

胶管胶带信息与技术论坛在重庆召开

中图分类号:TQ336.2;TQ336.3 文献标志码:D

2013年9月25—26日,由中国橡胶工业协会(简称中橡协)主办、中橡协胶管胶带分会承办的胶管胶带信息与技术论坛在重庆隆重召开。来自胶管胶带生产企业,相关原材料设备仪器制造企业以及高等院校、科研院所等单位的境内外300多名代表出席了论坛。

论坛开幕式由中策橡胶集团有限公司永固分公司总经理谢安良主持,重庆长寿捷圆化工有限公司董事长总经理徐亚平致开幕词。

本次论坛的主题为:优化升级,科技创新,绿色发展。代表们围绕这一主题进行了广泛而深入的交流。

中橡协会长邓雅俐做了“调整结构 转型升级 提高行业发展水平”的报告。报告根据胶管胶带行业经济运行情况,结合国内外2013年下半年的经济形势,提出了“调结构,转方式,落实管带行业强国”的战略目标,并强调将进一步加强协会自身建设,为行业健康发展充分发挥作用。

太原科技大学机械工程学院院长孟文俊在“输送带耗能和圆管带式输送机输送带特性分析”报告中介绍了输送带滚动阻力辨识和带式输送机设计,重点介绍了圆管带式输送机专用输送带的建设成本、功率消耗、物料溢出量、扭曲、必要的驱动功率裕度、钢绳芯圆管带式输送机专用输送带的钢绳屈曲,并提出了圆管带式输送机技术的未来发展趋势:准确的功率仿真、计算及其控制,尤其是长距离圆管带式输送机;低能耗输送复合物的应用;输送带横向刚度的优化;扭曲和自动校准设备的监控系统;大直径的圆管带式输送机;高速圆管带式输送机。

建设环境友好型社会,节约资源、保护环境十分重要。山东横滨橡胶工业制品有限公司常务副总经理永野勇介绍了“省电型输送带”,以应对“绿色发展,建设资源节约型、环境友好型社会”的要求。报告分析了输送带的运行阻力,指出省电型输送带的开发要点为将阻力较大的普通耐磨覆盖胶改成阻力较小的省电型覆盖胶。省电输送带的特征为:省电型覆盖胶的弹性为普通耐磨覆盖胶的2倍以上,可降低运行

阻力;省电型输送带比普通输送带节省30%的电量。

汽车工业作为胶管胶带行业重要的下游行业,其发展直接影响胶管胶带行业的发展。据了解,2012年我国汽车销量远高于美国、日本、俄罗斯、印度等国家,连续4年世界销量第一;2013年汽车产销将再创历史新高;汽车工业将长期发展,经济发展不平衡将导致汽车发展时间延长。

与会代表还分享了橡胶与钢丝或纤维的粘合新方法、汽车同步带的发展、中国汽车胶管的现状与发展、绿色环保高新材料和胶管胶带行业专利分析等专项技术报告。

本次论坛将胶管胶带上下游企业紧密联系起来,为中外胶管胶带企业搭建了重要的交流平台,为胶管胶带行业的发展起到了积极的推动作用。

(北京橡胶工业研究设计院 肖大玲 冯涛)

朗盛采取综合措施提升竞争力

中图分类号:F276.7;TQ333 文献标志码:D

2013年9月18日,朗盛宣布将采取一系列综合措施应对具有挑战的商业环境。目前,合成橡胶业务面临暂时性的需求疲软、日益激烈的市场竞争以及原材料价格波动。作为“提升”计划的一部分,公司计划降低成本、精简员工、优化产品组合。

朗盛管理董事会主席贺德满确认2013年全年目标(即常规业务范围内息税折旧及摊销前利润)为7亿~8亿欧元(潜在的库存贬值除外)。

作为“提升”计划的一部分,朗盛旨在通过提高效率及业务整合实现自2015年起每年节约1亿欧元开支的目标。橡胶化学品业务部已经开始重组,其中关闭了一个南非的工厂,并精简了比利时的业务。此外,朗盛将根据当前市场情况调整全球业务经营,并继续采取灵活的资产管理策略。总体而言,预计2013和2014年朗盛将为“提升”计划一次性支出约1.5亿欧元。

在产品组合管理方面,将维持目前3个业务板块及14个业务单元的组织结构,同时为非核心业务寻求战略合作。这些非核心业务包括Perlon-Monofil产品线、促进剂和抗氧化剂业务

以及丁腈橡胶产品线。这些非核心业务的总销售额约 5 亿欧元,常规业务范围内息税折旧及摊销前利润近 3 000 万欧元,员工总数约 1 000 人,涉及在德国、比利时、美国、印度、法国和中国的工厂。贺德满说:“这些业务在市场上都有很好的定位,然而寻求其他合作伙伴可能会有更好的发展。”

作为中长期产品组合管理的一部分,朗盛将主要集中于可以加强高品质工业中间体和高性能化学品这两个板块业务的收购,从而使集团的结构更加多元化。

朗盛将继续把业务的有机增长放在首位。2013 年资本性支出预算已调低至约 6 亿欧元。与此同时,朗盛正在推进重要战略项目。朗盛未来将重点推进较小的项目和去瓶颈化项目。正在推进的顺应机动化大趋势的 3 个重要投资项目包括新加坡的钕系顺丁橡胶工厂、中国的三元乙丙橡胶工厂和比利时的聚酰胺工厂。这些工厂建设正如期稳步推进。

朗盛相信,尽管需求暂时疲软,但长期增长的基石依然坚实。同时继续专注于高性能产品,实现与竞争对手差异化。贺德满说:“投资于高性能橡胶和轻量化材料工厂进一步巩固了朗盛作为轮胎和汽车行业领先供应商的地位。当市场复苏之际,将获益于这些投资。而这些投资也将帮助我们实现 2018 年常规业务范围内息税折旧及摊销前利润达 18 亿欧元的中期目标。”

(本刊编辑部 黄丽萍)

盘锦和运卤化丁基橡胶项目投产

中图分类号:TQ333.6;F27 文献标志码:D

截至 2013 年 9 月 1 日,全球首套以液化石油气为原料的卤化丁基橡胶装置——盘锦和运集团 3 万 $\text{t} \cdot \text{a}^{-1}$ 卤化丁基橡胶项目,平稳运行 25 天,产品粘度、不饱和度等技术指标达到国际先进水平。该项目技术路线突破了传统的乙烯裂解法制异丁烯的原料瓶颈,属世界首创,不仅打破了半个多世纪的国际技术垄断,也使该集团成为国内首家轮胎级卤化丁基橡胶的生产企业。

该装置以液化石油气为原料,用萃取分离技术将其中正丁烯、正丁烷和异丁烷完全分离。再利用烯烃异构、烷烃异构、异丁烷脱氢技术将其全部转化为异丁烯,一部分用于生产甲基叔丁基醚,另一部分用异丁烯精制技术制得高纯异丁烯,应用丁基/卤化丁基橡胶技术生产丁基/卤化丁基橡胶。

随着我国轮胎工业的迅速发展及轮胎子午化率的提高,国内市场对卤化丁基橡胶的需求与日俱增。2011 年我国进口普通丁基橡胶 5.96 万 t,卤化丁基橡胶 12.31 万 t。预计到 2015 年,我国丁基/卤化丁基橡胶的总需求量将超过 35 万 t,其中卤化丁基橡胶 25 万 t。

丁基/卤化丁基橡胶工艺流程长、投资大、技术复杂,是技术、人才、资本“三密集”产品。该产品长期由美国埃克森美孚公司、德国朗盛化学有限公司和俄罗斯企业垄断,其中埃克森美孚公司的产能占世界总产能近半,朗盛公司的产能约占 23%。此前,国内卤化丁基橡胶大多依赖进口。

(摘自《中国化工报》,2013-09-03)

一种双层结构的橡胶注射成型模具

中图分类号:TQ330.4⁺1 文献标志码:D

由青岛科技大学申请的专利(公开号 CN 102173037A,公开日期 2011-09-07)“一种双层结构的橡胶注射成型模具”,涉及的双层结构的橡胶注射成型模具的主体结构设计有上下二层型腔,上层型腔由上模上安装的上凸模与中模上安装的上凹模构成,下层型腔由中模上安装的下凹模与下模上安装的下凸模构成;上模、中模和下模通过导柱定位并导向式相连而依次叠合;上模、中模和下模分别为 3 个单元组合体,上模固定在注射机横梁上,下模固定在注射机可移动平台上,中模位于上模与下模之间。采用该橡胶注射成型模具每次成型的橡胶制品数量是普通单层橡胶注射模具的 2 倍,具有生产效率高、注射能力好、节省能源的特点。

(本刊编辑部 赵 敏)