

Decomposition characteristics of blowing agent H in EPDM compound

PENG Zong-lin, WANG Jun, ZHANG Xiang-fu, ZHANG Yin-xi

(Shanghai Jiaotong University, Shanghai 200240, China)

**Abstract:** The decomposition temperature ( $T_d$ ), gas evolution and decomposition rate of blowing agents, especial blowing agent H(dinitroso-pentamethylene-tetramine) in EPDM compounds were investigated. The results showed that in contrast with those of the inorganic blowing agents(sodium bicarbonate and ammonium bicarbonate), the decomposition temperatures of organic blowing agents(AC, H and OBSH) in EPDM compound were lower than those in atmosphere; different brands of EPDM didn't show remarkable effect on the thermal decomposition of blowing agent H; the decomposition temperature of blowing agent H decreased to 134 °C in the presence of zinc oxide and stearic acid; and the decomposition of blowing agent H started earlier and the gas evolution increased at elevated temperature.

**Keywords:** EPDM; blowing agent; decomposition temperature; gas evolution

国家监督抽查表明汽车  
V 带生产存在六大问题

中图分类号: TQ336.2 文献标识码: D

日前, 国家质量技术监督局在对汽车 V 带产品抽查中, 发现其生产中存在着 6 个方面的问题。

(1)质量问题严重。此次抽查, 仅疲劳寿命一项不合格的样品就占不合格样品总数的 87.5%。特别是包边式汽车 V 带质量问题相当严重, 共抽查 15 个样品, 而疲劳寿命合格率仅为 20%, 应引起高度重视。

(2)产品标准宣传、执行不力。虽然产品的国家标准已发布多年, 但执行情况却不理想。此产品标准是强制性国家标准, 必须加大宣传力度, 督促企业按国家标准组织生产。在抽查中, 汽车 V 带产品尺寸不规范, 问题较多。该项不合格的样品有 4 个。

(3)检测手段存在问题。此次抽查合格率较低的原因之一是企业缺乏执行现行国家标准的检测手段和设备。在 30 家被抽查的企业中, 只有 6 家企业有专用汽车 V 带测长、测高仪; 有 16 家企业在生产线上有测长打磨机; 12 家有疲劳寿命试验机, 其中可正常运行的只有 8

台。由此可见, 缺乏有效的检测设备, 极大地阻碍了我国汽车 V 带的技术进步。

(4)地方保护导致质量隐患。此次抽查发现, 一些地区质检部门对市场上的产品及生产企业监督抽查不力, 造成不合格产品进入市场, 因此, 必须加大监督抽查的力度, 规范市场秩序。

(5)市场鱼目混珠, 质量参差不齐。由于汽车 V 带工艺简单、投资少、见效快, 因此国内生产企业众多, 品牌名称各异, 价格相差很大, 质量参差不齐。一些企业或不法经销商受经济利益的驱动, 将生产的低档、劣质汽车 V 带产品经过精美包装, 高价出售。还有一些生产企业假冒知名厂家的产品在市场上销售, 严重扰乱了汽车 V 带市场, 损害了广大消费者的利益。

(6)产品标识混乱。在此次抽查中发现, 只有 3 家企业的产品标识符合现行的 GB 12732—1996 标准要求, 而绝大多数生产企业在产品标注的规格、型号上不规范, 不标注产品等级。为保护消费者的权益, 应加大产品标识的检查力度, 督促生产企业将标识规范化, 符合标准要求。

(摘自《中国化工报》, 2000-05-01)