

提高胶料混炼质量和效率,并且大量减少能耗和人员。

参考文献:

- [1] 黄丽萍. 绿色轮胎——中国轮胎发展趋势[J]. 橡胶工业, 2015, 62(2): 115.
- [2] 赵敏, 吴秀兰. 环保油在国内绿色轮胎中的应用研究进展[J]. 轮胎工业, 2015, 35(8): 451-454.
- [3] 杨宏辉. 低温一次法炼胶实现低碳技术重大突破[J]. <http://news.cria.org.cn/2/2900.html>. 2011-06-29.
- [4] 吴畏, 伍先安, 杨卫民, 等. 轮胎硫化设备及工艺研究进展[J]. 橡胶工业, 2018, 65(6): 711-716.
- [5] 范宇光. 简论低温连续混炼技术与设备[J]. 橡塑技术与装备, 2012, 38(11): 29-32.
- [6] 杨宏辉. 米其林在华最大投资项目沈阳新工厂投产[OL]. <http://news.cria.org.cn/6/12684.html>. 2013-01-27.
- [7] 单国玲, 刘谦. 开炼式连续自动低温炼胶工艺技术开发与应用[J]. 轮胎工业, 2011, 36(1): 41-45.
- [8] 石繁章, 李元凯, 赵树奇, 等. 开炼机在低温一次法炼胶系统中的应用及配置特点[J]. 橡塑技术与装备, 2012, 38(9): 25-28.
- [9] 李中宏. 益橡机开展一次法炼胶生产线技术交流[J]. 中国橡胶, 2016, 32(24): 11.
- [10] 李中宏. 益阳橡机一步式智能炼胶生产线签新订单[J]. 橡胶科技, 2018, 16(2): 34.
- [11] 佚名. 米其林全球采购经理来益阳橡机考察[OL]. <http://www.chinamixing.com/yyxj/xwymt/hhxx/webinfo/2018/04/1523351357696427.htm>. 2018-04-27.
- [12] 李汉青, 李红卫. 轮胎工业中的蓝色生产技术——一次法炼胶技术和胶料检测控制技术[J]. 轮胎工业, 2015, 35(1): 3-11.
- [13] 孟庆旭, 丁亮亮. ME系列变频器在低温一次法炼胶系统中的应用[J]. 橡塑技术与装备, 2016, 42(23): 65-66.
- [14] 杜云峰. 低温一次法炼胶技术浅释[J]. 橡塑技术与装备, 2016, 42(1): 51-58.
- [15] 李晓岩, 张欢. 第三代一次法炼胶系统通过鉴定[OL]. <http://www.ccin.com.cn/ccin/news/2016/03/09/330694.shtml>. 2016-03-09.
- [16] 佚名. 贵轮多举措实施轮胎绿色发展[OL]. <http://news.tireb2b.com/20120724/2299915.html>. 2012-07-24.
- [17] 王开良. 一次法炼胶生产线在双星东风投产[J]. 中国橡胶, 2012(11): 41.
- [18] 边祥忠. 八一轮胎公司SSM系统(370型)实现全线贯通[J]. 橡塑技术与装备, 2015, 41(12): 62-62.
- [19] 崔大杰, 胡善军, 马浩. 低温一次法混炼和传统混炼工艺的对比[J]. 轮胎工业, 2014, 34(8): 29-32.
- [20] 李再琴, 刘强, 马三妮, 等. 低温一次法炼胶工艺与传统法炼胶工艺在高结构炭黑配方中的应用[J]. 轮胎工业, 2018, 38(1): 52-54.
- [21] 李民军, 郑涛. SSM法和传统炼胶工艺生产的胎面胶料性能对比[J]. 世界橡胶工业, 2016, 43(5): 5-8.
- [22] 李民军, 郑涛. 固体环保油SG-100在SSM炼胶新工艺中的研究和应用[J]. 世界橡胶工业, 2016, 43(5): 12-14.
- [23] 赵富强, 郑涛, 李民军, 等. 不同炼胶工艺对胎面胶磨耗性能的影响[J]. 世界橡胶工业, 2017, 44(11): 45-48.
- [24] 王中江, 郑涛, 李民军, 等. SSM一次法炼胶工艺对胎面气孔率的影响[J]. 轮胎工业, 2017, 37(1): 40-43.
- [25] 周莹. 橡胶助剂的主要分类、应用以及发展方向[J]. https://www.xianjichina.com/news/details_57347.html. 2017-12-07.
- [26] 李和平, 岳敏. 不溶性硫黄的研究现状及微胶囊硫黄的研究构想[J]. 橡胶工业, 2008, 55(1): 59-63.
- [27] 岳敏, 李和平. 表面包覆微胶囊硫黄的制备及其应用研究[J]. 橡胶工业, 2008, 55(11): 669-675.

收稿日期: 2018-06-10

固铂推出Mastercraft Avenger M8

全天候超高性能轮胎

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com) 2018年4月24日报道:

固铂轮胎橡胶公司为其Mastercraft Avenger M8系列新增一款W速度级超高性能全天候轮胎(见图1)。

该公司称, 新Mastercraft Avenger M8轮胎行驶安静、舒适、快速, 具有全天候牵引性能和操纵性能, 可创造“每日驾驶乐趣”。

除了噪声密封条和加强的胎面基部胶, 该轮胎还具有宽胎面和宽中心花纹条, 可与地面大量接触, 提供卓越的稳定性和响应敏感性; 7条纵向



图1 Mastercraft Avenger M8超高性能全天候轮胎
花纹沟加快排水, 确保抗水滑性能。

该轮胎现有19个规格, 轮辋直径为406~483 mm(16~19英寸)。

(吴秀兰摘译 赵敏校)