

山东轮胎企业从容应对欧盟新规

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

2012年5月,山东玲珑集团投资11.3亿元、占地133 hm²的轮胎试验场在烟台招远滨海新区开工,这将结束我国没有轮胎试验场的历史,加快国内轮胎自主研发的进程。山东省橡胶行业协会理事长张洪民认为:“该试验场的建成,将为国内轮胎企业出口欧盟提供便利,是我国轮胎行业的一个标志性项目。”

根据欧盟轮胎标签法的规定,从2012年11月1日起,所有在欧盟销售的汽车轮胎都必须加贴标签,标示轮胎的燃油效率(即轮胎滚动阻力要求)、滚动噪声和湿滑路面抓着力等级。其中,湿滑路面抓着力和噪声指标必须通过轮胎试验场检测才能得到数据。世界轮胎生产巨头普利司通、米其林和固特异等均拥有多个轮胎试验场。由于中国目前还没有轮胎试验场,轮胎企业生产高端轮胎时,不得不到国外进行轮胎试验,一些大轮胎企业每年在该项上的花费高达上千万元。轮胎试验场的建设为国内轮胎企业应对欧盟轮胎标签法提供了有力支持,但要真正进入欧盟市场还需要各轮胎企业自身的不懈努力。欧盟轮胎标签法分两个阶段实施,2012年实施的是第1阶段,2016年将实施第2阶段,将对轮胎性能提出更高的要求。

据了解,目前山东轮胎企业80%都能够达到欧盟标签法规第1阶段的标准要求,而这些轮胎企业正在通过技术研发和自主创新,努力提高产品质量,以如期或提前达到法规第2阶段的要求。

炼胶工序一直是轮胎制造的关键工序,直接影响轮胎质量和成本。近日,由双星集团自行设计、自主研发的第1条一次法炼胶生产线在双星东风轮胎公司正式投产。据双星集团总裁汪海介绍,采用一次法炼胶生产线生产的轮胎各方面性能明显提高,其中胎面耐磨性提升10%~15%,质量稳定性提高20%以上。一次法炼胶生产线不仅提高了生产效率、减轻了劳动强度、降低了生产成本,而且在减少能源消耗和有害气体排放方

面效果突出,预计年实现综合效益近千万元。

三角轮胎股份有限公司利用拥有国家重点工程实验室的优势,对产品研发流程和技术标准进行重新修订,将法规要求的指标项目和创新技术手段加入到研发流程及技术标准中,同时重新修订提高了企业产品的检测、例查及放行标准,保证投放市场的轮胎产品满足欧盟标签法规性能指标要求。

山东金宇轮胎有限公司与青岛科技大学联合开发的橡胶连续低温混炼技术近日获得了300万元的山东省自主创新成果转化重大专项项目立项扶持资金。通过该项目的实施,连同轮胎生产用蒸汽与冷凝水回收利用技术、溶聚丁苯橡胶应用技术等多项国内领先的具有自主知识产权的绿色轮胎节能环保制造关键技术的产业化,将对国内轮胎企业的工艺改进和产品升级起到积极的推动作用。

为应对欧盟标签法,山东银宝轮胎集团正积极研发全钢载重子午线轮胎防水、抗刺扎技术和矿用工程机械轮胎高耐磨、抗刺扎技术。其中拥有防水、抗刺扎技术的全钢载重子午线轮胎在某国家重点工程施工工地车队推广使用后,轮胎使用寿命提高1倍;矿区高抗刺扎专用轮胎有较高的综合使用效果;商砼车专用抗刺扎、耐老化轮胎的使用效益提高1倍;矿山高抗爆工程机械轮胎以高抗爆性能确保工程作业的人车安全;矿山专用轮胎在恶劣的环境下凸显出优异的使用性能,能适应多种复杂环境。

轮胎生产所需的橡胶原材料也在加快研发进程。青岛科技大学贺爱华教授率领的橡塑新材料合成与应用团队研发出的第2代反式异戊橡胶具有更优异的耐屈挠疲劳性能、突出的耐磨性和低滚动阻力,可使轮胎更节油、更长寿、更安全。反式异戊橡胶突出的性能优势吸引了不少轮胎企业。据介绍,目前山东东营格瑞橡塑材料有限公司已与团队签署了高达500万元的专利转让合同,推动这种新型材料的工业化生产,目前正在筹建年产4 000 t的工业中试装置。

(摘自《中国化工报》,2012-05-30)