

表 2 各种处理方法比较

方 法	主要优点	主要缺点
混凝沉降法	技术成熟, 操作简单, 易管理	处理后排出的污泥含水率高、体积大
混凝气浮法	能有效去除废水中的悬浮物和油; 排出的污泥含水率较低	操作管理要求较严, 去除悬浮物的费用较高
活性污泥法	工艺简单, 易于管理, 基建费用较低	进水要求严, 对多组分、高浓度的 SBR 废水去除效果不明显
厌氧水解法	操作简单, 处理费用低; 能将废水中的大分子降解为小分子, 提高废水的可生化性	COD 去除率低
生物接触氧化法	技术成熟, 操作简单, 处理成本低; 能有效去除废水中的 COD 和 BOD ₅ ; 对冲击负荷有较强的适应性; 剩余污泥少。	对可生化性差的废水处理效果不明显
反渗透法	出水水质好, 设备简单	需加强水质预处理, 膜面易污染

参考文献:

[1] 尤作亮, 蒋红花, 李新运. 橡胶废水的有机成分及其去除特点研究[J]. 上海环境科学, 1996, 15(4): 25-27, 30.

[2] 刘珉筠, 梅教宗. 生产丁苯、丁腈橡胶及乳胶的废水处理[J]. 合成橡胶工业, 1988, 10(3): 185-188.

[3] 田金质. 合成橡胶生产污水处理新工艺[J]. 环境保护, 1995, 36(12): 15-17, 36.

[4] 尚宪富. SBR 污水生化处理中型试验技术总结[J]. 兵工环保, 1995(3): 14-18.

[5] 陈新宇, 陈翼孙, 李长兴. 水解酸化-生物接触氧化工艺处理合成橡胶废水[J]. 化工环保, 1997, 17(4): 221-225.

[6] 张林弟, 朱 慧, 肖志成. 厌氧水解改善三乙二醇醚废水可生化性的研究[J]. 石油化工环境保护, 1995(2): 8-10.

[7] 韩小清. 厌氧-好氧-生物碳-纤维球过滤处理印染废水试验研究[J]. 中国给水排水, 1994 10(4): 29-31.

[8] 白端超, 阳运河. 水解-好氧-氯氧化工艺处理染整废水的探讨[J]. 环境工程, 1992, 12(1): 7-11.

[9] 陈新宇, 陈翼孙, 李长兴. 水解酸化-生物接触氧化处理难降解 SBR 废水的研究[J]. 给水排水, 1997, 23(2): 32-35.

[10] 尤作亮. 反渗透处理橡胶工业废水的研究[J]. 水处理技术, 1996, 22(5): 290-293.

[11] 尤作亮, 蒋展鹏, 祝万鹏. 橡胶工业废水深度处理回用的研究[J]. 环境科学, 1998, 19(2): 47-50.

收稿日期: 2001-01-02

日本 Valqua 将在中国制造密封制品

中图分类号: TQ336. 4[±]2 文献标识码: D
英国《欧洲橡胶杂志》2000 年 182 卷 12 期 4 页报道:

日本最大的密封制品公司——日本 Valqua 工业公司将投资 1 270 万美元在中国制造和供应工业用密封制品。

Valqua 计划于 2001 年第 3 季度在中国上海建立一个子公司, 并于 2002 年年初开始生产。

该公司的预期目标是在华工厂第一财政年度的销售额为 10.5 亿日元, 次年将达到 11 亿日元。

在中国工厂生产的密封产品为“接头片 (Joint Sheet)”, 其橡胶质量分数为 0.10 ~ 0.25。该产品主要用于石油化工厂、炼油厂和一般工业领域。

(涂学忠摘译)

卡博特推出 Spheron 系列炭黑

中图分类号: TQ330. 38[±]1 文献标识码: D
美国《橡胶与塑料新闻》2000 年 11 月 6 日 5 页报道:

卡博特公司推出了 3 种 Spheron 系列炭黑, 以提高橡胶制品质量稳定性。

•Spheron 5000: 一种非常规品级, 是为满足挤出汽车配件而开发的。汽车工业要求零缺陷, 老产品已不能满足这一要求。

•Spheron 4000: 主要用于需要高强度和抗屈挠的注压制品。这种炭黑使胶料易注压、摩擦小、流动性好, 不污染模具。

•Spheron 6000: 可以加快分散, 缩短混炼时间, 减少混炼胶通过辊筒的次数, 从而降低炼胶和加工费用。该产品耐电化学降解, 因此特别适用于制造汽车散热器胶管、低粘度挤出制品、胶带和其它制品。

(涂学忠摘译)