

- Polymers[P]. USA;USP 5 674 613,1997-10-07.
- [67] Dharmarajan N R, Ravishankar P S. Advanced EPDM for Wire and Cable Applications[J]. Rubber World, 1998, 219 (3): 23-30.
- [68] Welker M F. Insulation Compounds Based on Blends of EPM and EPDM for Wire and Cable[J]. Rubber World, 2010, 242 (2): 18-27.
- [69] Pehlert G J. Blends of EPDM and Metallocene Plastomers for Wire and Cable Applications[P]. USA;USP 7 750 080, 2010-07-06.
- [70] Canaud C, Sens M A, Visconte L L Y, et al. EPDM Formulations for Electric Wires and Cables[J]. Kautschuk Gummi Kunststoffe, 2001, 54(1): 56-60.
- [71] 姚明明, 吴道虎. 辐射硫化耐高电压乙丙橡胶绝缘料的开发[J]. 合成橡胶工业, 1999, 22(3): 171-173.
- [72] 王丹萍, 陈朝晖, 王迪珍. 耐热运输带的发展现状[J]. 特种橡胶制品, 2006, 27(5): 51-53.
- [73] 张运强, 张立群, 王振华, 等. 高耐热乙丙橡胶复合材料的制备与性能[J]. 特种橡胶制品, 2009, 30(3): 14-17.
- [74] 田明, 张运强, 张立群. 一种高耐热输送带覆盖层用橡胶复合材料[P]. 中国;CN 101250305, 2008-08-27.
- [75] Watanabe H. Rubber Composition for Conveyer Belt and Conveyer Belt[P]. JPN;JP 2005-314520, 2005-11-10.
- [76] 陶小明, 包志方. 一种耐高温输送带[P]. 中国;CN 101028888, 2007-09-05.
- [77] 吴贻珍, 蔡伟. 国外汽车传动带技术最新进展[J]. 特种橡胶制品, 2006, 27(6): 54-58.
- [78] Yarnell L, South B E. Ethylene-alpha-olefin Belting[P]. USA;USP 5 610 217, 1997-03-11.
- [79] 陆文龙. 盖茨汽车 V 带的使用[J]. 汽车维修与保养, 2009 (3): 70-72.
- [80] 佐々龙生. エチレンプロピレンゴム(EPDM)の最近の动向[J]. 日本ゴム協会誌, 2005, 78(2): 56-59.
- [81] Dees M. A New EPDM Pongé Prade for High Performance and Consistency[J]. Rubber World, 2002, 225(5): 29-35.
- [82] 蔡增伟, 余汉生. 绿色乘用车密封条的兴起与发展[J]. 特种橡胶制品, 2002, 23(6): 40-43.
- [83] 王毓琪. 汽车密封条技术创新趋势[J]. 特种橡胶制品, 2001, 22(5): 38-39.

收稿日期: 2011-08-23

轮胎装备与材料国家工程实验室揭牌

中图分类号: TQ336.1; TQ330.4 文献标志码: D

2011 年 12 月 18 日, 轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室在青岛揭牌。该实验室将以突破轮胎先进装备与关键材料产业瓶颈技术为核心, 开展多学科交叉、多技术集成研究, 研制重大装备及其关键部件, 促进相关重大科技成果的应用转化, 针对轮胎行业发展急需的重大、关键技术进行攻关, 主持和参与制定轮胎行业的国家标准、行业标准, 推动我国轮胎行业的技术进步和产业结构优化升级。

据青岛科技大学校长、轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室主任马连湘介绍, 该实验室由青岛科技大学、软控股份有限公司、赛轮股份有限公司三方共同发起。实验室将以“科技成果产业化、运行机制企业化、发展方向市场化”为核心, 以高校理论研究能力为基础, 以企业实验、示范生产为依托, 采取科学理论创新与应用技术创新并重的方针, 探索从科学研究到技术创新、产品制造、商品销售、循环利用、产业链形成的整套模式, 促进轮胎产业核心技术转化为具有自主知识产权的成套技术和工艺, 进而加快轮胎行业先进技术产业化进程。

针对我国轮胎行业生产效率低、能耗高、资源消耗大、缺乏高端装备工艺及控制技术等问题, 该实验室将围绕轮胎装备应用技术和关键新材料技术等建立相关科研平台, 开展高效低温一次炼胶、轮胎滚动阻力试验、连续化节能型轮胎裂解生产、基于物联网应用的数字化轮胎协同制造等装备, 以及高性能热塑性硫化胶等轮胎关键新材料方面的研究。

此外, 该实验室还力争在轮胎新材料、轮胎装备制造、轮胎翻修与循环利用装备技术、轮胎企业节能环保技术、轮胎企业信息工程技术等核心技术领域取得突破性成果, 在无机填料表面处理新技术、新型碳素材料制备技术、轮胎电子辐射预硫化生产装备等方面拥有一批具有自主知识产权的产业共性技术, 计划 3 年内申请国家专利 25~30 项、软件著作权 7~10 项。

软控股份有限公司董事长袁仲雪表示, 国家工程实验室不仅是发起单位的实验室, 更是全行业共同参与、共同使用、共同发展、共同收获、共同提高的平台。在未来的研究项目中, 3 家发起单位的专家将不超过 1/3, 剩下的 2/3 留给国内外同行业的专家和负责人。

(摘自《中国化工报》, 2011-12-20)