

5 结论

通过合理设计结构及准确选择主体材料和配方研制海上输油漂浮胶管,该胶管的静压、爆破压力、粘合、真空、弯曲、挺性、耐煤油、电性能和浮力恢复试验结果均满足相应标准要求,已获得国家

发明专利(公开号为 CN 102537539A)和实用新型专利(公开号为 CN 202418949U)。该胶管具有先进的生产工艺、稳定的质量和优异的性能,为今后开发双管体漂浮胶管提供了技术保障。

第 7 届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

Development of Offshore Floating Oil Hose

HAO Wei

(Hebei Yutong Special Rubber Hose Co., Ltd, Hengshui 053500, China)

Abstract: The development of offshore floating oil hose was introduced. NR, CR, high tenacity dipped polyester cord, high tensile steel wire, closed cell PE foam board and forged flange were used as main materials. The hose consisted of inner layer, reinforcement layer, outer layer, floating layer, coating layer and flange ends. Two-stage molding and curing processes were designed. In the first stage the inner layer, reinforcement layer and outer layer were molded and cured. In the second stage the floating layer and coating layer were added and cured. The experimental test results showed that the hydrostatic strength, the minimum tensile force and floatability of the hose met the requirements of design and corresponding standards.

Key words: offshore floating oil hose; NBR; CR; formula design; structure design

第 14 届全国橡胶工业新材料技术论坛暨 2014 年橡胶助剂专业委员会会员大会 在宁波召开

中图分类号:TQ330.38 文献标志码:D

2014 年 10 月 23—26 日,由中国橡胶工业协会(简称中橡协)橡胶助剂专业委员会主办、科迈化工股份有限公司承办的第 14 届全国橡胶工业新材料技术论坛暨 2014 年橡胶助剂专业委员会会员大会在宁波召开。来自全国橡胶助剂生产企业、相关原材料和设备制造企业、高等院校、科研院所及媒体的近百名代表出席了会议。

中橡协橡胶助剂专业委员会理事长王树华致词。他介绍,2014 年前三季度橡胶助剂产量 67.71 万 t,同比增长 20%,出口量 19.85 万 t,同比增长 24.5%,实现销售收入 119 亿元,同比增长 20%。2013 年我国橡胶助剂产量突破 100 万 t,已超过世界橡胶助剂总产量的 70%;助剂行业多年推行的国际化、信息化、自动化和清洁化生产步伐加快;绿色发展、清洁生产成为助剂行业各生产企业自我约束、健康发展的主旋律。目前轮胎行业由于受到诸多不利因素影响,开工率仅

65% 左右,库存压力极大,因此助剂行业应在提升产品质量、服务质量、行业整体竞争力方面加强。

中国汽车工业协会副秘书长顾祥华介绍,2013 年我国汽车销售量为 2 198.4 万辆,同比增长 13.9%,连续 5 年世界第一,预计 2014 年我国汽车销售量的增长率将在 5% 左右。中橡协橡胶助剂专业委员会秘书长高波宣读了 2014 年度高热稳定性不溶性硫黄行业自律报告,并对使用企业提出了建议:加硫混炼胶应用于轮胎半成品部件时,加工温度尽量控制在 120 ℃ 以下;对不溶性硫黄高热稳定性的测试至少重复两次以上,偏差率控制在 10% 以内;105 ℃ × 15 min 的高热稳定性数据只适用于加硫混炼胶硫化前的工艺温度低于 105 ℃ 的情况。

提高自动化生产水平,向信息化、智能化发展是我国橡胶助剂行业为取得持续发展而作出的重要决策。与会有关专家介绍了橡胶工业信息化、自动化的进展及橡胶助剂生产过程自动化和产品包装至仓库的现代化管理技术,并与代表进行了广泛交流。

(本刊编辑部 储民)