

构优化设计技术以及带式输送系统节能技术、环保技术和散料输送系统集成及工程设计技术等。建议输送带企业重视配套主机产业的核心技术发展。

杨明华认为,尽管目前国内输送带企业的技术能力和产品质量已有了质的提高,有些企业也可按国内和国际标准生产各种织物芯和钢丝绳芯输送带,其产品质量已得到国际高端用户的认可,但输送带行业还应重点关注如下问题:

一是采用国际先进标准。近年来,我国带式输送机出口量越来越大,外商一般不接受中国标准的产品,要求采用 ISO、德国或美国等标准;因此,输送带企业必须收集、消化有关国际标准,并按国外技术标准进行生产制造、检验、包装和售后服务。

二是加强特种输送带的研究。要不断增加产品规格品种和提高产品质量,加强耐高温输送带、耐寒输送带、圆管输送带、防撕裂输送带、高耐磨输送带、ST5000 以上高强度钢丝绳输送带的开发。如为了适应输送高磨蚀性物料,提高输送带使用寿命,国外已开发了耐磨性高于德国标准的面胶材料,磨耗量低至 $50\sim 70\text{ mm}^3$ 。

三是开发低阻力节能型输送带。目前国外已开发出了低运行阻力节能型输送带,并在长距离输送机上使用,一般输送带的运行阻力因数为 $0.02\sim 0.025$,而节能型输送带在 0.016 左右,可减少运营能耗 25% 左右。据了解,固特异最新开发的 Easyrider 输送带就是通过改变配方,使输送带像轮胎一样降低滚动阻力,一年就能节约 12% 的动力消耗,从而帮助用户节约能源。

四是降低输送带安全系数。目前输送机厂在选用钢丝绳输送带时,国内产品的安全系数取值为 $7\sim 9$,而国外一般为 5 左右,在同样条件下国内输送带的型号比国外高了 $1\sim 2$ 个规格,增加了设备成本和运行能耗,也影响了产品在国际市场上的竞争力,而降低输送带安全系数的关键在于提高输送带的接头效率和可靠性。

杨明华还提出输送带企业应提高技术服务水平。他介绍,在国外设计资料方面做得非常好,如固特异、普利司通的《技术指导手册》就像书一样,包括了输送机厂家想了解的所有技术参数。这说明他们对产品研究很深入,不仅对输送机厂选型服务到位,而且对自己进一步研发输送带产品也有帮助。但目前国内企业仅能提供产品样本,在技术指导方面的内容非常少。他建议输送带企业在卖产品前应让技术人员介入,多与输送机厂家交流,使双方更好地交流输送带产品的技术特点和使用条件,输送带企业也可以根据输送机厂的要求改进产品。

据了解,目前国内市场每年需要带式输送机 100 亿元左右,国际市场每年需求量在 300 亿元左右。输送带企业和输送机企业应该更多地开展交流,合作研发,提高我国产品在国内外市场的占有率。

(摘自《中国化工报》,2010-11-09)

软控股份亮相第 4 届亚洲埃森轮胎展

中图分类号:F273.7 文献标志码:D

2010 年 11 月 25—27 日,第 4 届亚洲埃森轮胎展暨第 10 届中国国际橡胶技术展在上海举行,共有 500 多家中外公司参展。软控股份有限公司(以下简称软控股份)的三大事业部以及软控精工和大连天晟两个子公司共同参展,软控股份总裁高彦臣、副总裁李召峰参加了展会。

软控股份主要展出了 4 个方面的产品或技术。在橡胶机械方面,除传统的用于轮胎生产的装备系列外,着重推出了低温一次法炼胶和电子辐照等领先技术;在信息化系统方面,主要展出了轮胎全生命周期信息管理系统、低碳节能生产技术等;在橡胶后处理设备方面,展出了挤压脱水膨胀干燥一体机、膨胀干燥机、挤压脱水机以及 SR 后处理整体解决方案;在精工模具方面,展出了全钢、半钢系列最新的花纹块以及一套特殊制作的半钢活络模具。

(软控股份有限公司 李令新)