

“萨驰杯”第9届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛在苏州举行

中图分类号:TQ336.1;TQ330.4 文献标志码:D

当前,我国轮胎工业已步入了产品结构性过剩阶段。而来自资源、环境、能源等多方面因素的约束以及相关环保法规出台、人们环保意识增强的影响,进一步加剧了这种局面。面临严峻的国内外经济形势,业界在谋求通过材料、生产技术和装备等的不断创新,将可资源化、信息化、自动化等技术融合起来,以提升轮胎产品的生产效率、产品品质和综合效益。2014年11月14—15日,“萨驰杯”第9届中国(国际)橡塑技术、装备与市场高峰论坛在苏州隆重举行。来自行业协会、轮胎生产企业、装备制造企业等单位的专家、代表围绕“创新、绿色、发展”的主题,以“应对挑战、转型升级、创新驱动、品牌打造、绿色发展、合作共赢”为焦点,展开了广泛而深入的交流。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长史一锋通过分析2014年我国轮胎工业发展情况,指出2015年我国轮胎工业将进入“微增长”时代。未来我国经济将步入新常态,即进入相对稳定的中高速发展阶段。同我国汽车工业发展一样,轮胎市场的刚性需求依旧存在。预测2015年全国轮胎总产量6亿条,比2014年增长6.8%,其中子午线轮胎5.52亿条,增长8%。轮胎行业将通过发展绿色轮胎实现产业升级;加快推进我国轮胎标签制度;以推进集团化调整产业组织结构,以自主创新为主调整产品技术结构,以开拓新市场为主调整产品市场结构,以节能减排为主调整产业产品结构。

中国橡胶工业协会许春华教授详细介绍了橡胶湿法混炼新工艺技术及其优势。湿法混炼新工艺技术是将天然橡胶或合成橡胶在胶乳状态时直接加入炭黑或白炭黑浆料,制得橡胶-炭黑(白炭黑)共沉胶。将湿法混炼胶应用于轮胎生产,可简化混炼程序、减少混炼设备投入;可大量节约混炼能耗,降低混炼成本;实现大量添加白炭黑,根本解决白炭黑飞扬带来的环境污染问题;提高填料分散级别,大大改善胶料物理性能;降低轮胎的滚动阻力,节油效果显著;符合低碳经济、节能减排、

采用非化石原料、绿色环保轮胎的行业发展趋势,对轮胎行业技术进步具有重要的现实意义。

橡胶湿法混炼技术与装备的开发是我国橡胶工业“转方式、调结构和可持续发展”的重要措施。对于天然橡胶/白炭黑共混胶,其湿法混炼关键技术是天然胶乳处理、白炭黑水分散体制备及白炭黑填充量控制、湿法胶连续制备。目前多家单位联合开发建成的多功能自动化湿法共沉胶连续生产线是一条具有示范意义的天然橡胶自动化生产装置。该生产线系统通过整合动态共沉、快速絮凝、挤压脱水造粒、动态热风干燥等技术,形成一整套天然橡胶、白炭黑湿法混炼胶连续自动化生产线,实现了天然橡胶生产从传统的农机模式向工业自动化技术的转变,使天然橡胶的生产工艺产生了革命性的变化,其推广应用前景十分广阔,更适应绿色轮胎发展需求。

国家橡胶与轮胎工程技术研究中心副主任高彦臣强调,当前中国轮胎行业已经进入第二轮发展期,欲求突破,必须转型升级:在材料、工艺、装备、环境方面进行技术创新,在方法、工具、手段、知识方面实现管理创新,同时与时俱进。而生产智能化、管理智慧化是行业新一轮发展大趋势。

此次论坛的一大亮点是“智能化全自动一次法轮胎成型机”(见图1)的亮相。该设备由萨驰华辰(苏州)机械有限公司研制,历经4年时间,投入5000多万元资金。经业内专家认定,该产品已达世界领先水平,这将彻底改变以往高端成型机依赖进口的市场格局,大大加快中国轮胎工业实现强国梦的进程。目前,中国机械制造企业自主研发且达到世界领先水平的高端核心装备实属罕见,此设备的开发成功对中国高端轮胎装备业的发展具有里程碑意义。据了解,其生产能力提高约50%,社会效益、经济效益相当显著。

此次高峰论坛由中国石油和化工勘察设计协



图1 智能化全自动一次法轮胎成型机

会橡胶塑料设计专业委员会、全国橡胶塑料设计技术中心、全国橡塑机械信息中心、石油和化工橡塑节能环保中心《橡塑技术与装备》杂志社主办,萨驰华辰(苏州)机械有限公司独家协办。

(本刊编辑部 黄丽萍)

江苏兴达 2015 年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛在深圳召开

中图分类号:TQ330.38⁺9;U463.341⁺.6 文献标志码:D

2014 年 12 月 12—14 日,江苏兴达钢帘线股份有限公司(以下简称兴达公司)主办、中国橡胶工业协会和北京橡胶工业研究设计院协办的“江苏兴达 2015 年商务年会暨汽车轮胎与骨架材料新技术中外论坛”在深圳隆重召开。

会议主题为“变革创新 共启未来”。

中国石油和化学工业联合会会长李勇武出席会议并做重要讲话。他指出,2015 年是“十二五”的关键一年,目前的经济形势是缓中趋稳、稳中向好。兴达公司多年来重视技术创新,多次获得石化联合会科技进步奖,发展成为高新技术企业,对轮胎用钢丝帘线的国产化做出了巨大贡献。在当前调结构、转方式的新形势下,为了全面化解过剩产能,要求企业技术更先进、分工更复杂、结构更优化,传统产业的走向非常重要,兴达公司的技术结构、经营理念和管理模式值得借鉴。

兴达公司董事长刘锦兰表示,兴达的发展得益于改革开放,成为亚洲最大、世界第二的轮胎用钢丝帘线生产基地,离不开业界的大力支持。他希望各界继续携手共赢,共创未来。

中国汽车工程学会常务理事乔梁博士做了“2014 年中国汽车市场分析及未来展望”的报告。2014 年乘用车继续带动整体汽车市场增长,其中 SUV 和 MPV 依旧增长迅猛,但由于商用车同比产量减小,导致整体市场增速明显低于 2013 年。预计 2014 年全年汽车销售量增长 6%左右,超过 2 300 万辆。未来我国汽车市场发展将受到经济增长、居民消费水平、国家政策、技术进步、用车环境及成本等多方面因素的影响。

兴达国际独立董事 William Sharp 先生从技术层面分析了中国轮胎企业如何走出亚洲,进入

全球化发展,包括确定区域、竞争方式、产品系列、价格定位、品牌经营和战略运营等。

石油和化学工业规划院副总工程师李家伟指出,全球轮胎市场将重拾增势,预计到 2015 年,世界轮胎总需求量将达到 17.5 亿条。目前我国轮胎工业发展应着重开展以下工作:推动行业技术创新和推广,提高产业竞争力,以提高品质取胜;通过兼并和重组形成总部加研发中心与生产区域布局的发展模式;以新轮胎标准体系和配套检测手段提升产品质量和竞争力。

清华大学危银涛教授从橡胶疲劳寿命的研究方法和影响因素、疲劳试验以及疲劳理论的实际应用等方面介绍了与橡胶材料和橡胶制品疲劳相关的研究情况。

北京橡胶工业研究设计院罗之祥介绍了清除钢丝帘线表面附着硫化胶的不同方法对钢丝镀层分析结果的影响。

哈尔滨工业大学王友善教授介绍了“变约束平衡轮廓轮胎结构设计理论及其应用平台技术研究”,包括项目的背景、设计技术原理以及变约束平衡轮廓设计的关键参数、设计流程和使用方法。

沈阳化工大学方庆红院长介绍了橡胶/纤维复合材料不同温度下界面力学性能的数值分析方法。用该方法可得到相应的应力场分布和拔出负荷的变化,试验结果与有限元分析结果具有较好的一致性。

兴达公司倪自飞博士介绍了兴达公司超/特高强度钢丝的研发进展。兴达公司通过湿拉后加校直器工艺和双模工艺,显著改善了超/特高强度钢丝湿拉单丝扭转性能,有效地控制了湿拉单丝的扭转分层现象,攻克了限制单丝因强度进一步提高而导致扭转分层的瓶颈。

米其林(中国)公司许叔亮先生从充气轮胎的性能分析入手阐明了轮胎结构设计的重要性,强调轮胎设计师应同时具备轮胎力学、轮胎测试和轮胎设计流程方面的素质,企业才能通过轮胎设计、制造工艺、质量保证体系创造出品质始终如一的产品。与会者均表示对会议交流的内容受益匪浅。

(本刊编辑部 吴淑华 冯 涛)