

达成了共识。作为全国轮胎制造大省,山东省的轮胎企业正在积极应对欧盟的高门槛。

搞好轮胎滚动阻力摸底测试工作是应对标签法的首要问题。据了解,三角轮胎股份有限公司委托青岛莱茵公司等较为正规的认证、检测机构,分别就滚动阻力、噪声和湿抓着力性能进行摸底认证测试。目前,轮胎滚动阻力摸底测试基本完成,结果完全符合 EC 661—2009 法规第一阶段指标要求,部分产品可以达到第二阶段指标要求,公司正在从轮胎结构、花纹及配方设计方面予以改进提升。双星集团为应对欧盟环保法规,2009 年 11 月完成了出口欧盟市场的所有轮胎用原材料的高关注物质(SVHC)检测和多环芳烃(PAHs)检测,并设计出整套环保全钢子午线轮胎胶料配方。为应对欧盟轮胎标签法规的实施,轮胎滚动阻力测试工作目前正在开展中,已完成对各花纹轮胎噪声检测,并根据检测结果,将进一步进行性能优化。

对现有产品进行摸底的同时,轮胎企业在新产品开发上都注重技术创新。三角集团将最新的轮胎力学仿真模拟技术、刻花技术及轮胎开发设计验证软件应用到轮胎前期的设计研发过程中,以保证产品达到法规性能指标要求,缩短开发周期,提高新产品投放市场的成功率。对于调整后的轮胎产品,将送往襄樊等国内大型道路试验场进行室外道路性能测试。在满足法规要求的同时,还努力提高轮胎在干、湿、雪地甚至是冰路面上的操控性能和制动性能,并对产品研发流程及技术标准重新进行了修订,将法规要求的指标项目和创新的技术手段加入研发流程及技术标准中。

山东省橡胶行业协会会长张洪民认为,近几年,国际轮胎生产巨头的子午线轮胎生产技术相继取得重大突破,国内企业在技术开发上虽然有了长足的进步,但与米其林、固特异等相比还有较大差距。轮胎试验场是汽车轮胎室外测试的专用场地,是研发高性能、安全、环保、节能轮胎不可缺少的重要条件。世界轮胎生产巨头中的每家公司均有多个轮胎试验场。山东省到目前还没有一个轮胎试验场,这与轮胎生产大省的地位极不相称,也严重阻碍了山东省轮胎工业水平的提高和产品升级换代。为了提高山东省轮胎产品的档次及水平,建设轮胎试验场是当务之急。

山东玲珑橡胶集团有限公司自 2007 年开始启动轮胎试验场工程,项目场地距玲珑集团新厂区 26 km,占地面积 1.612 km²。项目选址意见书、规划、用地预审、用地批复、环评批复、立项等全项手续齐全。赛轮股份有限公司就轮胎试验场建设已经进行了前期准备工作,该公司是国家轮胎工艺与控制工程技术研究中心依托单位之一,具有较强的技术支撑条件,拟建项目土地、资金、技术等已准备到位,基本具备了开工条件。这两个项目的建设对于推动山东省轮胎工业由大变强具有显著作用。

(摘自《中国化工报》,2011-11-09)

无气缸反包机械成型鼓研制成功

中图分类号:TQ330.4+6 文献标志码:D

2011 年 11 月,由揭阳市荣兴机械有限公司设计制造的无气缸反包机械成型鼓,在广州市华南橡胶轮胎有限公司试验成功,填补了国内空白。该成型鼓的反包采用滚珠丝杆驱动,实现了左右反包的绝对同步,反包过程平缓稳定,胎侧拉伸均匀,反包效率高且速度可调。该成型鼓适用于目前的全钢载重子午线轮胎成型机,而且无需对成型机气路和其他机械结构进行改动,只改动控制程序即可。该成型鼓生产的成品轮胎动平衡性能较传统气缸成型鼓有较大幅度提高。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳)

一种聚四氟乙烯-苯乙烯-丙烯腈-丁苯橡胶体系的阻燃剂共聚物、其制备方法及其用途

中图分类号:TQ333.9 文献标志码:D

由北京印刷学院申请的专利(公开号 CN 101724131A,公开日期 2010-06-09)“一种聚四氟乙烯-苯乙烯-丙烯腈-丁苯橡胶体系的阻燃剂共聚物、其制备方法及其用途”,涉及的阻燃剂共聚物配方为:聚四氟乙烯树脂 40~70,聚苯乙烯树脂 40~20,聚丙烯腈树脂 10~5,丁苯橡胶 10~5。该阻燃剂共聚物对聚碳酸酯、聚丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物、尼龙、聚对苯二甲酸丁二醇酯及其合金树脂具有优异的阻燃效果,且可以提高树脂的物理性能。

(本刊编辑部 赵 敏)