脱除为国内首创,溶剂回收率大于98%,回收溶剂可循环使用,对加氢无影响。所开发的NBR加氢工艺及中试装置经长期运转证明,其流程和工艺参数设计合理,产品加氢率可在90%~99%之间调控,与小试结果吻合,达到了中试放大的目标,其产品性能与日本同类产品相当。

氢化丁腈橡胶中试工艺的开发研究为该技术的工业化提供了较完整的设计数据,生产过程无工业废水排放,废气排放符合国家排放标准。该

技术中试产品的大力推广,将为其应用打下坚实的市场基础。

(摘自《中国化工报》,2002-03-14)

黄海橡胶集团加大力度开发新产品

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

今年以来,为更好地适应市场变化,满足市场需求,黄海橡胶集团公司加大了新产品开发力度。在全钢载重子午线轮胎产品开发方面,推出了3个规格的“海奥”系列产品,其中9.00R20和10.00R20已投产,11.00R20也已具备技术条件即将投入生产;试制成功的半钢子午线轮胎新产品225/50R15技术达到了扁平化要求,为给高档轿车配套创造了条件;225/75R15等规格产品也处于试验阶段,不久即可投放国内外市场。在斜交轮胎产品开发方面,该公司推出了精品胎、适用胎、经济胎三大系列,其中经济胎中轻卡系列产品在改进结构设计后,单胎成本下降了2~3元。

(摘自《中国化工报》,2002-04-01)