

下降到 200%。因此, 氢氧化镁与 MAA 等量反应时, 硫化胶的拉伸强度与扯断伸长率均优于氢氧化镁过量时的情况。

3 结论

(1) 采用原位合成法使氢氧化镁和 MAA 在胶料中原位反应生成 $Mg(MAA)_2$, 可以有效地补强 NBR 过氧化物硫化胶, 在获得高强度的同时保持高伸长, 补强效果和直接加入 $Mg(MAA)_2$ 的效果基本相同。

(2) 氢氧化镁和 MAA 的用量比对硫化胶

性能影响很大, 氢氧化镁和 MAA 等量时胶料拉伸强度和扯断伸长率比氢氧化镁过量时高。

参考文献:

[1] Martin F S, Melvin T, Pieroni J K. Solid golfball[P] . USA, USP 4 266 722, 1981-04-12.
[2] Klingender R C, Oyama M, Saito Y. High-strength compound of highly saturated nitrile and its applications[J] . Rubber World 1990, 202(3): 26-31.
[3] 袁新恒 张隐西, 张 勇, 等. 甲基丙烯酸镁对 NBR 的补强作用[J] . 橡胶工业, 1999, 46(5): 281-283.

收稿日期: 1999-08-11

“天裕”牌低温胶粉通过新产品投产鉴定

中图分类号: TQ330. 56 文献标识码: D

沈阳天裕橡胶制品有限公司系沈港合资、以胶粉为主要产品的合资企业。该公司生产的“天裕”牌低温胶粉于 9 月 21 日通过了市级新产品投产鉴定。

沈阳天裕橡胶制品有限公司采用增压空气膨胀法, 低温离心冲击式粉碎机, 振动流化传热, 常温和超低温粉碎相结合的独特工艺, 成功地将废旧轮胎胎面胶粉碎成 60 目以上的精细胶粉。该公司开发的生产线年产能力为 3 000 t, 其工艺路线简便、合理, 设备结构紧凑、占地面积小、便于操作。生产的低温胶粉可应用于轮胎等橡胶制品和其它许多领域, 达到提高产品质量和降低成本的目的。低温胶粉的投产, 除具有一定的技术经济意义外, 还实现了对废旧轮胎等橡胶制品资源的综合利用, 具有显著的环保效益和推广价值。

该公司生产的低温胶粉, 经原化工部胶管和再生胶质量监督检测中心检测, 符合低温胶粉企业标准; 经用户应用试验, 结果表明可以改善硫化胶的动态性能, 降低生热, 改善胶料加工性能, 并可以显著降低产品成本。该产品达到了国内同类产品的先进水平, 具有广阔的市场前景。

废旧轮胎的橡胶回收再利用一直是各国不断努力开发的事业。它不仅可解决废旧轮胎作

丢弃物所造成的环境污染, 又能节约生胶, 降低橡胶加工厂生产成本。低温胶粉的应用将给橡胶工业带来明显的经济效益和社会效益。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)

ISO 14000 系列标准认证正在兴起

中图分类号: TQ330. 7 文献标识码: D

ISO 标准认证是企业走向国际市场的通行证。近年来我国企业正在盛行 ISO 9000 系列标准认证工作。自 1996 年 ISO 公布了 6 个 ISO 14000 系列标准后, 一场全球性的 ISO 14000 系列标准认证热潮正在兴起。我国正在做认证的试点工作。

ISO 14000 系列标准主要内容包括环境管理、环境审核、环境标志、环境行为及产品生命周期评价等。它是国际标准化组织为保护全球环境, 使世界经济持续发展, 减少现代工业对社会所造成的负面影响, 维护全球生态平衡而推出的又一重大举措。ISO 9000 关注的是企业的产品质量保证体系。ISO 14000 注重的则是企业与环境的关系, 它标志全球已认识到经济可持续发展必须以生态环境的可持续发展为基础。按 ISO 14000 标准要求, 企业经营活动的各个层次, 应追求经济效益、社会效益和环境效益三者的统一。人们说它是更高级的标准认证。

(北京橡胶工业研究设计院 李抱清供稿)