

伸强度 26.8 MPa, 拉断伸长率 562%, 拉断永久变形 6%, 阿克隆磨耗量 0.26 cm³。

成品胶管性能: 爆破压力 19.5 MPa, 帘线H抽出力 132 N。

成品胶管性能满足本研制设计技术指标要求。

4 结论

通过实际使用验证, 本研制挤压式注浆泵用长寿命耐挤压胶管使用寿命平均达500 h以上, 达到设计预期寿命要求。目前产品已大量出口到马

来西亚等国, 产品质量与日本、韩国等国外同类产品相当。

参考文献:

- [1] 黎现林. 浅谈挤压胶管的使用方法[J]. 建筑机械化, 1986(9): 32-34.
- [2] 杨家林. 提高挤压胶管使用寿命的几个方面[J]. 建筑机械(上半月), 1996(2): 41-45.
- [3] 陈曙. 水泥砂浆挤压泵胶管的研制[J]. 橡胶工业, 1998, 45(3): 158-160.

第7届全国橡胶制品技术研讨会论文

Development of Long-Life Rubber Hose for Grout Pump

ZHANG Hongsheng, LIN Fengwen, ZHANG Hongguo

(Shenyang Xinfeiyu Rubber Products Co., Ltd., Shenyang 114000, China)

Abstract: The formulation design, structural design and production process of long-life rubber hose for extrusion type grout pump were introduced. The rubber hose consisted of three layers: inner layer, reinforcement layer and cover layer. Four layers of polyester cord fabric were applied in the reinforcement layer and NR/BR blend was used as rubber material. The service life of the rubber hose exceeded 500 h.

Key words: extrusion type grout pump; long service life; rubber hose

一种橡胶促进剂MBT的生产方法

中图分类号: TQ330.38⁺5 文献标志码: D

由天津一化化工有限公司申请的专利(公开号 CN 104672169A, 公开日期 2015-06-03)“一种橡胶促进剂MBT的生产方法”, 提供了一种橡胶促进剂MBT的生产方法: 先将一定量的硫黄和二硫化碳按顺序加入带有水封的溶硫釜中, 制备硫液备用; 将苯胺、硫液用压缩空气压入高压釜中, 经高温、高压反应生成粗制促进剂MBT; 粗制促进剂MBT经氢氧化钠溶液溶解成钠盐, 经过空气氧化和加稀酸调节pH值, 分离出树脂状杂质, 过滤后得到较纯净的钠盐, 向钠盐中加稀酸中和至弱酸性, 最后经水洗使物料呈中性后, 甩干脱水, 再经气流干燥得最终产品促进剂MBT。该方法能够有效提高促进剂MBT的产率和纯度, 提高产品质量, 从而提高使用该促进剂的橡胶制品的质量。

(本刊编辑部 赵 敏)

一种废旧橡胶的回收再利用方法

中图分类号: X783.3 文献标志码: D

由招远市东晟橡胶制品有限公司申请的专利(公开号 CN 104669468A, 公开日期 2015-06-03)“一种废旧橡胶的回收再利用方法”, 提供了一种废旧橡胶的回收再利用方法, 包括以下步骤: (1) 将废旧轮胎清洗干净后, 在粉碎机中粉碎至粒径为20~30 mm的颗粒, 经过滤筛筛分; (2) 将筛分得到的产品经研磨机研磨至粒径为5~10 mm的颗粒, 经过滤筛筛分; (3) 将筛分得到的产品经砂轮机继续研磨至粒径为0.5~1.4 mm的颗粒, 经过滤筛筛分, 将筛分得到的产品检验包装即得粗胶粉。该发明工艺步骤简单, 制得的粗胶粉可以与聚氨酯结合用于运动场及制备隔音、隔热材料, 也可与沥青结合用于铺路材料, 使废旧橡胶得到有效利用。

(本刊编辑部 赵 敏)