

对橡胶塑性初值和塑性保持率的影响。

(4)老化箱采用直接加热元件,升温快,寿命长,温度稳定,克服了蒸汽升温时间长、温度偏差大的缺点。4个老化室采用独立计时,可分别进行橡胶老化试验。

(5)塑性计和老化箱均采用PID温控器控制温度,实际温度和目标温度数字式显示,控温精度高,调整方便。

《轮胎行业准入条件》征求意见

中图分类号:F426.7;F203 文献标志码:D

2014年5月15日,工信部发布公告,就《轮胎行业准入条件》开展为期一个月的公开向轮胎行业和社会各界征求意见活动。橡胶界人士普遍认为,经过反复斟酌酝酿的《准入条件》,对调整我国轮胎产业结构、规范生产经营秩序、抑制低水平重复建设将起到指导和约束作用。

《准入条件》对包括汽车轮胎(不含斜交轮胎)和工程机械轮胎生产企业的布局和规模,工艺、质量和装备,能源和资源消耗,环境保护,安全生产和职业卫生等7个方面提出了准入性规范要求。

据了解,《轮胎产业政策》已颁布实施4年,此次《准入条件》提出了更严格的环保、能源和资源消耗控制指标,同时对化解产能过剩、推进产品向高端化发展等也做出了明确规定。《准入条件》规定:禁止在自然保护区、饮用水源保护区、居民住宅密集区等环境敏感区域内新建轮胎生产企业;轮胎生产企业应当建立健全环保管理体系;生产装置“三废”排放必须严格执行《橡胶制品工业污染物排放标准》和国家固体废物污染控制标准,新建、改扩建轮胎生产装置未经环保验收不得投产;企业必须按要求开展强制性清洁生产审核,并通过评估验收。

《准入条件》还鼓励发展节能、环保、安全的绿色轮胎;新建、改扩建轮胎项目鼓励采用自主知识产权技术,鼓励选用炼胶烟气收集治理技术、一次法混炼技术、充氮硫化技术、轮胎自动化成型及半部件大卷化技术、分压供蒸汽技术等。

《准入条件》规定,轮胎生产企业应当具备健全的能源管理体系,加强能源计量管理。轮胎生产企业能耗应满足《轮胎单位产品能源消耗限额》要求,并且要定期开展能效和资源消耗对标达标检查。

5 结语

KS-W橡胶快速塑性计升级换代后,结构先进、操作方便、噪声小、测试精度和自动化程度高,大大降低了试验者的劳动强度。本产品已在海南和云南的制胶厂以及多家轮胎企业中使用,并出口缅甸,为生胶和未硫化胶的塑性值测定提供了良好的手段。

第7届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

现有企业应在2017年年底前通过节能技术改造等达到轮胎单位产品能耗准入值。耗水方面,新建轮胎生产企业生产1t轮胎的新鲜水消耗量应低于7t,现有企业生产1t轮胎的新鲜水消耗量应低于8t。新建轮胎生产企业的橡胶消耗应满足:生产1t载重汽车子午线轮胎的三胶消耗量应低于0.53t,生产1t轻型载重汽车子午线轮胎和轿车子午线轮胎的三胶消耗量应低于0.45t,生产1t工程机械轮胎的三胶消耗量应低于0.49t。

轮胎业界多位人士指出,国家《轮胎产业政策》颁布实施以来,一些地方和企业变相进行低水平重复建设的现象依然存在,落后过剩产能难以遏制,绿色轮胎产业化进程仍需要一个过程。《准入条件》提出了更高的标准、更严的要求,但确保政策落地是关键,各级政府和各类轮胎生产企业应在严格执行方面下功夫。

(摘自《中国化工报》,2014-05-16)

医用人造橡胶材料及其制备方法

中图分类号:TQ336.7 文献标志码:D

由惠州市怡佳电线电缆材料有限公司申请的专利(公开号CN102911475A,公开日期2013-02-06)“医用人造橡胶材料及其制备方法”,涉及的医用人造橡胶材料配方为:热塑性苯乙烯类弹性体 35~45,聚丙烯 5~25,乙烯辛烯共聚弹性体 5~20,聚乙烯 5~30,相容剂 5~10,抗氧剂 0.15~0.25,着色剂 0.1~0.3。该医用人造橡胶材料不会对处方用药量产生影响,不会因增塑剂、氯乙烯单体等而危害人体健康,同时废弃物处理时也不会产生卤代烃等有害气体影响环境。

(本刊编辑部 赵 敏)