

2014 年国际橡胶会议在京圆满召开

中图分类号:TQ33

文献标志码:D

2014 年国际橡胶会议(IRC2014)于 2014 年 9 月 16—18 日在中国北京圆满召开。来自中国、马来西亚、韩国、美国、日本、德国、印度等 28 个国家和地区的特邀嘉宾和业界代表 700 余人出席了本次大会。

本次会议由中国化工学会橡胶专业委员会主办,北京橡胶工业研究设计院承办,中国橡胶工业协会、中国合成橡胶工业协会、中国天然橡胶协会和风神轮胎股份有限公司协办,多家单位支持。为指导会议,以中国科学院院士王佛松、沈之荃,中国工程院院士毛炳权、曹湘洪领衔橡胶行业国际知名专家、学者组成了国际技术顾问委员会;以曹湘洪院士、毛炳权院士为主任委员,何晓玫、张立群为副主任委员,携国内知名学者、科技工作者组成了技术委员会。

毛炳权院士、曹湘洪院士及众多国内外专家、学者亲临会议,并做了精彩演讲。

大会执行主席、北京橡胶工业研究设计院副院长马良清主持开幕式。中国石油和化学工业联合会会长、中国化工学会理事长、IRC2014 组委会主席李勇武先生致欢迎词,他指出:2014 年国际橡胶会议是继 2004 年国际橡胶会议后我国再次举办的国际橡胶会议,10 年间,中国橡胶工业取得了长足发展,产品产量和产值规模均跃居世界前列,中国已经成为世界橡胶产品生产和消费大国,为促进国民经济健康发展做出了重要贡献;同时,中外橡胶工业有很强的差异性和互补性,合作潜力十分巨大、合作前景十分光明,本次国际橡胶会议必将推动中外橡胶工业之间的交流合作迈上一个新的更高台阶。国际橡胶会议组织(IRCO)主席 Anthony Hammond 先生到会致辞。来自澳大利亚的 Anthony Hammond 先生阐述了其对橡胶工业的定义及澳大利亚近年来橡胶工业发生的巨大变化,并对国际橡胶会议组织进行了介绍。中国化工集团公司副总经理范小森先生发表了题为“以合作促共赢,以创新促发展”的贺词,他代表中国化工集团公司对大会表示最热烈的祝贺并真心希望本次会议的成果能够为促进全球橡胶行业的健康发展提供有益的启示。

IRC2014 的主题是“绿色·创新·发展”。9 月 16 日举行主题大会,着眼于全球橡胶工业的发展及技术进步,来自中国、印度、日本、美国和德国的 10 位行业专家分别代表了自己所在国家和地区展开热点交流。中国工程院曹湘洪院士发表了“坚持创新驱动,加快结构调整,做强中国合成橡胶工业”的主题报告。报告指出,中国已成为世界合成橡胶产能大国,且技术不断进步,但近年来我国合成橡胶行业也出现了以发展新材料为名,不顾资源和技术条件,盲目上马项目的倾向,为应对这一盲目投资行为,突破技术瓶颈,应从加强基础研究;改善质量、节能环保;围绕产品绿色、过程清洁,开发合成橡胶新技术;加强过程科学与工程技术开发和遵循市场规律,淘汰落后产能等多个方面着手,采取有针对性的措施,以保证我国合成橡胶工业的持续健康发展。

9 月 17 和 18 日分别设置了 5 个分会场,共安排报告 170 篇,来自国内外橡胶行业的众多知名专家、学者、工程技术人员围绕天然橡胶、合成橡胶和生物基弹性体,补强剂、骨架材料及新型环保型助剂的研发,橡胶共混与配合,橡胶再生利用和轮胎翻新,绿色轮胎、特种轮胎及其他橡胶制品的新技术和新产品,分析和测试的新方法、新仪器和新结果,工艺与装备(重点是节能减排新工艺和清洁生产)等 7 个专题交流了他们最新的研究成果,展开了热烈的讨论。所有口头报告,包含 66 篇特邀报告,特邀报告人均均为中外橡胶行业极富影响力的专家、教授,极大地提高了口头报告的质量,也引起了业界人士的广泛关注和共鸣。

此外,本次会议还通过屏展的形式展出了 110 份具有很高学术和科研价值的研究论文,扩大了交流范围。

在会议附带的展览中,共有 30 家展商展出了其最新产品,内容包括:轮胎、橡胶制品、橡胶原材料、橡胶机械设备、橡胶检测分析设备、轮胎翻新工艺设备及原辅材料、期刊等。观展人员为专业人士,反响热烈。

相比之前在不同国家举行的国际橡胶会议,本次国际橡胶会议是一次富有多项创新的会议。首先,为方便论文的提交、审查、修改,主办方开发了论文在线提交审查系统,所有论文的提交和修

改、专家审查、编辑加工以及往来邮件均可通过系统进行传递和操作,减少了操作步骤,且便于作者及编辑查询论文审查进展情况。

其次,本着“绿色·创新·发展”的主题,组委会决定取消纸质论文集,改用电子书代替。将征集到的 248 篇国内论文和 102 篇国外论文共 350 篇论文分 7 个专题精心编辑后全部导入电子书。既节省了纸张,实现了绿色环保、资源节约,又方便了携带,还可以再次利用,一举多得。

再者,预计到本次会议的空前盛况,为防止注册日人员滞留、接待不及时的现象,本次会议现场注册部分启用信息确认、注册、交费、参会凭证现场打印、会议资料和电子书发放等智能化解决方案,利用现场机台和后台管理,降低手工工作量,减少差错,并实现会后各种信息的管理与发布,从而大大提升了会议接待水平和接待能力。本次会议出席人数达到 700 多人,但注册台基本没有出现注册人员大量滞留的现象,且会议资料的发放也有条不紊,没有出现错发、漏发情况。

此外,为方便各会场报告的查找以及相关信息的及时公布,主办方开发了手机客户端 APP,此举获得与会代表的一致认可和广泛好评。

为方便国内外学者交流及企业技术人员聆听报告,所有会场均采用了同声传译,取得了良好的效果。

2014 年国际橡胶会议是一次规模宏大且富有卓越成效的国际盛会。本次会议为全球橡胶工业搭建了一个高端交流平台,借助会议这个平台,中国向世界展示了其在橡胶领域的科技实力和经济实力,增进了国内外专家、学者的相互了解和交流,有力促进了橡胶工业的国际合作,对推动行业科技创新不断取得新进展、新突破及促进全球橡胶工业健康发展发挥了重要作用。

2014 年国际橡胶会议得到风神轮胎股份有限公司、山东玲珑轮胎股份有限公司、中国石油化工股份有限公司、江苏兴达钢帘线股份有限公司、上海韩泰轮胎销售有限公司、埃克森美孚化工、江苏圣奥化学科技有限公司、彤程集团有限公司、确成硅化学股份有限公司、浙江海利得新材料股份有限公司、无锡宝通带业股份有限公司、有机无机复合材料国家重点实验室、北京市新型高分子材

料制备与加工重点实验室、教育部弹性体节能与资源化工程研究中心、轮胎产业技术创新战略联盟、北京化工大学先进弹性体材料研究中心的大力支持。会议取得圆满成功。

(IRC2014 组委会秘书处)

朗盛德磐和乙华平混合材料 令船舶低温区航行更安全

中图分类号:TQ333.7/.99 文献标志码:D

造船业被视作全球经济状况的晴雨表之一,而近期的一份报告显示该行业正在复苏中。在过去数年中,出现复苏迹象的不仅是一直占据造船业领头羊地位的韩国,朗盛公司也从这一转机中受益。在公海上严酷的环境之中,采用不含卤素、阻燃的氢化丁腈橡胶(德磐品牌)/乙烯-乙酸乙烯酯橡胶(乙华平品牌)混合物制成的耐寒、耐油和耐钻探化学物质腐蚀的缆线护套已经证明其价值巨大。即便在韩国以外的地方,造船业在经过了多年的低迷之后也逐渐开始复苏。专家认为主要的增长机遇来自于特种船舶,例如为离岸石油和天然气钻井平台提供补给的船只。

“与聚乙烯或聚氯乙烯等常用材料相比,橡胶缆线护套的市场可能仍属于‘小众’市场。”朗盛公司高性能弹性体业务部技术营销经理 Jörg Stumbaum 介绍。“但是聚乙烯等材料在恶劣环境中就捉襟见肘了。从技术角度讲,合成橡胶在这些领域内是更好的解决方案。”

公海航运船舶的缆线护套就是一个很好的例子。海上条件可能会极其严酷,是一个特殊的应用领域。高度专业化的合成橡胶德磐和乙华平在极低的温度下能够保持很高的弹性,这是成功的关键所在。如今朗盛公司要求缆线护套材料能够在-40℃以下的低温中保持弹性。能够突破这一极限的材料有若干种,但如果考虑到特殊的安全要求,那么乙华平和德磐按照并用比 50/50 混合而成的材料则成为了首选。这种材料不仅在-40℃的低温下保持弹性,而且耐油和阻燃性能均十分出众。

温带地区的极端温度比较罕见,然而在海上,尤其是在北冰洋这样的极高纬度地带,极低温度却是常态。因此,造船厂总是倾向于在航行于上述海域的船舶上使用由朗盛公司的合作伙伴采用