



图 7 铝花纹块

如图 8 所示,轮胎经检验符合轮胎质量外观要求。

## 5 结语

铝花纹块经表面强化处理后,具有高硬度及



图 8 硫化轮胎

耐强酸、强碱腐蚀的优良特性,同时经过实际生产证明,该技术对铝花纹块表面具有良好的保护作用,应用前景广阔。

收稿日期:2014-05-19

# Research and Application of Surface Strengthening Technology for Aluminum Segments

HU Hai-ming<sup>1,2</sup>, GUO Jian-zhang<sup>1</sup>

(1. Qingdao University of Science and Technology, Qingdao 266061, China; 2. Qingdao MESNAC Precision Industry Co., Ltd, Qingdao 266101, China)

**Abstract:** The surface strengthening technology for aluminum segments of tire mold was investigated. By using chemical nickel-coating, the surface hardness of aluminum segments could reach more than 800 HV, and corrosion resistance and higher bonding force could be obtained. Through actual vulcanization production verification, this technology provided excellent protection on the surface of aluminum segments.

**Key words:** tire mold; aluminum segments; surface strengthening treatment; vulcanization

## 化工行业的绿色未来——朗盛

### HSE 体系研讨会

中图分类号:TQ333 文献标志码:D

在 2014 中国(青岛)橡胶工业博览会期间,朗盛公司携手中国石油和化学工业联合会及橡胶谷于 2014 年 8 月 16 日共同举办了“化工行业的绿色未来——HSE(健康、安全、环保)体系研讨会”,共同分享在环境保护、职业健康以及安全方面的经验和最佳实践。

来自中国石油和化学工业联合会、青岛市政府的领导、供应商及媒体代表出席了研讨会。中国石油和化学工业联合会常务副会长李寿生在会上阐述了中国化工产业可持续发展面临的挑战及解决方案。朗盛 HSE 方面的专家介绍了朗盛在生产、运输、供应链管理和产品管理等领域的 HSE 理念及实例。

朗盛在 31 个国家分布 52 个生产基地,2013 年销售总额为 83 亿欧元,其核心业务包括开发、生产和销售塑料、橡胶、化学中间体产品和特殊化学品。朗盛已被纳入领先的可持续发展指数道琼斯世界可持续指数(DJSI)、FTSE4Good 和碳信息披露领袖企业指数(CDLI)中。

在 8 月 15 日举行的 2014 年度首届化工橡胶行业“金橡奖”颁奖典礼上,朗盛获得了“最佳责任典范奖”殊荣,这表明朗盛领先的技术和专业知识为中国橡胶行业可持续发展做出的贡献得到了肯定。“我们很高兴能获得这个奖项,它体现了我们在专业领域内的追求和卓越不懈的努力。”朗盛大中国区首席执行官钱明诚在颁奖典礼上说,“作为世界上最大的合成橡胶生产商,朗盛凭借环保的技术和产品推动中国橡胶工业的发展,我们深感自豪。”

(本刊编辑部 吴淑华 黄丽萍)