

2013 年度全国橡胶骨架材料市场及技术论坛暨 2013 年度中橡协骨架材料专业委员会会员大会在厦门召开

中国分类号:TQ330.38⁺9 文献标志码:D

由中国橡胶工业协会(以下简称中橡协)骨架材料专业委员会主办、山东大业股份有限公司承办的 2013 年度全国橡胶骨架材料市场及技术论坛暨 2013 年度中橡协骨架材料专业委员会会员大会于 2013 年 11 月 7—9 日在福建厦门召开,来自行业协会、轮胎企业、骨架材料生产企业和专业院校的 90 多名代表出席了会议。会议围绕“微增长”时代我国橡胶骨架材料的现状及未来进行了交流和讨论。

开幕式上,中橡协骨架材料委员会上一届理事长单位代表——江苏兴达钢帘线股份有限公司常务副总经理陶进祥和新一届理事长单位山东大业股份有限公司董事长窦勇分别致词,对骨架材料委员会的工作给以高度肯定。

自 2005 年以来,我国的轮胎产量一直位居世界第一,但 2012 年我国轮胎产量前 10 名的企业销售额之和仅达到固特异公司的销售额。中橡协秘书长徐文英在《中国轮胎产业现状及国家最新产业政策》的报告中分析认为这一现状的主要原因是产能过剩,导致轮胎价格偏低。轮胎企业要由高量转向高质,提高利润率,需从以下几个方面提升轮胎行业的竞争能力:①调整产业结构,进行产业升级;②加大科技投入,吸收引进先进的管理经验;③树立良好的品牌形象,提高产品质量;④延伸产业链条,做好市场调研;⑤鼓励兼并重组;⑥鼓励企业到海外发展。

中国工商业联合会汽车经销商商会的朱孔源博士在《节能与新能源汽车发展》的报告中介绍了新能源汽车方面的信息:其他燃料新汽车包括电动汽车、混合动力汽车和天然气汽车;新能源汽车发展的目的除环保和节能外,还有能源多元化。目前有关节能和新能源发展的政策很多,但由于基础设施薄弱和产业链问题,距离 2015 年我国电动汽车累计销售 50 万辆的目标甚远。

中橡协轮胎分会秘书长蔡为民介绍了 2013 年我国轮胎工业经济运行情况和 2014 年预测。2013 年我国轮胎产量增长,销售收入下降。原材料行情不稳定对轮胎企业收益影响较大,原材料

价格大幅下跌易发生供需违约现象。因此轮胎行业希望原材料价格合理、稳定。我国轮胎工业发展趋势:①轮胎刚性需求基本面良好;②按照市场规律,轮胎发展速度放缓;③国家加大中西部经济发展力度,中西部将是轮胎工业发展的有力空间;④国家产业政策将对轮胎产业发展作出适当调整。

中橡协橡胶助剂专业委员会名誉理事长许春华在《新材料新技术推动橡胶工业绿色制造》的报告中指出新型骨架材料对绿色轮胎的贡献突出。芳纶帘布在轿车子午线轮胎胎体和冠带层中的采用,可使轮胎滚动阻力下降 12.5%,节油 4%;新型高强度人造丝属于可再生纤维,与聚酯相比具有低蠕变性能,耐疲劳性、尺寸稳定性更好,生热低和高温下强度高的特点,可减小胎体质量,在欧洲高性能轮胎中广泛应用;超高强度(ST)和极高强度(UT)钢丝帘线用于胎体,可减小帘布层和轮胎质量,降低滚动阻力;超高强度胎圈钢丝也可降低轮胎滚动阻力,节油效果显著。

山东大业股份有限公司的张兰州副总经理对我国胎圈钢丝市场进行了分析。他指出,当今世界胎圈钢丝行业的技术进步、产品升级和发展趋势主要围绕着世界汽车工业发展的节能、环保和安全三大主题,高锡、高延伸率、高扭转、高屈强比等特殊指标要求的高性能胎圈钢丝得到不断开发和应用。我国胎圈钢丝行业发展的主要特征是行业集中度较高、增速有所放缓和高端产品相对缺乏。自主创新能力将成为企业核心竞争力,高性能产品将是未来发展趋势,国际化竞争日益加剧。

科赛(青岛)尼龙有限公司的黄耿介绍了锦纶 66 的最新应用情况,包括已经市场化的可优化模量、降低成本的芳纶/锦纶 66 复合帘线,正在研究中的可提高强度保持率的聚酯/锦纶 66 复合帘线,以及可简化生产工艺的锦纶 66 冠带条。

贝卡尔特管理(上海)有限公司的惠静介绍了针对电动车轮胎、超宽轮胎和超载轮胎研制的高渗胶性能、高强度以及超耐疲劳和磨损的新型钢丝帘线。

代表们在会议交流过程中积极、认真,既在政策层面上了解了轮胎和骨架材料发展的现状和趋势,又得到了新型钢丝帘线、纤维帘线和短纤维材料的应用信息,使轮胎企业、骨架材料企业的科研人员都有很大收获和启发。

(本刊编辑部 吴淑华)