

2012 中国橡胶年会暨中国橡胶工业展 在青岛隆重举行

中图分类号:

文献标志码:D

2012 年 3 月 20—21 日,中国橡胶工业协会主办、主题为“应对挑战、加强合作、技术创新、绿色发展”的 2012 中国橡胶年会暨中国橡胶工业展在青岛隆重举行。来自全球 1 000 多名橡胶业人士参加了这一国际性盛会。中国石油和化学工业联合会会长李勇武、青岛市政府副秘书长刘承林出席会议并致辞。中国橡胶工业协会会长范仁德作了“新形势下中国橡胶工业发展的机遇、挑战与战略”的报告。国务院发展研究中心、中国汽车工业协会、中国天然橡胶协会、国际合成橡胶生产者协会、天然橡胶生产国联盟、印度轮胎制造商协会等中外机构,以及国内外重点企业的企业家和专家,围绕会议主题,介绍了 2012 年中国及世界橡胶工业的发展趋势,天然橡胶、合成橡胶等原材料国内外市场供应、消费趋势,橡胶加工企业应对原材料价格波动的措施,围绕节能减排、环保和绿色制造而开展的原材料和橡胶产品的技术研发和创新进展,再生资源循环利用成果,标准与法规制定、检测手段提升与加强要求等。

李勇武在致辞中表示,近年来,我国橡胶工业结构调整、技术创新取得重要突破,产业结构进一步优化升级。2011 年我国橡胶行业保持了平稳较快发展:全国轮胎产量达到 4.56 亿条,子午化率达到 86.7%,比上年提高 2.5 个百分点;合成橡胶自给率达到 75% 以上,提高 15 个百分点。今年仍延续着平稳较快发展势头。当前我国发展处于重要的战略机遇期,工业化、城镇化、信息化、市场化、国际化快速推进,消费结构和产业结构升级仍对橡胶产品有巨大的需求。但是,世界经济复苏艰难曲折,新兴经济体经济增速回落,国际贸易摩擦增多,对我国石油和化工产品出口造成较大影响。希望橡胶行业进一步增强机遇意识、忧患意识和责任意识,全面把握“稳中求进”的工作总基调,进一步推进结构调整、技术创新和节能减排,保持行业平稳较快发展。

刘承林表示,作为中国橡胶的主要集散地之一,青岛历来是国际橡胶界瞩目的焦点。橡胶工业的发展承担着拓展山东半岛蓝色经济战略的外

延、深化蓝色经济发展内涵的历史使命。中国橡胶年会暨中国橡胶工业展落户青岛,必将对青岛的科学发展产生重要的推动作用。

范仁德在报告中强调,2011 年我国橡胶工业克服各种不利因素,经济运行总体平稳,产品结构调整取得新进展。2012 年,全球经济不确定因素增加,中国经济增速进一步回落,必将给我国橡胶工业发展带来更大的挑战。但在国家“稳中求进”的政策下,我国橡胶工业在新材料、新能源汽车、信息化产业等方面,在国外新兴市场等方面仍有发展机遇。因此,2012 年我国橡胶工业机遇与挑战并存,必须开拓创新,坚定不移地实施“强国战略”。中国橡胶行业当前面临的挑战包括轮胎等产品结构性过剩矛盾突出、多因素成本上涨、技术人才缺乏和创新能力不足、品牌影响力薄弱、欧盟轮胎标签法实施、贸易摩擦加剧、汽车轮胎召回等;存在的机遇涉及新材料产业、资源综合利用产业、新能源汽车市场、汽车出口市场、信息化产业、俄罗斯进口轮胎市场、阿拉伯贸易、中国-东盟自由贸易区建设、对海外投资并购、技术进口和人才引进等方面。

范仁德表示,只要认真贯彻国家关于转变经济增长方式的精神,调整发展模式战略,中国橡胶工业将通过大调整、大转型、大重组得到质的提升,将在由大变强的进程中大大缩短与世界橡胶工业发达国家的差距。通过 10 年的努力,争取“十三五”末进入世界橡胶工业强国行列。

中国橡胶工业协会常务副会长兼秘书长邓雅俐在“我国橡胶工业 2011 年生产经营情况及 2012 年分析预测”报告中指出:综观国内外经济和工业形势,2012 年中国经济增长的基本动力格局没有变,对橡胶制品仍有较大需求。中国汽车工业协会预计 2012 年汽车工业增长率为 8%,有望带动轮胎及汽车橡胶配件的增长。预计 2012 年我国橡胶行业工业总产值、销售收入增长将在 18% 左右,出口增长保持在 28% 左右,总体上有望呈现增速平稳、结构调整取得进展的局面;我国橡胶消耗将达 740 万 t,增幅为 7.25%,其中天然橡胶 340 万 t,合成橡胶 400 万 t;行业利润增长压力继续增大,盈利水平很难有大的改善。原因是橡胶等主要原材料价格在高位震荡、生产要素的

成本持续上升、节能减排要求继续提高以及产业绿色化的推进。

同期举行的“中国橡胶工业展”已具相当规模,很好地展现了各企业的风貌,所展示的产品、技术和设备等引领着当前橡胶行业的发展潮流——绿色环保、节能减排、循环发展。这一潮流将是橡胶行业未来持续、健康、稳固发展的基础。

(本刊编辑部 黄丽萍)

“绿色轮胎”将引领行业发展

中图分类号:TQ336.1

文献标志码:D

在2012年3月20—21日召开的中国橡胶年会上,围绕会议主题“应对挑战、加强合作、技术创新、绿色发展”,轮胎及其相关行业针对绿色轮胎产品制造、原材料、工艺技术以及国外先进绿色轮胎法规等进行了广泛的交流。

风神轮胎股份有限公司总经理王锋介绍了风神绿色轮胎的成功发展模式,强调产品创新与管理创新对企业发展的推动作用。日本东洋轮胎橡胶公司轿车替换轮胎开发设计部主任水谷保介绍了低油耗乘用车轮胎技术:通过制定目标计划、系统分析轮胎各组成对滚动阻力的贡献率,借助有限元分析技术、应用白炭黑和湿路面制动聚合物等实现低能耗胶料的应用、轮胎断面结构的优化及胎面高硬度花纹设计,从而制造出湿路面制动性能和滚动阻力性能均提高的轮胎。双钱集团载重轮胎公司副总工程师蒋琦介绍了低滚动阻力载重子午线轮胎的研发及产业化的市场战略,通过探究滚动阻力的影响因素,以优选胎面胶配方、优化花纹接地部位设计、研制夹胶造型贴合设备、改进氮气硫化工艺等措施实现低滚动阻力轮胎的开发,并展望了这种轮胎的潜在市场价值。普利司通(中国)研究开发有限公司董事长中川雅夫全面介绍了普利司通轮胎的发展史以及绿色轮胎的生产技术、现状和未来,并发出了“one team, one planet(心手相印,为了地球)”“one team, one China(心手相印,为了中国)”的倡议。青岛耐克森轮胎有限公司研发中心部长李忠柱介绍了环保轮胎研发背景及技术应用。基于全球气候变化、国际原油状况、汽车能源利用率及尾气排放、轮胎

对环境的影响、世界汽车与轮胎的发展趋势等因素,耐克森以现有产品的低滚动阻力、非对称花纹、优异的操纵性为基础,以绿色环保、舒适安全为设计理念,通过应用“性能平衡技术、性能均匀技术、性能一致技术、全天候性能技术”实现轮胎卓越的节能性能、优异的抓着性能、胎面超长寿命和全天候性能;通过采用新概念非对称花纹设计,实现排水性能最大化、噪声最小化、直行稳定性提高、制动性能最大化,确保操纵安全性,而且耐磨性能优异。轮胎成品装车试验和第三方认证试验结果均表明,轮胎的节能和二氧化碳排放降低效果显著,社会环境和经济效益不言而喻。

作为绿色轮胎用合成橡胶的主要供应商,朗盛公司详细介绍了2012年11月1日起实施的欧盟轮胎标签法以及其高性能橡胶用于绿色轮胎对满足标签法指标要求所发挥的作用。

对于绿色轮胎,日本和韩国已实行自愿分级标准,欧盟和美国今年将实施强制性标签法规。我国为实现轮胎行业结构调整和技术升级,在年会上正式启动了绿色轮胎产业化战略。中国橡胶工业协会会长范仁德表示:轮胎行业已达成共识,将从产品、原材料、工艺技术标准制定等方面全面推进绿色轮胎产业化进程。争取在“十二五”末实现“50%的企业可以生产绿色轮胎、25%的企业轮胎产量超过普通子午线轮胎”的目标。中国橡胶工业协会呼吁我国可以借鉴欧盟企业、协会、政府三位一体化的模式制定相应标准,分阶段推进绿色轮胎的产业化,以促进轮胎行业技术升级,增强产品的竞争力,提升产品的国际形象。据介绍,工业和信息化部已原则同意对绿色轮胎软课题进行立项。由中国橡胶工业协会牵头组织的绿色轮胎产品自律标准制定工作已着手启动。该标准将参考欧盟轮胎标签法、REACH法规等,对滚动阻力、湿滑性能和噪声等性能指标进行限定,并考虑将涉及生产和循环经济的过程指标如能耗、污染物排放、翻新、退赔等列入其中。之后将逐步申请行业标准和国家标准。而相关检测方法、设备和设施也在积极完善和推进中。

(本刊编辑部 黄丽萍)