

- [34] 王慧,邹瑾,余峰,等.废轮胎热解油的化学组成分布[J].化工进展,2011,30(3):656-661.
- [35] 严建华,高雅丽,池涌,等.废轮胎热解石脑油馏分的组成分析[J].燃料化学学报,2004,32(2):165-170.
- [36] 王琼,严建华,池涌,等.废轮胎热解炭的分析及其活化特性的研究[J].燃料化学学报,2004,32(3):301-306.
- [37] 闫大海,严建华,池涌,等.废轮胎回转窑中试热解炭表面组分XPS分析[J].燃料化学学报,2005,33(4):487-491.
- [38] 张兴华,马隆龙,王铁军,等.废轮胎真空热解炭活化制取多

孔活性炭的研究[J].武汉理工大学学报,2007,29(4):36-38.

- [39] 阳永荣,王靖岱,颜丽红.废轮胎热解再生炭黑表面活性[J].化工学报,2005,5(4):720-726.

- [40] 沈伯雄,鲁峰,刘亭.废轮胎热解炭的改性[J].化工学报,2009,60(9):2327-2331.

- [41] 周洁,李静,谢正苗,等.热解炭黑对水溶液中Cr(IV)的吸附-催化过程机理的研究[J].工业催化,2007,15(7):47-51.

收稿日期:2014-07-10

橡胶硫化促进剂N-叔丁基-2-苯并噻唑次磺酰胺(NS)制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺⁵ 文献标志码:D

由濮阳蔚林化工股份有限公司申请的专利(公开号 CN 103073521A,公开日期 2013-05-01)“橡胶硫化促进剂N-叔丁基-2-苯并噻唑次磺酰胺(NS)制备方法”,提供了促进剂NS的制备方法,即:向反应釜中投入30~60 mL氨水,在0.2~0.8 MPa气压下,将33.25 g二硫代二苯并噻唑、0.10~0.25 g铜氨催化剂及极少量表面活性剂投入反应釜中,使用计量泵缓慢注入15.36~19.02 g叔丁胺,在合理的反应温度下生成目标产物,然后经离心、洗涤、烘干等工序制得产品。该方法有效降低了有机废水处理量,综合成本降低,同时兼具原料品种少、反应选择性高、目标产物收率高和周期短的优点,产品能很好地满足高端市场的需求。

(本刊编辑部 赵 敏)

一种耐磨损的电容外壳橡胶包裹料

中图分类号:TQ336.4⁺² 文献标志码:D

由铜陵亿亨达电子有限责任公司申请的专利(公开号 CN 103102672A,公开日期 2013-05-15)“一种耐磨损的电容外壳橡胶包裹料”,涉及的耐磨损电容外壳橡胶包裹料由氯醚橡胶(T3100)、氯丁橡胶(CR121)、聚己酸内酯、氧化锌、纳米凹凸棒土、纳米海泡石、防老剂RD、防老剂MB、聚酰胺蜡微粉、防焦剂CTP、促进剂CZ、N-2-(氨乙基)-3-氨丙基三甲氧基硅烷、异丙基三(二辛基焦磷酸酰氧基)钛酸酯、抗氧剂168、抗氧剂1010、炭黑N339和N660、复合铅盐稳定剂、邻苯二甲酸酯、环氧化甘油三酯、马来酸二辛酯、二

亚硝基五次甲基四胺、二茂铁以及改性粉煤灰组成。其中,改性粉煤灰的制备方法为:粉煤灰用质量分数为0.10~0.15的盐酸浸泡3~4 h,去离子水洗涤,再用质量分数为0.10~0.12氢氧化钠溶液浸泡3~4 h,再用去离子水洗涤至中性,烘干;将烘干后的粉煤灰放入水中,再加入粉煤灰质量2%~3%的月桂醇硫酸钠、1%~2%的平平加O、2%~3%的柠檬酸三丁酯、3%~5%的氢氧化铝,高速(1 200~1 500 r·min⁻¹)搅拌,得到分散液,分散液烘干粉碎成超细粉末制得改性粉煤灰。该胶料具有良好的综合性能,与金属粘结性强,物理性能、抗疲劳性能和耐老化性能等均较高,为电容提供了高强度的保护作用。

(本刊编辑部 赵 敏)

一种高性能耐寒阻燃氯丁橡胶护套料

中图分类号:TQ333.5 文献标志码:D

由安徽龙庵电缆集团有限公司申请的专利(公开号 CN 103113640A,公开日期 2013-05-22)“一种高性能耐寒阻燃氯丁橡胶护套料”,涉及的高性能耐寒阻燃氯丁橡胶(CR)护套料由CR(牌号3221)、炭黑N550、氧化锌、氧化镁、硬脂酸、微晶石蜡、滑石粉、促进剂TMTD、促进剂DM、促进剂NA-22、防老剂ODA-40、三氧化二锑、磷酸三甲苯酯、癸二酸二辛酯、双(二辛基焦磷酸酯基)亚乙基钛酸酯、N,N'-间亚苯基双马来酰亚胺和改性海泡石组成。该CR护套料的耐寒性能高,耐低温性能可以达到-40 °C;而普通CR的耐寒性只有-30 °C,无法适应寒冷地区移动电缆的应用。

(本刊编辑部 赵 敏)