

厂家的开发积极性,至今仍依赖进口。黄菁胶是原产于叙利亚等西亚地区一种植物的块根加工出的淀粉,除用于浸渍外,在制药、食品行业也有着大量应用。从浸渍工艺要求和尽量为国家节约外汇两方面综合考虑,应开发湿润剂的生产技术,力争实现湿润剂国产化。

3.3 硬线绳浸渍专用材料

切割式V带用聚酯硬线绳比软线绳在浸渍处理中多一道硬化工艺,使用的材料为甲苯稀释的硬化剂。硬化剂为异氰酸酯,是一种在建材、保温材料中应用广泛的材料。这种材料的国内资源不足,需从美国、日本等国进口。从资源立足国内的角度考虑,应扩大硬化剂生产能力。但这种材料本身有毒,且合成的原料也属有毒、易燃、易爆的有机化工品,从环境保护角度考虑应持慎重态度。另一方面,发达国家在该产品上也对我国采取倾销和技术封锁。因此,慎重布点、采用国际先进的合成工艺和采取有效措施治理生产过程产生的污染是开发硬化剂生产项目应严格遵循的规则。

国际化工、线绳行业对开发水溶性无毒硬化剂十分重视,陆续开发出了几种硬化剂或复合纤维用来生产硬线绳^[4]。虽然这些技术或材料都还存在这样或那样的问题(主要表现在处理后线绳硬度不够、成本高),但相信通过不懈努力,无毒环保的线绳硬化剂会开发成功。我们应一方面自主开发,一方面紧盯国际动态,一旦开发成功应积极引进,为我所用。

4 结语

纤维骨架材料浸渍用化工品国内资源严重不足的品种有丁吡胶乳、间苯二酚及硬线绳用硬化剂,应

在相对高的技术起点上发展这些产品的生产。

国内基本不能生产的品种主要是几种小品种浸渍胶乳、水基环氧树脂和分散剂,增稠剂黄菁胶因属天然资源,国内无栽培,但可用合成材料湿润剂代替,可不列入此类。对此类材料应鼓励发展,可根据用量、技术难易程度等因素综合考虑,分轻重缓急逐步发展。

数量不缺但因品质等因素而还不能完全离开进口产品的有氯丁胶乳和端基封闭异氰酸酯。对此类材料应以提高产品品质为中心开展工作,扩大在国内市场的份额,逐步完全替代进口。

资源充足但因习惯和成本等因素有待扩大应用的是预缩合树脂,应从环境保护的高度认识在浸渍行业推广使用预缩合树脂的必要性,力争早日在帘、帆布行业内推广使用这种新材料。

资源过剩但因品质等原因无法出口的产品是粘合剂RP,此类项目不宜再上,原有生产能力应通过市场和正常的竞争来重新整合,实现总量严格控制、品质逐步提高的目标,使之步入良性发展的轨道。

参考文献:

- [1] Porter N K. RFL dip technology[J]. Journal of Coated Fabrics, 1992, 21(4): 231.
- [2] Peterson A. Resorcinol novolak resins for cord to rubber bonding[J]. Tire Technology International 1996; 118-122.
- [3] Leicht E, Mayer R S. New adhesion promoter improves cord and rubber bonding[J]. Tire Technology International 1995; 95-98.
- [4] 高称意. 胶带用纤维骨架材料及其粘合技术[J]. 橡胶工业, 2003, 50(1): 57-63.

第二届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

节省空间和成本的新时规V带

中图分类号: TQ336.2 文献标识码: D

美国《橡胶和塑料新闻》2003年12月15日9页报道:

ContiTech传动制品公司在北美推出一款双面工业用时规V带,这种V带可节省空间和成本。

该带使用CR制作,可两面传递动力,同时带

动两个旋转方向相反的轮轴,从而节省了在设备里占据的空间。它向机器设计人员提供了占据空间小、质量小的解决方案,效率可高达98%,使动力分布在带体两面,而且传动装置噪声低、免维修、不需润滑和重新张紧。

这种V带在德国生产,在欧洲已很畅销,其用途包括办公设备、印刷、机加工和包装机械等。

(涂学忠摘译)