

问题。

3 结语

密炼机上辅机的称量投料系统的精度和效率直接影响炼胶的质量和效率,进一步影响产品的质量,从而影响一个企业的效益。通过分析目前上辅机粉料称量投料系统存在的问题,进行相应

的工艺和设备改进,可以解决大多此类问题。

参考文献:

- [1] 李勇. 上辅机的现状和发展方向[J]. 特种橡胶制品, 2003, 24(6): 51-55.
- [2] 吴明生, 陈文星, 陈新中. 炭黑造粒对天然橡胶加工和物理机械性能的影响[J]. 中国橡胶, 2008, 24(23): 38-40.

收稿日期: 2011-12-16

工程机械子午线轮胎市场明显复苏

中图分类号: U463.341+.5 文献标志码: D

我国工程机械子午线轮胎在经历2年多的沉寂后,市场呈现明显复苏迹象。各工程机械轮胎厂的生产负荷迅速提高,尤其是全钢巨型工程机械轮胎,大部分工厂都满负荷生产,但仍满足不了市场需求。我国工程机械子午线轮胎工业有望进一步走好,并持续较长时间。

需求增加是工程机械子午线轮胎发展的驱动力。随着我国矿山和煤炭行业对安全投入的增大,矿山用车从传统依赖斜交轮胎到偏爱子午线轮胎,这将增加我国对工程机械子午线轮胎的需求。

在出口方面,北美经济复苏,其中矿业复苏对工程机械子午线轮胎形成强劲需求。据美国工程机械轮胎行业协会预测,北美对大规格工程机械子午线轮胎的进口将超过历史最好年份——2007年的纪录。北美工程机械子午线轮胎进口主要渠道在我国,也决定了我国工程机械子午线轮胎出口需求将增加。内需和外需的增加驱动我国工程机械子午线轮胎向好,并点燃投资热潮。

目前全世界工程机械子午线轮胎的库存处在较低水平。米其林北美轮胎公司主席皮特称,米其林工程机械轮胎在全球范围的需求增长出乎意料,现在所有工程机械轮胎几乎在出厂前都已名花有主。2008年8月后金融危机冲击波传递到钢铁行业,全球各地钢铁企业纷纷削减产量。铁矿石市场供求关系发生了逆转,终端用户的态度动摇了工程机械轮胎经销商的信心,使他们下单采购普遍较以前谨慎。工程机械轮胎制造商因此放慢工程机械子午线轮胎投资脚步并较大幅度限产,近3年我国工程机械子午线轮胎的投资几乎停顿。至2011年上半年,全世界工程机械子午线轮胎的库存大幅下降。

国内企业实力增强是工程机械子午线轮胎发展的基础。我国工程机械子午线轮胎起步于2002年,发展速度非常快。现在工程机械子午线轮胎生产厂家已达20多家,其中全钢巨型工程机械轮胎厂家已达10家左右。我国目前工程机械轮胎的年产能已达80多万条,双钱集团股份有限公司、三角轮胎股份有限公司和山东兴源轮胎有限公司的工程机械子午线轮胎年产能均在15万条左右,这在世界上都是屈指可数的。这些厂家生产的大中型工程机械子午线轮胎已广泛为卡特彼勒等工程机械制造商采购,说明我国大中型工程机械子午线轮胎已达到世界先进水平。

近几年国产全钢巨型工程机械子午线轮胎的质量水平有了较大幅度提高,单条轮胎的平均使用寿命已在5000h以上,尽管与米其林、普利司通有一定差距,但较巨型工程机械斜交轮胎的使用寿命已大大延长,安全性有了更多保证,得到了我国大型矿山设备制造企业的认可。加上全球性的工程机械子午线轮胎结构性短缺,我国工程机械子午线轮胎自然成为选择和采购对象。

工程机械子午线轮胎本身特点决定了其市场红火的时间将较长。工程机械子午线轮胎投资周期长且数额巨大,尤其是巨型工程机械轮胎技术难度大,这些因素决定了工程机械轮胎不可能在较短时间内大规模扩产或新建工厂。米其林和普利司通公司正计划建立新厂或扩产,但其达到产能要在2014年后。现在我国工程机械轮胎厂大规模也相对理智,短时间内很难增大太多产能。工程机械子午线轮胎使用条件相对较差,使用寿命普遍较短,翻新时间较长,替换可能性较少。综合上述各因素,预计工程机械子午线轮胎将持续火爆,时间至少持续到2014年。

(摘自《中国化工报》,2012-04-24)