

基于 ENR 的更多 TPEs 和更高熔点的热塑性弹性体将有长足的发展。

完全开发出 NR 并用体系的所有潜能还需进行很长时间的研究。有数据表明, NR/BR 并用胶的交联密度的增加将提高轮胎胎面的耐磨性, 而其它重要性能无损失。使用 Schallmach 拖车的加速磨损试验表明, 在苛刻条件下, 耐磨

性提高 5%~7.5%。具有更佳性能的 NR 轮胎胎面将继续出现, 并在市场上处于优势地位。

展望未来, 为了面对市场变化, 对 NR 仍需不断地进行研究和开发。作为可再生资源, 与其它非再生资源相比, 在 21 世纪 NR 将会得到更广泛的应用。

收稿日期: 1999-10-12

L 型机头宽幅胶片复合挤出机开发成功

中图分类号: TQ330.4⁺4 文献标识码: D

国人橡胶研究院院长程源教授研究开发的 L 型机头宽幅胶片复合挤出机, 不但实现了两种不同配方的橡胶板片复合挤出和一层橡胶与一层塑料共挤出, 还实现了两胶(或一胶一塑)中间夹布和一面胶一面布或两面布中间胶挤出贴合, 即实现了“以挤出代压延”。此外, 还可配合鼓式硫化机, 实现同步热运转。“挤出代压延”的最大特点就是胶片致密无气孔, 表面无气泡, 硫化后既无海绵又无明疤。

此前, 程源教授在北京化工大学成功地开发了 L 型机头“宽幅胶片挤出装置”和“挤出并连续硫化生产线”, 并已在全国应用推广。此次宽幅胶片复合挤出机开发成功, 将对各种复合型防水卷材、耐腐蚀衬里、工业胶板、橡胶水坝、橡皮船及轻型输送带等提供各种材料性能的复合应用。

该机主要技术参数为: 复合挤出最大宽度 1400 mm; 单胶挤出厚度 0.8~5 mm; 复合挤出速度 1~4 m·min⁻¹; 挤出机螺杆直径 120 mm; 电机功率 75 kW; 螺杆转速 20~60 r·min⁻¹。

复合挤出机后附有立式两辊压延机和皮带牵引输送装置。若不采用连续硫化, 可配有冷却及卷取装置。

若选用鼓式硫化, 国人橡胶研究院还配合开发了 Φ1500×2400 鼓式硫化机及 Φ1600×1600 简易鼓式硫化机, 同时还开发了新型多鼓式硫化机(10 鼓或 8 鼓)。当然, 也可选配现有

的热风连续硫化罐。

(国人橡胶研究院 王丽娜供稿)

抗硫化返原剂 DL-268 投产

中图分类号: TQ330.38⁺5 文献标识码: D

山西省化工研究所研究开发的多功能抗硫化返原剂 DL-168 系酰亚胺类橡胶助剂, 具有抗硫化返原、提高耐热性、降低动态生热和改善橡胶与纤维帘线粘合性等特点, 应用于轮胎中可解决轮胎“肩空”的质量问题。DL-268 也适用于二烯烃橡胶的高温快速硫化工艺和特种橡胶的硫化。DL-268 中试产品投入市场一年来, 深受轮胎行业和杂品行业的欢迎。为满足市场需求, 100 t·a⁻¹的生产线现已投产。

(山西省化工研究所 樊云峰供稿)

台湾中橡购并金星炭黑厂

中图分类号: TQ330.38⁺1 文献标识码: D

台湾中国合成橡胶股份有限公司收购马鞍山金星化工(集团)有限公司炭黑厂合同签字仪式于 1999 年 12 月 15 日在马鞍山举行。这是金星公司为了寻求炭黑工业的更大发展, 尤其是为了促成国家重点项目——年产 3.5 万 t 新工艺炭黑工程的尽快上马, 由马鞍山市政府方面通过与全球四大炭黑分司之一的台湾中橡公司广泛接触和谈判促成的。中橡公司表示, 购并后将在金星炭黑厂的原有规模上引入中橡公司的管理经验和先进工艺, 陆续投入资金建造年产 3.5 万 t 的新生产线。

(摘自《中国化工报》, 1999-12-22)