

然后增压实现锁模,加热系统对模具进行加热,此时固态橡胶通过送料装置送入塑化系统,经塑化后进入注射系统,待注射系统内充满至设定的胶料量后停止送料和塑化;当模具加热至硫化温度时,启动注射装置进行注射,胶料在强大的注射压力下直接注入模具型腔。注射完毕后,胶料在模腔内进行硫化,硫化时间可根据胶料性质、制品大小进行设定。同时,二层下模进行镶件的置放及加热,当一层硫化完成后,移模装置将二层下模移入上层导槽后,再将一层下模移出,二层下模进入锁模系统后再进入第二个循环。

(衡阳华意机械有限公司 都兴武)

朗盛多尔马根新的橡胶生产线投产

中图分类号:TQ333.5 文献标志码:D

2014年6月18日,朗盛多尔马根新的橡胶生产线投产,意味着朗盛完成了其德国多尔马根工厂拜耳平固体氯丁橡胶产能的扩张。此次扩产投资约1 800万欧元。新的生产线采用了由朗盛专门开发、试验、可以直接面市的创新的干式后处理技术。采用这种技术能够在生产拜耳平橡胶时更高效地利用资源。

朗盛集团管理董事会成员柏蔚宁表示:“这项投资进一步证明了我们在高性能合成橡胶(SR)领域拥有领先的专业技术知识。通过扩大拜耳平橡胶生产工厂,我们不断为市场增加新的动力,并向客户展示实力。这条新生产线也再次彰显了我们员工非凡的创新能力和善于创造的精神。”

多尔马根工厂的拜耳平生产设施采用创新的干式后处理技术,在制造SR时,通过使用特殊的挤出装置使橡胶脱水,从而减少生产步骤并节约资源。这意味着用水量大幅降低,同时也减小了废水量。此外,新的工艺不再使用天然气来干燥橡胶,因此减少了废气量。

通过这次产能扩张,朗盛向客户提供两个新的拜耳平牌号,即高性能拜耳平HP系列(Baypren High Performance)和绿色后处理拜耳平GF系列(Baypren Green Finishing)。这两款新产品都由干式后处理生产线制造。朗盛高性能弹性体业务部负责人Jan Paul de Vries解释说:“我们全新的绿色后处理拜耳平GF系列具备更强的

交联作用,而高性能拜耳平HP系列具备更优的流动特性。这些性能有助于加快工业模制品的注射成型过程,并且可以降低能源消耗,从而为我们的客户带来显著的经济效益。”

多尔马根原有的各条拜耳平生产线将继续运行,以满足客户对传统拜耳平牌号产品的需求。通过扩建该工厂,朗盛在多尔马根基地的年生产能力提升约10%,固体橡胶年产量可达6.3万t。

拜耳平高性能橡胶产品拥有优异的气密性,对气候、油和热具有良好的耐受性,因此其用途非常广泛。其应用领域包括汽车行业,可用于制造汽车的雨刮器、软管、安全带、密封件、隔热泡沫和空气弹簧等。拜耳平高性能橡胶还可用于制造充气救生船的浮筒,有助于防止空气逸出;还能够用于制作水上运动服,避免人体温度过低和受伤。从全球来看,有将近一半的这类防护服是采用朗盛拜耳平材料制成的。

多尔马根是高性能SR的生产中心,该基地拥有约1 000名员工,是朗盛在德国的第三大生产基地,也是全世界最重要的SR生产基地之一。朗盛在多尔马根的拜耳平生产设施拥有约250名员工,隶属于朗盛高性能弹性体(HPE)业务部。HPE业务部隶属于朗盛高性能聚合物板块,该板块2013财年的销售额达45亿欧元。

作为全球领先的特殊化学品供应商,朗盛2013年销售总额为83亿欧元,在全球拥有约17 000名员工,分布在31个国家的52个生产基地。

(本刊编辑部 马晓)

轮胎智能化正在进行时

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2014年6月16—19日,在杭州举行的2014全球轮胎技术论坛上,专家指出原材料配送车间和生产厂房无员工化以及轮胎智能告知其自身承受的压力和负荷正在实现中。机器人已经走入轮胎的生产与物流环节,配备智能轮胎的轿车近几年内也有望走向消费者。

物流智能化:将迎爆发式增长。在传统的轮胎物流车间里,工人将一条条轮胎胎坯运到仓库储存,后续工序也都有工人操作。在当前的大型