气开辟俄罗斯的市场,特别是还可以经过俄罗斯开展与其它独联体国家和东欧国家的经贸合作。尽管俄罗斯刚刚从金融危机中复苏,市场也有很多不规范之处,但其市场的规模和成长性正在为越来越多的欧美、日本和韩国企业所看好,因此,中国橡胶工业应该尽快进入这个市场。

中俄橡胶工业的经贸合作从长远来看是大有可为的。中俄橡胶工业经贸合作的内容如下:

- (1)中国进口 SR;
- (2)中国出口轮胎、管带、胶鞋等橡胶制品和胶乳;
- (3)中国出口橡胶、骨架材料和加工助剂等;
- (4)中国出口橡胶生产设备;
- (5)橡胶制品企业合资、合作;
- (6)橡胶新产品方面的科技合作。

6 中国橡胶工业新技术展览会

从 1995 年开始,“中国橡胶新技术展览会”已经在香港、越南、澳大利亚、埃及和巴西连续举办过 5 届,累计参展企业逾 200 家。每一次都收到较好的效果,为中国橡胶产品打开当地市场起到了桥梁和推动作用,很多参展企业受

益匪浅。

今年计划在俄罗斯举办这次展览会,就是应广大企业的要求,为中国橡胶产品打开俄罗斯市场提供机会。这次展览会将继续采用参加当地展览会设馆中馆的形式,计划参加俄罗斯第 3 届国际橡塑展——Plastexpo,地点在圣彼得堡市练马场展览馆,时间是 10 月 31 日~11 月 4 日。该展览会在俄罗斯甚至其它独联体国家很有影响,过去的每一届都有很多当地企业参展,并吸引了来自美国、西欧的企业参加。

展团计划 10 月 25 日自北京出发,途径芬兰赫尔辛基到圣彼得堡。展览结束后到莫斯科参加“中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会”,再经赫尔辛基等地返回北京,行程 14 天。

7 中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会

经与俄罗斯弹性体研究院和轮胎研究所协商,中联橡胶(集团)总公司计划与这两家单位合作,在莫斯科举办“中俄橡胶工业技术与经贸洽谈会”。会上将就俄罗斯的橡胶工业和 market 情况作详细的介绍与交流,并组织俄罗斯的企业与中方企业交流信息、促进合作,地点在俄罗斯弹性体研究院礼堂,时间初步定在 11 月 6 日。

收稿日期:2000-06-20

防止漏加硫黄和促进剂的措施

中图分类号: TQ330.38⁺5 文献标识码: D

橡胶加工厂在胶料混炼时通常采用人工操作在开炼机中加硫黄,二段混炼加促进剂也是由人工操作,常出现漏加现象,若及时发现,会造成胶料性能下降,影响产品质量。

为确保不漏加硫黄操作,分别对下片输送带及密炼机排胶进行控制。在开炼机一旁的合适位置设置一个放料盘,在放料盘下面设双向行程开关,即常开触点和常闭触点,常开触点接入密炼机排胶的信号控制线路中,常闭触点接入下片输送带的控制线路中。操作开始,首先在放料盘中放入硫黄,行程开关被压下(常开触点关闭,常闭触点打开),此时密炼机可收到排胶信号,但下片输送带暂不运行,若在放料盘中

忘加硫黄,通过电路控制系统密炼机就不能得到排胶信号,这样强调把硫黄放入放料盘中;当取下硫黄加入开炼机后,行程开关复位,下片输送带可以下片,若此时忘加硫黄,下片输送带将不工作,这样又一次强调了把硫黄加入胶料中。在下片完成后,要使密炼机能再次得到排胶的信号,需要重新将硫黄放入放料盘内,这样可有效防止漏加硫黄的事情发生。防止漏加促进剂的方法与之相同,即分别通过卸料门与加料门的控制确保每次投料的实施。

通过对密炼机与开炼机控制系统的改造,有效防止了漏加硫黄与促进剂现象,对胶料性能的稳定、产品质量的提高均有很大作用。

(中国神马集团橡胶轮胎责任公司
郭宏伟 杜新闻供稿)