

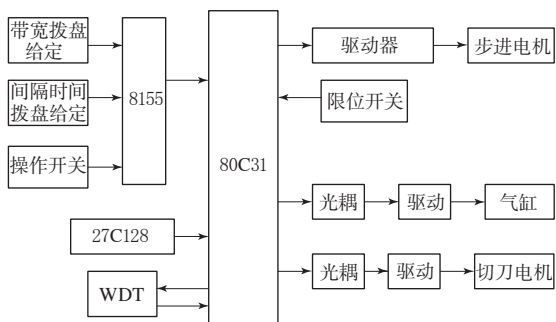


图4 切割机控制系统硬件结构示意图

4 结语

简易式切割机自动控制系统已于2002年11月用于浙江某厂。连续几个月的运行表明该系统有很好的可靠性。采用半自动和自动切割方式,其切割尺寸精度和切割速度均大大高于原来的手工切割。该系统每台每班至少可切割

2 000条带,切割精度可控制在 ± 0.1 mm范围内(熟练手工切割精度大约为 ± 0.2 mm),且废边可控制到很窄。此两项改进提高了每只带筒所能切割的传动带数量和合格率,从而降低了生产成本,所带来的经济效益十分可观。该自控系统加上所配的切割机其成本仅为国内现有切割机产品价格的1/6~1/5。

参考文献:

- [1] 张惠敏. 引进西德传动带成型、切割、打磨机介绍[J]. 特种橡胶制品, 1994, 15(4): 34-41.
- [2] 付相君, 李明范, 项占琴. 数控传动带切割机的研制开发[J]. 机电工程, 2001, 18(5): 176-178.
- [3] 李国栋, 姜维锋. 橡胶多楔带专用设备[J]. 橡胶技术与装备, 2000, 26(2): 25-27.
- [4] 于健. 传动带双辊切割机[J]. 橡塑技术与装备, 2002, 28(5): 29-31.

收稿日期: 2003-08-17

液体EPR市场前景看好

中图分类号: TQ330.4 文献标识码: D

液体EPR为低分子聚合物,粘度较低,除可用于润滑油、增塑剂外,还可制成室温硫化的膜片、密封垫及适合现场喷涂或涂抹的密封剂。液体EPR可用过氧化物、硫黄和树脂硫化体系硫化,具有优异的耐老化性能。采用部分液体EPR代替高相对分子质量EPR,可明显降低胶料的粘度,改善加工性能并减少废品,且不影响硫化胶的物理性能。加入10份液体EPR,通常可使胶料的门尼粘度下降15个单位,特别适合解决高填充炭黑子午线轮胎胎面胶因门尼粘度高不易混炼或挤出,全CIIR内衬层胶易收缩、自粘性差等问题。

2002年国内EPR表观消耗量比2001年增加了33.9%。据有关部门预测,我国EPR表观消耗量2003年可达5.26万t,2005年将达6万~8万t,2010年将超过12万t。

目前,国内使用的液体EPR主要为进口产品,国内只有吉林石化公司拥有1套EPR生产装置,生产能力为2万t·a⁻¹,尚不能满足国内对液

体EPR的需求,可见,液体EPR市场前景看好。
(辽宁省辽中县辽河化工厂 王敏供稿)

普利司通在华建立减震制品厂

中图分类号: TQ336.4⁺2 文献标识码: D

美国《橡胶和塑料新闻》2003年6月30日9页报道:

普利司通公司将在未来18个月内投资1 600万美元在中国建立一个减震制品厂,产品除供应国内汽车公司外,还供出口。

普利司通在江苏常州的汽车制品有限公司将在2005年达到每月15万件的计划产能。最初这家普利司通独资子公司的雇员人数为60人。

作为世界十大减震制品生产商之一,普利司通共有5家减震制品厂,两家在日本,两家在美国,一家在泰国。

由于中国汽车产量和保有量剧增,对减震制品的需求量也迅速扩大。特别是在华的日资汽车公司,正在寻求中国本地制造的汽车配件。

(涂学忠摘译)