

图5 总控制程序控制流程

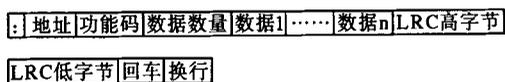


图6 协议结构

位,简单函数如下:

```
static unsigned char LRC(auchMsg, usData-
Len)
unsigned char * auchMsg ; /* 要进行计算
的消息 */
```

```
unsigned short usDataLen ; /* LRC 要处
理的字节数量 */
{
unsigned char uchLRC = 0 ; /* LRC 字
节初始化 */
while (usDataLen-- ) /* 传送消息 */
uchLRC += * auchMsg++ ; /* 累加
*/
return ((unsigned char)(-((char_uchL-
RC)))) ;
}
```

2.3 LED 指示模块软件

LED 指示模块软件也包括通信程序设计,与模拟量采集模块中的通信程序一致,同时还有对 MAX7219 的控制,程序主要包括:显示测试模式设置、设置显示亮度、扫描界限设置、译码方式设置、掉电模式设置及显示函数。

3 结语

本工作设计的乳胶手套孔洞检测设备针对手套指尖人为刺的微孔进行测试,结果表明,其采集到放大后的气压变化值达到 100 多,而完好的手套其气压变化量小于 40,因此设阈值为 60 即能有效地实现对手套孔洞的区分。本设备已经应用于桂林乳胶厂,现场测试其损坏手套的误判率小于 2/1 000,检测速度可达 40 只·min⁻¹。

收稿日期:2012-10-11

大型挤压脱水膨胀干燥 一体机开车成功

中图分类号:TQ330.4+6 文献标志码:D

2013年1月11日,软控大连天晟通用机械有限公司(简称软控天晟)为山东淄博鲁华异戊橡胶项目设计生产的 JTPG-250 型挤压脱水膨胀干燥一体机一次开车成功,并于次日产出合格生胶。这是目前世界上最大型号挤压脱水膨胀干燥一体机。

该项目设计年产 5 万 t 异戊橡胶,后处理最初采用双线两机方案。经过深入的技术交流,将其中一条线的两机(挤压脱水机、膨胀干燥机)更换为软控天晟的挤压脱水膨胀干燥一体机。

此一体机是世界业内第 2 台大型工业化生产线应用的设备,第 1 台是软控天晟为茂名鲁华年产 1.5 万 t 异戊橡胶项目提供的 JTPG-200 型挤压脱水膨胀干燥一体机。此台 JTPG-250 型一体机在设计产能和结构功能等方面较 JTPG-200 型一体机有很大改进。

该设备的一次开车成功,说明软控天晟的一体机从技术设计到操作使用都已走向成熟,也标志着软控天晟的一体机技术走在了世界前列。随着合成橡胶行业的发展,一体机的低碳节能和经济实用等优点将逐渐显现并被市场认同。

(软控股份有限公司 李令新)