204

穿网络结构。

参考文献:

[1] 刘 力. 聚烯烃热塑性弹性体 POEs 的配方-性能研究及 改性 PP 共混合金的结构-性能研究[D]. 北京:北京化工 大学, 1999.

- [2] 田 明 张立群, 向雪花, 等 聚烯烃弹性体的流变性能 [1], 合成橡胶工业, 1999, 22(5); 303.
- [3] 杨金平 杜江山, 李 玮, 等. 氯磺化聚乙烯/SBR 共混物的研究[J]. 橡胶工业, 1999, 46(4); 204.

收稿日期: 2000-11-06

Study on POE/SBR blend

LIU Li, TIAN Ming, FENG Yu-xing, ZHANGJi-yang, WANG Ze-pei
(Beijing University of Chemical Technology, Beijing 100029, China)

Abstract: The mechanical properties and phase structure of POE/SBR blend were investigated. The results showed that the mechanical properties of POE8180/SBR blend improved as the proportion of POE8180 (the octylene content was m28%) increased except for the blend with the blending ratio of 50/50; the mechanical properties of POE8003/SBR blend improved as the proportion of POE8003 (the octylene content was m18%) increased up to 40; the mechanical properties of blend improved when POE8003 was mixed to form a carbon black masterbatch with high viscosity and then blended with SBR masterbatch; the optimum comprehensive mechanical properties of blend were obtained when POE8180 was blended with SBR at 120 °C; and POE8180/SBR blend possessed two-phase structure and existed as IPN structure when the blending ratio of POE8180/SBR was 40/60.

Keywords: blend; POE; SBR

双星高档鞋生产基地建成

中图分类号: TS943. 714 文献标识码: D

2001年1月12日,双星集团高档鞋基地落成剪彩仪式在青岛开发区举行。与此同时可生产3种不同工艺,即硫化鞋、冷粘鞋和皮鞋,具有国际领先水准的综合生产线也正式投入使用。

双星高档鞋生产基地主要以生产中、高档双星产品为主,年产量可超过1000万双。这是双星集团新世纪致力于建立科技型鞋城规划的第1个基地。该基地从制帮到成型的200多道工序突破了原有的单一制鞋技术,全部按照3种制鞋工艺的要求而设置,其所拥有的8条生产线是国内最先进、单线生产能力最强、跨度最大的综合制鞋流水线。其制鞋流水线达到了投资少、见效快的目的,投入使用后所生产的产品不仅可以满足国内市场的需求,而且80%将远销到30多个国家和地区。

双星高档鞋基地的建成,标志着双星集团

驶入了以高科技产业全面提升品牌的快车道, 标志着该集团在国际制鞋业的生产工艺和生产 技术上有了新的突破和创新,是双星名牌进入 高级阶段的标志。

近年来,双星面临着中国即将加入WTO的发展趋势,在鞋业市场竞争日趋激烈的情况下,致力于以科技兴企,加快了科技开发与投入的力度。如以集团拥有全国制鞋业唯一的国家级技术开发中心为科技孵化器,逐步在全国重要城市和鞋业信息中心汇聚地成立了技术开发中心,并以其为依托建立了中小型专业制鞋企业以及配套企业。据统计,双星近5年来的科技总投入就达2亿多元,直接和间接创造的经济效益占集团效益总额的1/3,为社会解决了近2万名劳动力。

高档鞋基地的建成,实现了双星十几年来 改变传统工艺的思路,完成了硫化鞋和冷粘鞋 合并成一种工艺的愿望。

(摘自《中国 化工报》, 2001-01-20)