

地形和超高性能轮胎为Ecopia H/L 422 Plus, Dueler A/T Revo 3和Potenza RE980AS(见图1—3),其磨损寿命及在湿地和冬季条件下的性能均超过上代产品。



图1 Ecopia H/L 422 Plus轮胎



图2 Dueler A/T Revo 3轮胎



图3 Potenza RE980AS轮胎

(1) Ecopia H/L 422 Plus。为SUV/CUV/厢式小货车设计的该轮胎现有27个规格,覆盖目前道路上64%的SUV/CUV/厢式小货车,有112 700 km(70 000英里)胎面磨损担保。

普利司通称, Ecopia H/L 422 Plus轮胎优化了胎面花纹,可在全天候条件下为驾驶员提供安全、

舒适的驾驶。独特的胎面花纹块设计提高了牵引性能,并改善了湿地牵引性能。

(2) Dueler A/T Revo 3。为交叉车型/SUV/皮卡设计的该轮胎既可在公路上平稳行驶,又具有越野能力,现有37个规格,有96 600 km(60 000英里)有限胎面磨损担保。

Dueler A/T Revo 3轮胎的特点是采用普利司通的“牵引爪”技术,可提高越野和雪地操纵性能。具有巨大胎面花纹块和交错胎肩花纹条的创新胎面花纹使轮胎外观醒目,并可延长使用寿命。新设计特点还包括开放的胎肩狭槽,这有助于降低水滑几率。

(3) Potenza RE980AS。针对注重操纵性能和响应敏感性而不牺牲全天候能力的司机设计的该超高性能轮胎有80 500 km(50 000英里)有限胎面磨损担保。选定规格已于2017年年末推出,到2018年3月1日,已有406~508 mm(16~20英寸)35个规格,今年稍晚还会推出18个规格。RE980AS轮胎覆盖85% 2010版及较新的V级或更高速级别别的跑车和运动轿车。

该旗舰Potenza全天候轮胎具有如下特点:重新设计的胎面提高了抓着性能和干湿地制动性能;新胎面胶料和新非对称胎面花纹设计使雪地性能比上代产品提高50%。

(吴秀兰摘译 赵敏校)

一种橡胶混合污水污泥的处理工艺技术

中图分类号:X783.3 文献标志码:D

由佛山瑞箭体育器材有限公司申请的专利(公开号 CN 106904788A,公开日期 2017-06-30)“一种橡胶混合污水污泥的处理工艺技术”,提供了一种运行费用低、处理效果稳定的废水处理工艺,即将两种污水混合后,采用水解酸化+活性污泥纯氧曝气+曝气生物滤池(BAF)组合工艺的处理方法。该发明具有有机负荷高、占地面积小、投资少、不会产生污泥膨胀、氧传输效率高、出水水质好等优点,可以有效脱除废水中的有机物和氨氮,使之达到排放标准要求[化学需氧量(COD)<50 mg·L⁻¹,模拟天然水氨氮(NH₃-N)<5 mg·L⁻¹]。

(本刊编辑部 赵敏)