

表 2 成品输送带滚筒摩擦试验结果

| 试验部位 | 是否吹风 | 滚筒表面最高温度/℃ | 有无火星 |
|-------|------|------------|------|
| 上表面 | 是 | 269 | 无 |
| 上表面 | 否 | 273 | 无 |
| 下表面 1 | 是 | 270 | 无 |
| 下表面 1 | 否 | 275 | 无 |
| 下表面 2 | 是 | 276 | 无 |
| 下表面 2 | 否 | 278 | 无 |

注: 滚筒表面最高温度标准值为 ≤ 325 ℃, 无火星。

工性能都比较理想。

(2) 与 PVC 相比, PVC/NBR 共混物的弹性、耐磨性和摩擦因数均有明显提高, 成品带覆盖胶的耐候性也有明显改善。

(3) PVC/NBR 共混物挤出时的机筒温度比挤出 PVC 时低。

收稿日期: 2001-05-29

岳化橡胶厂 SBS 生产新技术通过鉴定

中图分类号: TQ330.53 文献标识码: D

近日, 巴陵岳化橡胶厂 SBS 装置规模由 5 万 t 级增至 7 万 t 级的新技术通过湖南省新技术成果鉴定。

岳化橡胶厂 1989 年建成国内首套万吨级 SBS 生产装置以来, 在 10 年间装置年产规模从 1 万 t 发展到 5 万 t, 成为国内最大的 SBS 生产基地。去年在没有增加任何大型设备的情况下, 该厂仅投资 117 万元对 SBS 生产全过程的回收精制、聚合、凝聚、后处理四道工序实施 10 多项技术改造, 完善工艺流程, 消除生产瓶颈, 使设计能力为 5 万 t 级的装置生产出 7 万 t 产品。同时, 通过优化生产工艺, 不断提高 SBS 工业生产的技术含量。特别是开发成功 SBS 生产过程中的新聚合技术, 使聚合反应的单体浓度提高到 19.5%, 大大缩短了反应时间, 提高了聚合釜生产能力。该项技术达到国际先进水平。

(摘自《中国化工报》, 2001-08-07)

益阳橡胶机 GK400N 密炼机获奖

中图分类号: TQ330.4+3 文献标识码: D

由益阳橡胶塑料机械集团有限公司生产的 GK400N 密炼机近日荣获国家“九五”技术创新优秀新产品奖。

该设备是引进德国 WP 公司系列密炼机中容量最大的一种。为适应市场需求, 该公司对相关技术进行了自主创新与成功开发, 不仅填补了国内大容量密炼机的空白, 其技术也具有国际同类产品的先进水平。该设备炼胶速度快、质量好, 年节电达 140 万度。其转子已获得

了国家专利。

(摘自《中国化工报》, 2001-08-30)

制备高模量橡胶组合物的方法

中图分类号: TQ316.6; TQ333 文献标识码: D

由美国固特异轮胎和橡胶公司申请的专利(专利号 89106988, 公布日期 1993-03-24)“制备高模量橡胶组合物的方法”提供了一种提高橡胶模量而不破坏橡胶其它性能的改性技术。该技术是在 140~300℃ 的温度下将 1 种或多种环氧化橡胶与 1 种或多种尼龙反应制成高模量橡胶组合物的方法。

普通废旧橡胶粉的改性方法

中图分类号: TQ330.56 文献标识码: D

由华南理工大学申请的专利(专利号 88109072, 公布日期 1993-08-11)“普通废旧橡胶粉的改性方法”提供了以亚乙基胺类化合物为改性剂, 在常温下对废旧橡胶粉进行改性的方法。本方法工艺简单、能耗低、投资少、不污染环境, 制得的改性胶粉或改性胶粉片能直接加入胶料中制备物理性能好、成本低的橡胶-改性胶粉复合材料。

杜仲树胶型高弹性橡胶制品

中图分类号: TQ332.2; TQ336.9 文献标识码: D

由中国科学院化学研究所申请的专利(专利号 88103978, 公布日期 1992-02-26)“杜仲树胶型高弹性橡胶制品”是以我国特有杜仲树胶为原料, 采用特定配方制成的柔软型高弹性橡胶制品。杜仲树胶还可与其它橡胶共混或共混改性其它橡胶制得性能独特的橡胶制品。