

## Systematic Control of Cold Feed Rubber Extruder

CHEN Chao<sup>1</sup>, CHEN Le-geng<sup>1</sup>, TAN Kai-shun<sup>2</sup>, LIU Hai-yan<sup>1</sup>, ZHANG Ben<sup>1</sup>

(1. Guilin University of Electronic Technology, Guilin 541004, China; 2. Guilin Hi-cheng Rubber Machinery Co., Ltd, Guilin 541004, China)

**Abstract:** The relationship between the extrusion pressure, extruder output and screw rotation speed was analyzed, which was used to explain the problems of traditional cold feed rubber extruder during production. The new type extruder with extrusion pressure control and its disadvantages were also introduced. Based on that, a new method of screw speed control by combined control on extrusion pressure and extruder output was proposed. The new control method took into account the geometrical structure parameters of different parts of the screw and correction to compound viscosity, and could improve the quality and output of extruded products.

**Key words:** extrusion pressure; extruder output; screw rotation speed; feedback control

### 我国轮胎出口品牌战略起步

中图分类号:TQ336.1<sup>+</sup>1 文献标志码:D

2012年上半年,面对世界经济持续低迷、轮胎市场需求不旺和多个国家的双反贸易摩擦等不利因素影响,我国轮胎行业加快推动绿色轮胎投放国际市场,实现子午线轮胎技术成套出口,走出了一条从产品出口到品牌营销之路。这是2012年8月上旬在青岛召开的2012年全国轮胎出口工作会议上传出的消息。

据了解,为了在国际市场树立良好的企业品牌,风神轮胎股份有限公司全部使用绿色环保原材料,率先在全球实现了子午线轮胎系列产品100%绿色制造,推出绿色轮胎上市。三角牌、双钱牌、朝阳牌、风神牌、玲珑牌载重子午线轮胎也先后被美国环保署评为绿色轮胎,在国际市场受到了好评,其出口也保持了一定的增长。

中国橡胶工业协会轮胎分会秘书长蔡为民指出,在做产品出口的同时,部分企业开始向国外输出轮胎成套技术和到国外建厂,实行品牌输出,效果良好。

据悉,河南好友轮胎有限公司上半年与乌兹别克斯坦相关部门正式签订合同,以成套技术输出的形式,帮助该国建设年产1000万条全钢子午线轮胎项目,实现子午线轮胎技术成套出口。目前,沙特阿拉伯、坦桑尼亚也通过销售商的引荐,与好友轮胎公司就半钢子午线轮胎综合项目达成了初步合作意向。

杭州中策橡胶有限公司将在泰国罗勇工业园

打造我国首个国外汽车和摩托车轮胎生产基地的消息也让行业为之振奋。据了解,该项目投资10亿元,建成后将形成年产60万条全钢载重子午线轮胎、100万条摩托车轮胎、300万条半钢载重子午线轮胎的规模,实现“国外生产,国外销售”的品牌输出战略。

针对国内有9家企业的11个商标被日本等国家的国外公司恶意抢注这一事件,蔡为民特别提醒轮胎企业在全球加大宣传、树立品牌的同时,要与国外轮胎代理商或经销商共同努力,保护出口轮胎商标注册权。

(摘自《中国化工报》,2012-08-17)

### 一种履带式特种车辆行走系统的 橡胶扭簧装置

中图分类号:TQ336.4<sup>+</sup>2 文献标志码:D

由天津建筑机械厂申请的专利(公开号CN202242848U,公开日期2012-05-30)“一种履带式特种车辆行走系统的橡胶扭簧装置”,涉及的橡胶扭簧装置包括带内花键的金属内套、金属外套、中间夹层的橡胶、摇臂、行走轮合件和支架。橡胶扭簧的内套与橡胶内壁牢固地硫化粘接,外套与橡胶外壁硫化粘接,摇臂轴通过轴头的外花键与内套的内花键连接,外套与支架上的套通过过盈变形产生的摩擦阻力抵抗和传递外载荷。该橡胶扭簧装置保证了车辆行驶的平稳性和可靠性,且制造、维修成本低。

(本刊编辑部 马 晓)