

美国时间2014年6月3日,美国钢铁工人联合会(USW)代表美国乘用车及轻型载重轮胎产品企业向美国商务部和美国国际贸易委员会提出申请,要求对来自中国的乘用车及轻型载重轮胎产品启动反倾销和反补贴调查。

中国橡胶工业协会会长邓雅俐称,这是美国继2009年对中国轿车及轻型载重轮胎采取特保措施期满后,变换花样采用双反这种方式对中国轮胎设置贸易壁垒。这是不公平的贸易措施,一旦立案,中国轮胎企业肯定会积极应诉,维护自身合理的利益。

USW指控的倾销调查期为2013年10月1日至2014年3月31日,补贴调查期为2013年全年;指控的平均倾销幅度和补贴幅度分别为60.15%和25.73%;主张的替代国是泰国。其提交的申请数据显示,中国这次涉案轮胎对美国出口2013年金额为20.78亿美元,2014年第1季度为5.1亿美元。

但业内人士称,这只是美国单方面提出的海关数据,与我国海关数据有相当大的出入,国内业界也将搜集资料和数据予以反驳。尤其是USW是美国奥巴马政府的支持者,现在又正值美国中期大选前期,因此当前提出对中国轮胎设置贸易壁垒,很有可能包含政治因素。

邓雅俐说,美国如实施双反,对我国轮胎行业将产生巨大影响。美国是中国轮胎出口的重要市场,由于2009年起美国对中国轮胎实施特保措施,中国对美国轮胎出口急剧下降,而在2011年特保到期后,对美出口有所回升。

多家轮胎企业表示,他们将在中国橡胶工业协会的组织下抱团积极应诉,据理力争,维护在美国市场的利益。

(摘自《中国化工报》,2014-06-09)

新工艺聚氨酯为轮胎“充气”

中图分类号:TQ336.1;TQ330.34 文献标志码:D

2014年6月3日,黎明化工研究设计院有限责任公司(以下简称黎明院)主持开发的轮胎填充用聚氨酯材料成功应用于工程车、采矿车等大型工程机械轮胎,并经受住各种复杂环境的考验。这一国内首创的新工艺聚氨酯材料已达到国际先

进水平,打破了此前国外公司在轮胎填充用聚氨酯材料领域的垄断。

据介绍,该公司开发的轮胎填充用聚氨酯材料综合成本低,价格优势明显,轮胎在使用过程中不会发生爆胎或漏气现象,使用安全且可节省大量维修费用。实际应用显示,采用该材料制作的轮胎回弹性好、形变恢复快,滞后生热少,使用寿命长,减震性能好,特别适于制造大型工程机械轮胎及复杂环境下使用的轮胎。

充气轮胎以其质量小、价格便宜及减震性能优异而被大量应用,但充气轮胎容易被刺穿或爆胎,在载重和恶劣环境下性能更显不足。为克服充气轮胎的这些缺陷,各轮胎制造商一直致力于开发新型轮胎,以减少充气轮胎因刺穿、爆破或漏气所带来的损失,其中实心轮胎是重要研究方向。聚氨酯材料的快速发展及其在轮胎中的应用,极大地促进了实心轮胎的工业化进程。

据了解,与充气轮胎相比,用聚氨酯填充材料生产的实心轮胎具有物理性能好、软硬度易调节、形变恢复快、滞后生热少及稳定性高等优点,且适用期长、生产周期短、生产效率高、制品缺陷少、使用寿命长。实心轮胎适用于对行驶速度较低、车载质量较大的工程车、采矿车以及在港口码头等路面条件较差场合行驶的车辆等,此前国内在这方面的研究尚属空白,轮胎填充用聚氨酯材料的原料全部依赖进口。

为早日开发出轮胎填充用聚氨酯材料,2008年5月,黎明院与工程车、采矿车等应用企业密切配合,开始进行轮胎填充用聚氨酯材料的研究攻关。在研发过程中,技术人员认真分析国内充气轮胎、发泡橡胶填充轮胎存在的诸多缺点,进行了配方和工艺的多项创新。对现有稀释剂改性,合成出一种原料体系互溶性好的稀释剂,可生产满足轮胎制作要求的邵尔A型硬度为10~40度的填充材料固化物;通过采取合适的改性剂进行异氰酸酯组分改性,提高预聚体组分的贮存稳定性,降低材料的玻璃化温度;在分子结构中减少极性基团,减小分子间作用力,降低轮胎行驶过程中的内生热,延长了轮胎连续使用时间;设计开发出新型填充设备和特殊填充技术,实现连续快速填充,并能对固化物废料及废旧橡胶轮胎进行回收填

充,达到了环保回收要求。

(摘自《中国化工报》,2014-06-06)

西北地区最大轮胎项目投产

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2014年6月24日,陕西延长石油集团西北橡胶公司(简称为延长石油西橡公司)年产800万条半钢子午线轮胎生产线贯通,标志着该公司年产2000万条子午线轮胎项目一期工程全部建成投产。这不仅填补了陕西省半钢子午线轮胎生产的空白,也为西北地区构建起国内先进的现代化轮胎生产基地。

延长石油西橡公司年产2000万条子午线轮胎项目总投资48.5亿元,于2008年6月启动,规划建设年产400万条全钢子午线轮胎、1600万条半钢子午线轮胎生产线。其中,一期工程总投资10亿元,重点建设年产200万条全钢子午线轮胎、800万条半钢子午线轮胎生产线。其中全钢子午线轮胎生产线已于2010年投产。

延长石油西橡公司董事长黄建华介绍,公司子午线轮胎项目坚持“国内一流、世界先进”的原则,引进了压延机、四复合胎面挤出机、VMI一次法成型机、液压硫化机等世界先进设备和国际一流技术团队,采用新型骨架材料和低生热型配方等国际领先的成熟工艺技术,配套了X光检测机、红外在线检测仪、美国MP动平衡试验机等精准试验检测设备,整套工艺与检测水平国内领先。生产的子午线轮胎技术含量高、附加值高、绿色环保,各项技术性能指标全部满足目前世界上最苛刻的轮胎技术标准 and 环保标准要求。

据悉,延长石油西橡公司已经设计完成了超高性能轮胎、轿车轮胎、越野轮胎、雪地轮胎、航空轮胎等多个系列上百个规格的产品,相关产品通过了美国DOT、欧洲E-mark-4、GCC、Soncap和Noise认证,成功进军美洲、非洲、东南亚、澳洲及中东等五大市场37个国家和地区。根据公司年度计划和现有的订单与意向,2014年生产的60万条半钢子午线轮胎将全部出口北美、欧洲等国际市场。

在抢占国际市场的同时,延长石油西橡公司还深化与陕汽、一汽、江淮、比亚迪等国内汽车厂

家的配套合作,在广东、浙江、江苏、陕西等29个省级区域建立了一级代理商经销网络,基本实现了国内销售网络全覆盖。

(摘自《中国化工报》,2014-06-30)

新型橡胶桥梁芯模高效耐用

中图分类号:TQ336.4 文献标志码:D

由河北衡水佳兴工程橡胶有限公司研发的充气式橡胶桥梁芯模已在大广高速、滨德高速、京张高速及天津海河大桥等多处重点公路工程中应用。该产品物理性能优良,与传统工艺相比,成本低、工效高。该产品生产技术已获4项专利授权。

我国桥梁混凝土浇注施工过程中,大多采用木模和钢模等作为空心梁板模具,不仅造成优质木材等原材料浪费,且费工、费时、成本高、效益低。新型充气式橡胶桥梁心模具有物理性能好、施工成本低、工效高等特点,其大跨度、严密封、高承压的制作技术更已领先国内外同行。

充气式橡胶桥梁芯模是以合成橡胶为主要原材料,采用高强度合成纤维织物作为芯模模体的耐压受力骨架等工艺技术制作的多规格、多形状耐压橡胶囊模。为使合成橡胶材料满足大型桥梁混凝土浇注的技术要求,该公司优化产品设计,提升产品在孔径尺寸、梁板角度、内孔平面及表面光洁度方面的精度,使产品优于传统的木模和钢模的施工标准。在此基础上,开发了充气式合成橡胶材料芯模新技术,既保证了产品的物理性能,又达到了反复多次利用的目的,在施工规格标准操作下可重复使用80次以上,大大降低了施工成本。实际应用表明,该产品与传统木模、钢模浇注工艺相比,在同等规模、型号的桥梁梁箱施工中,可降低成本35%,工效提高50%以上。此外,通过研发芯模成型新工艺,开发出圆柱形、椭圆形、六角形、梯形、八角形、异形变径等多规格产品,满足了不同大型桥梁混凝土浇注施工的需要。

目前,该公司已投资3000多万元建成4条桥梁芯模生产流水线,年产能达到20万 m^2 ,形成了多形体、多规格的品种体系,可满足我国公路桥梁建设的需要。

(摘自《中国化工报》,2014-06-11)