

在需求的支撑下,我国很多轮胎企业都还保有斜交轮胎生产线。中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民介绍,目前在分会48家会员企业中,仍有20多家企业生产斜交轮胎。我国一些知名轮胎企业,如中策橡胶集团有限公司2013年斜交轮胎产量有439万条,双钱集团股份有限公司产量为29.3万条,三角集团有限公司产量为13.93万条。天津国联、新疆昆仑轮胎有限公司、山东泰山轮胎有限公司、徐州徐轮橡胶有限公司等企业主要生产斜交轮胎。厦门正新橡胶工业有限公司、特雷勒堡(河北)轮胎有限公司、广州珠江轮胎有限公司等外资企业,斜交轮胎占比也很高。

2005年斜交轮胎产量被子午线轮胎首次超越后,目前斜交轮胎已被国家列为限制发展的产品。根据中国橡胶工业协会发布的数据,2013年我国斜交轮胎的产量为5830万条,与2012年基本持平。

蔡为民表示,我国斜交轮胎市场尚有一定需求基础,发展仍有潜力,但斜交轮胎行业肩负三座大山,前行路上困难重重。一是历史包袱。大多数斜交轮胎企业有几十年的历史,人员多且知识老化,布局不合理,装备陈旧,单位能耗大。二是税收政策。自1994年起,国家对汽车轮胎征收消费税,2006年4月将斜交轮胎消费税税率从10%调整到3%。对斜交轮胎来说,该税种至今征收已近20年时间,一直困扰着企业的发展。三是国外反倾销和反补贴。2007年以来,美国对我国出口的斜交工程轮胎进行反倾销、反补贴调查,并最终对涉案企业征收45%~210.48%的高关税,使工程机械斜交轮胎的出口竞争能力大大降低。

(摘自《中国化工报》,2014-04-11)

### 溶聚丁苯橡胶助绿色轮胎提速

中图分类号:TQ333.1;TQ336.1 文献标志码:D

“环保型溶聚丁苯橡胶(SSBR)作为绿色轮胎用胶在国内市场推广一年比一年好,已经在三角集团有限公司、赛轮集团股份有限公司等山东多家轮胎企业广泛使用。随着《绿色轮胎技术规范》的实施,国内轮胎产业升级步伐将进一步加快,节能环保型SSBR的市场前景不可估量。”在2014年4月底于青岛举行的2014绿色轮胎技术研讨

会上,山东省橡胶行业协会会长张洪民兴奋地说。

SSBR具有产品纯度高(充油前的纯胶质量分数可达到0.995以上)、结构调节比较灵活(苯乙烯质量分数为0.10~0.65,乙烯基质量分数为0.10~0.80)的优点。经过40多年的发展,美国、日本、法国、德国和中国等都拥有SSBR生产装置。

我国目前最大的一套阴离子溶液聚合装置位于中国石化独山子石化公司,装置设计生产能力为年产10万t SSBR。该公司积极开展环保型SSBR基础性能评价,与高校、轮胎企业合作开发出白炭黑补强体系配方、用于赛车轮胎的高抗湿滑配方、低滚动阻力配方以及综合性能较好的加工配方,使SSBR在西南地区推广实现零的突破。

赛轮集团股份有限公司积极开展S-SBR2557S在绿色轮胎胎面胶配方中的应用研究,其中金宇轮胎有限公司2013年生产的高性能轮胎成功进入欧美高端市场,产品环保、抗湿滑性能优异、滚动阻力低、节能效果显著,现已成为高档轿车、赛车和适应冬季低温冰雪环境特种车辆的配套轮胎。该公司使用SSBR的成功经验提振了企业信心,赛轮集团股份有限公司将在全集团推广使用。

采用SSBR能有效提高轮胎的抗湿滑性能,大大降低滚动阻力,提高轮胎行驶安全性,同时提高燃油利用率。三角集团有限公司自使用SSBR配方以来,轮胎的抗湿滑性能和滚动阻力性能得到很大改善,抗湿滑指数比使用乳聚丁苯橡胶(ESBR)配方轮胎提升了11.02%,滚动阻力指数降低了14.91%。目前该公司已经着手将轮胎胶料由ESBR向SSBR转换,通过增大绿色环保轮胎的数量,提高轮胎出口份额,从而取得较好的经济效益。

张洪民指出,随着环保意识不断提高,山东轮胎企业注重绿色环保材料的应用,通过大力推广SSBR在绿色轮胎中的使用,开发出符合欧盟标签法要求的绿色环保轮胎。玲珑集团有限公司、三角集团有限公司、金宇轮胎有限公司、盛泰集团有限公司和恒丰集团在国外进行的产品测试中取得了较好成绩,部分规格产品的滚动阻力和抗湿滑指标甚至超过了国际知名品牌。

(摘自《中国化工报》,2014-05-01)