

充,达到了环保回收要求。

(摘自《中国化工报》,2014-06-06)

西北地区最大轮胎项目投产

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2014年6月24日,陕西延长石油集团西北橡胶公司(简称为延长石油西橡公司)年产800万条半钢子午线轮胎生产线贯通,标志着该公司年产2000万条子午线轮胎项目一期工程全部建成投产。这不仅填补了陕西省半钢子午线轮胎生产的空白,也为西北地区构建起国内先进的现代化轮胎生产基地。

延长石油西橡公司年产2000万条子午线轮胎项目总投资48.5亿元,于2008年6月启动,规划建设年产400万条全钢子午线轮胎、1600万条半钢子午线轮胎生产线。其中,一期工程总投资10亿元,重点建设年产200万条全钢子午线轮胎、800万条半钢子午线轮胎生产线。其中全钢子午线轮胎生产线已于2010年投产。

延长石油西橡公司董事长黄建华介绍,公司子午线轮胎项目坚持“国内一流、世界先进”的原则,引进了压延机、四复合胎面挤出机、VMI一次法成型机、液压硫化机等世界先进设备和国际一流技术团队,采用新型骨架材料和低生热型配方等国际领先的成熟工艺技术,配套了X光检测机、红外在线检测仪、美国MP动平衡试验机等精准试验检测设备,整套工艺与检测水平国内领先。生产的子午线轮胎技术含量高、附加值高、绿色环保,各项技术性能指标全部满足目前世界上最苛刻的轮胎技术标准 and 环保标准要求。

据悉,延长石油西橡公司已经设计完成了超高性能轮胎、轿车轮胎、越野轮胎、雪地轮胎、航空轮胎等多个系列上百个规格的产品,相关产品通过了美国DOT、欧洲E-mark-4、GCC、Soncap和Noise认证,成功进军美洲、非洲、东南亚、澳洲及中东等五大市场37个国家和地区。根据公司年度计划和现有的订单与意向,2014年生产的60万条半钢子午线轮胎将全部出口北美、欧洲等国际市场。

在抢占国际市场的同时,延长石油西橡公司还深化与陕汽、一汽、江淮、比亚迪等国内汽车厂

家的配套合作,在广东、浙江、江苏、陕西等29个省级区域建立了一级代理商经销网络,基本实现了国内销售网络全覆盖。

(摘自《中国化工报》,2014-06-30)

新型橡胶桥梁芯模高效耐用

中图分类号:TQ336.4 文献标志码:D

由河北衡水佳兴工程橡胶有限公司研发的充气式橡胶桥梁芯模已在大广高速、滨德高速、京张高速及天津海河大桥等多处重点公路工程中应用。该产品物理性能优良,与传统工艺相比,成本低、工效高。该产品生产技术已获4项专利授权。

我国桥梁混凝土浇注施工过程中,大多采用木模和钢模等作为空心梁板模具,不仅造成优质木材等原材料浪费,且费工、费时、成本高、效益低。新型充气式橡胶桥梁心模具有物理性能好、施工成本低、工效高等特点,其大跨度、严密封、高承压的制作技术更已领先国内外同行。

充气式橡胶桥梁芯模是以合成橡胶为主要原材料,采用高强度合成纤维织物作为芯模模体的耐压受力骨架等工艺技术制作的多规格、多形状耐压橡胶囊模。为使合成橡胶材料满足大型桥梁混凝土浇注的技术要求,该公司优化产品设计,提升产品在孔径尺寸、梁板角度、内孔平面及表面光洁度方面的精度,使产品优于传统的木模和钢模的施工标准。在此基础上,开发了充气式合成橡胶材料芯模新技术,既保证了产品的物理性能,又达到了反复多次利用的目的,在施工规格标准操作下可重复使用80次以上,大大降低了施工成本。实际应用表明,该产品与传统木模、钢模浇注工艺相比,在同等规模、型号的桥梁梁箱施工中,可降低成本35%,工效提高50%以上。此外,通过研发芯模成型新工艺,开发出圆柱形、椭圆形、六角形、梯形、八角形、异形变径等多规格产品,满足了不同大型桥梁混凝土浇注施工的需要。

目前,该公司已投资3000多万元建成4条桥梁芯模生产流水线,年产能达到20万 m^2 ,形成了多形体、多规格的品种体系,可满足我国公路桥梁建设的需要。

(摘自《中国化工报》,2014-06-11)