

图、列表等多种显示方式,方便操作人员对数据进行处理分析,减少了工作人员在获取数据后再进行数据分析的工作量。CSV文件的导入导出功能实现了主辅机远程操作以及数据存储的功能。

(3)采用EN2TR和ETAP以太网环网模块,实现了网络的线形连接与星形连接相结合,有效解决了星形连接中出现的单断点问题。

(4)硬件采用RockWell公司的集成构架,缩短了工程开发时间,满足成型机的工艺需求。通过一机多卡等方式,使监控系统具有较高的保密性。

(5)可实现远程监控。通过Web发布功能使监控系统不仅可以在本地进行生产操作与控制,

在异地同样可以获取操作权,并且具有一定的安全性。

参考文献:

- [1] 路康,新贺敏.基于LabVIEW的农作物生态环境远程监测系统设计[J].安徽农业科学,2008,36(19):8378-8380.
- [2] 原晋辉.轮胎成型机计算机监控系统软件设计[D].天津:天津工业大学,2005.
- [3] 米玉柱.基于ControlLogix平台的运动控制系统的应用[J].科技资讯,2012,22(8):34.
- [4] 姚尹雄.分节环网通信协议的改进方法及其性能研究[J].长沙交通学院学报,1994,10(2):41-48.

收稿日期:2013-07-24

轮胎电子束预硫化新产品推介会 在武汉召开

中图分类号:TL55;TQ330.6+7;TQ336.1 文献标志码:D

2013年12月12日,湖北久瑞核技术股份有限公司“轮胎电子束预硫化新产品推介会”在武汉举行。中国橡胶工业协会轮胎分会、轮胎生产企业及媒体代表出席了推介会。

湖北久瑞核技术股份有限公司董事长兼总经理冯敬涛先生介绍:该公司是一家致力于民用非动力核技术研发、产业化及应用的高科技技术企业,经过多年的不懈努力,在薄膜辐照、轮胎预硫化、涂层固化等多个应用领域取得了突破,并在武汉市汉南区建成了工业电子加速器生产基地。该工业电子加速器生产基地的建成,填补了国内在低能和超低能自屏蔽电子加速器生产及其应用方面的空白。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民指出,当前,无论是轮胎行业还是装备行业都存在低端产品产能过剩的问题,恶性竞争、打价格战,搞不正当促销手段,伤害了行业和企业;制造业面临的问题是,企业之间趋同性,技术同质化、产品同质化,缺乏差异化和有自身特色的拳头产品。轮胎电子束预硫化设备可以提高劳动生产率,提升产品质量,轮胎行业和企业需要的就是这样的高新技术、高品质的装备。

湖北久瑞核技术股份有限公司轮胎事业部

技术总监郭英军以及轮胎用户代表对其实际应用情况做了详细介绍。电子束辐照轮胎预硫化技术主要运用于轮胎内衬层、过渡层和胎体纤维帘布层等材料的辐射预硫化,以达到降低轮胎制造成本并提高轮胎综合品质的目的。山东金宇轮胎集团有限公司采用该技术和设备生产了轿车子午线轮胎,检测数据表明,轮胎外缘尺寸、磨耗标志高度、强度、耐久性和高速性能均达到了国家标准GB 9743—2007的要求,而且成本效益很大。

“电子束(EB)辐射预硫化在轮胎制造中的应用技术”于2013年9月12日通过了中国化工学会组织的科技成果鉴定。鉴定意见为:项目研制的电子加速器具有高效、实用、辐照均匀性好、自屏蔽辐射安全可靠、占地面积小、安装简便等特点;创新的嵌入式电子加速器专用设备是射线自屏蔽技术、低能电子产生技术、引出技术、剩余电子吸收技术、高压电源技术等多项技术组合的整套低能自屏电子束辐射装置,已获得多项发明专利和实用新型专利,拥有完全的自主知识产权;电子束辐射预硫化技术在轿车子午线轮胎纤维帘布压延中的实际应用表明,设备性能稳定,各项性能指标符合设计要求,产品质量提高,轮胎耐久性、高速性能提高尤为明显,技术达到国际先进水平;项目经济效益显著,市场前景广阔,建议尽快推广应用。(本刊编辑部 李静萍 黄丽萍)