

《橡胶工业》《轮胎工业》编委 通讯员会议在乐山召开

中图分类号: TQ330 文献标识码: D

2001~2002 年度《橡胶工业》《轮胎工业》
编委、通讯员会议于 2001 年 4 月 16~19 日在
四川省乐山市召开。

《橡胶工业》常务副主编、《轮胎工业》主编
涂学忠在会上作了“《橡胶工业》《轮胎工业》杂
志社 1999~2000 年度工作总结”报告, 向与会
编委、通讯员汇报了过去两年中两刊出版发行
情况、存在的问题以及今明两年工作要点。

《橡胶工业》编委会主任委员吕秉堂在讲话
中提出, 两刊要紧跟国内外橡胶工业发展形势,
追踪创新技术, 围绕行业结构调整加强轮胎子
午化进程中的问题进行报道。与会编委和通讯
员还听取了《轮胎工业》编委、中联橡胶(集团)
总公司计划发展部经理赵文权有关中国橡胶工
业现状的报告。

与会编委、通讯员对“《橡胶工业》《轮胎工业》
2001~2002 年度报道大纲”进行了认真审
查讨论, 提出了许多修改意见(见附件 1)。同
时在对两刊编辑部过去两年工作成绩给予充分
肯定的基础上, 对两刊的报道内容、栏目设置等
提出了宝贵的改进意见。

会议对评出的优秀两刊编委和通讯员进行
了表彰(见附件 2)。获奖优秀编委、通讯员代
表赵光贤、周彦豪、王金榜、姚钟尧、杨树田、贾
云海等人在会上介绍了如何当好编委、通讯员
的经验, 表示要再接再励, 尽力完成编委、通讯
员应承担的任务, 为两刊的发展贡献绵薄之力。

根据目前各轮胎厂实际情况和办刊工作需
要, 会议决定增补朱凤文、侯赤峰、许广成、魏爱
龙、俞德宗、张贺广、章亦军、王振江、贾云海和
王同波等 10 人为《轮胎工业》编委。

在全体出席会议编委、通讯员的努力下, 会
议达到了预期目的, 获得了圆满成功。

附件 1 《橡胶工业》《轮胎工业》2001~ 2002 年度报道大纲

1 综述·专论

1.1 橡胶行业 21 世纪的展望和发展战略

- 1.2 加入 WTO 对我国橡胶工业的影响及对策
- 1.3 我国汽车工业及拖拉机、农用车辆发展前景的分析
- 1.4 橡胶行业产品结构调整的趋势及举措
- 1.5 质量保证体系与国际的接轨

2 原材料

2.1 橡胶和其它高聚物

- (1) 国产标准 NR 和专用 NR 的开发和应用;
- (2) 积极推广扩大合成胶(尤其是 SBR 和 BR)的使用;
- (3) 充油橡胶(SBR, BR)的开发与应用情况;
- (4) IIR(包括 CIIR 和 BIIR), EPDM, SS-BR, SIBR 等的开发和应用, 国产 IIR 应用经验;
- (5) 聚丙烯酸酯橡胶、硅氟橡胶、氢化丁腈
橡胶等以及各种热塑性弹性体的应用;
- (6) 橡胶/橡胶、橡胶/塑料并用及共混;
- (7) 再生胶新粉碎、脱硫工艺以及三废处理
经验; 新品种再生胶和胶粉应用的新进展。

2.2 骨架材料

- (1) 钢丝帘线工艺的改进及其新品种在轮胎、胶带、胶管中的应用, 新结构钢丝在子午线轮胎中的应用;
- (2) 聚酯帘线, 特别是尺寸稳定型 DSP 等聚酯帘线的应用;
- (3) 芳纶等新型增强材料的应用;
- (4) 改性尼龙的应用;
- (5) 玻璃纤维在管带中的应用。

2.3 橡胶助剂

- (1) 非污染型低毒、高效橡胶助剂的开发和
推广应用;
- (2) 新型加工助剂的开发和应用, 积极推广
加工助剂应用的经验;
- (3) 多功能助剂的应用;
- (4) 助剂复配、造粒技术的开发。

2.4 补强材料

- (1) 白炭黑特别是高分散白炭黑的应用;

(2)低滞后品种炭黑、炭黑-白炭黑双向补强填料以及专用炭黑的开发和应用;

(3)降低成本的无机填料,如硅铝炭黑、改性煤矸石、硅藻土、硅灰石、绢云母等的应用。

(4)硅烷系列、碳酸酯系列改性浅色填料的应用;

(5)超细碳酸钙的应用。

2.5 纳米材料和技术的开发及应用。

3 产品设计制造

3.1 轮胎

(1)子午线轮胎原材料和设备国产化的成果和经验;

(2)子午线轮胎引进技术的消化吸收和国产化;

(3)低断面、无内胎子午线轮胎的开发;

(4)斜交轮胎适应新使用条件的产品设计改进;

(5)新轮胎设计方法和理论的研究;

(6)无内胎工程轮胎、工程子午线轮胎的开发;

(7)提高农业轮胎质量的经验,农业子午线轮胎的开发;

(8)子午线轮胎翻胎生产技术的开发及其推广;

(9)弹性实心轮胎的开发与推广;

(10)丁基胶内胎的进展及其推广;

(11)提高硫化胶囊、水胎质量的经验;

(12)轮胎新花纹的开发研究。

3.2 力车胎

(1)小轮径、大断面以及小轮径、小断面等多用途力车胎的研制;

(2)速度级、无内胎摩托车轮胎的研制。

3.3 胶管

(1)胶管树酯化、编缠化的推广经验;

(2)提高钢丝高压胶管质量的经验;

(3)热塑性弹性体在胶管中的应用;

(4)汽车胶管、空调胶管的研制;

(5)胶管复合挤出工艺及冷喂料挤出机的应用;

(6)内外复合钢的衬弹性体自来水管的研

制。

3.4 胶带

(1)提高输送带带芯质量和提高输送带抗撕裂性的措施;

(2)难燃、耐热和轻型输送带以及高倾角、挡边和耐各种介质输送带的研制;

(3)多楔带、同步带、窄型带、切边 V 带的研制。

3.5 胶鞋

(1)胶鞋新型底料和面料的开发和应用;

(2)各种保健鞋、运动鞋、劳保防护鞋以及冷暖鞋的研制;

(3)胶鞋创新设计成果以及新工艺的应用。

3.6 密封、减振制品

(1)新型特种橡胶在耐高低温、耐油及各种化学介质密封制品中的应用;

(2)流体动力旋转油封、高压往复油封、外骨架油封的研制;

(3)路桥工程橡胶制品的开发应用;

(4)汽车及船舶密封、减振制品性能的提高;

(5)橡胶空气弹簧的研制。

3.7 其它橡胶制品

(1)新型防水卷材和橡胶防腐衬里的研制;

(2)汽车、家电、办公设备、仪器设备橡胶配件的研制;

(3)新材料超薄、透气防水胶布的研制;

(4)彩色地板胶的研制;

(5)其它新型橡胶制品的研制。

4 工艺装备和测试

4.1 工艺与装备

(1)国产装备、检测设备的开发及其推广应用的进展;

(2)胶料混炼工艺的进展;

(3)高温高速硫化机理和实践以及惰性气体硫化等新工艺的研究;

(4)子午线轮胎成型机和高精度斜交轮胎成型机的开发及应用;

(5)微机在产品设计、制造及检测过程中的应用;

(6)引进设备、老设备的改造经验和引进技术国产化的经验。

4.2 测试

(1)产品部件、半成品和成品的在线测试方法和设备;

(2)各种产品专用测试方法和设备;

(3)胶料和硫化胶的各种先进分析和检测手段。

5 标准

- 5.1 国内橡胶、轮胎标准的制订及其实施情况
- 5.2 国外橡胶、轮胎标准的发展
- 5.3 各种测试方法与手段的改进与新标准的制定
- 5.4 橡胶产品的质量认证与产品认证

6 其它

- 6.1 加强企业管理,提高产品质量,提高经济效益,提高生产效率的经验
- 6.2 制定市场营销策略,加大广告宣传力度方面的经验、体会
- 6.3 橡胶及相关行业会议报道
- 6.4 橡胶行业新产品、新材料、新设备推介,新项目立项、投产,企业并购重组等活动报道
- 6.5 橡胶工业的环保

附件2 《橡胶工业》《轮胎工业》优秀编委 通讯员名单

《橡胶工业》《轮胎工业》优秀常务编委

一等奖 马世春

《橡胶工业》优秀编委

一等奖 程 源

二等奖 周彦豪 赵树高

三等奖 王金榜 赵光贤 刘兴衡

《轮胎工业》优秀编委

一等奖 刘大众

二等奖 姚钟尧 王登祥

三等奖 张福良 隆有明 刘燕生

《橡胶工业》《轮胎工业》优秀通讯员

一等奖 马洪海

二等奖 贾云海 杨树田 张 波

三等奖 贺惠英 陈秋发 于 泳

孙振宇 章永金

(本刊编辑部 涂学忠供稿)

高定伸强力尼龙片基和高耐磨 平型传动带研制成功

中图分类号: TQ336.2; TQ342⁺.1 文献标识码: D

投资3000万美元、全套引进欧洲名牌制造设备的济南天齐特种平带有限公司,全部采用国产原材料开发高定伸强力尼龙片基和高耐磨平型传动带的2项课题,日前分别通过了山东省省级技术鉴定。

高定伸强力尼龙片基[1%定伸应力 \geqslant 20 MPa,5%定伸应力 \geqslant 70 MPa,拉伸强度(400 \pm 50)MPa]的研制成功,解决了开发高性能传动带急需高强力片基骨架材料问题。该尼龙片基的性能达到国外同类产品先进水平。目前,该片基材料已成功打入国际市场,销往德国、意大利和美国等国家,试产出口创汇40万美元。

彩色系列高耐磨平型传动带(表面磨耗不大于120 mg)是目前国际上多锭、高速($\Delta 70\ 000\ r \cdot min^{-1}$)、长距离传动的纺织机械的主流传动产品。过去,国内该系列产品全部依赖进口。高耐磨平型传动带的研制成功,达到了以产顶进的目的,基本满足了国内市场急需。该产品试产销售收入达500万元,出口创汇50万美元。

鉴定委员会专家认为,高耐磨平型传动带不仅物理性能优于世界名牌产品(瑞士哈巴西公司、日本新田公司和德国西格林公司同类产品),而且价格优势明显、节能效果好,市场前景广阔。

(青岛橡胶工业研究所 马培瑜
济南天齐特种平带有限公司 邹爱华供稿)