

增大。

2.6 固化促进剂用量对固化时间的影响

铺装材料的制备可采用平板硫化机通过一定的模具压制成块状；也可在室温下进行现场施工。现场施工时，为了加快固化速度，缩短固化时间，通常在胶粉与 PU 胶粘剂混合时加入一定量的固化促进剂。对固化促进剂的要求是：一方面混合材料在施工期内有一定的可操作时间，不能固化得太快；另一方面，材料铺平压实后，应尽快固化，以提高施工效率。

固化促进剂质量分数对固化时间的影响见表 7。由表 7 可见，随着固化促进剂质量分数的增大，铺装材料的可操作时间和固化时间均缩短。

表 7 固化促进剂质量分数对固化时间的影响

项 目	固化促进剂质量分数×10 ²				
	0.08	0.12	0.16	0.20	0.24
可操作时间/h	5.0	4.5	3.0	2.0	1.5
固化时间/h	8	7	5	3	2

注：聚醚多元醇 A/B 质量比为 1：3，混合时间为 30 min；可操作时间是指混合后可铺装时间；固化时间是指不粘手且具有一定强度的时间。

通常固化促进剂质量分数为 0.001 6～0.002 4 时，铺装材料的工艺性能较好。

3 结论

(1)以聚醚多元醇 B 制得的试样的拉伸强度、粘合力 and 回弹值均大于以聚醚多元醇 A 制得的试样。

(2)聚醚多元醇 A/B 质量比为 1：3；异氰酸酯指数为 1.05～1.07，铺装材料的物理性能、防水性和耐热性均较好。

(3)采用预聚物法制得的试样的物理性能优于一步法试样，可满足使用要求。

(4)当固化促进剂质量分数为 0.001 6～0.002 4 时，铺装材料的工艺性能较好。

参考文献：

[1] 李绍雄,刘益军. 聚氨酯胶粘剂[M]. 北京:化学工业出版社,1998.198-205.
[2] 夏卫华,王冠斌,哈成勇. 微泡型单组分聚氨酯胶粘剂的研制[J]. 中国胶粘剂,2002,11(1):19-21.

收稿日期:2003-07-05

2003 年 1～9 月橡胶制品业
经济运行情况统计

中图分类号:TQ336;F407.7 文献标识码:D

据有关部门统计,2003 年 1～9 月,橡胶制品业累计完成工业增加值 254.60 亿元,同比增长 19.67%;实现产品销售收入 852.79 亿元,同比增长 24.16%;利润总额达到 39.27 亿元,同比增长 32.94%。后两项指标均低于化学工业全行业的平均增长水平。

橡胶制品业 2003 年 9 月末的资产负债率为 63.02%,比 2002 年年末略有上升,在化学工业全行业中居第 4 位。资产利润率为 2.91%,略高于化学工业全行业的平均水平(2.46%),排名第 4。

在产品产量方面,2003 年前三季度,SR 累计产量为 90.50 万 t(其中 BR 为 27.41 万 t),同比增长 8.87%(BR 为 9.90%);橡胶助剂和炭黑产量分

别为 190 811.23 和 74.20 万 t,同比增长分别为 38.49%和 24.62%;轮胎外胎产量为 13 418.83 万条(其中子午线轮胎外胎为 4 848.99 万条),同比增长 13.35%(子午线轮胎外胎为 37.25%);力车轮胎外胎、输送带、V带和胶管产量依次为 27 991.30 万条、6 242.11 万 m²、52 126.91 万 AM 和 24 584.87 万标米,分别同比增长 5.70%,14.86%,14.01%和 17.05%;胶鞋产量为 56 305.53 万双,同比下降 7.80%。

2003 年 9 月末,橡胶制品业综合经济效益排名前 10 的企业依次为:苍溪县橡胶工业公司、许昌中州轮胎有限公司、上海龙翔鞋业有限公司、济南和顺手套制造有限公司、武汉红宇环保科技发展公司、招远市鹏泰轮胎翻新有限公司、武汉利成橡胶有限公司、诸成市振业橡胶有限公司、焦作市华星鞋业有限公司、三水市芦苞东贤橡胶厂。

(本刊讯)